

การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารเช้าชนิดแผ่น และกรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิล Development of Sliced Breakfast and Ice Cream Cone from Khao Hom Nil

วลัย หุตะโกวิท¹ บุษรา สร้อยระย้า¹ ชญาภัทร สุทธิมิตร³ เกศรินทร์ เพ็ชรรัตน์^{2*}
น้อมจิตต์ สุธีบุตร² สุพรรณนิการ์ โกลุม³ เจตนิพัทธ์ บุญยสวัสดิ์³ และนพพร สุกุลยืนยงสุข²

¹ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สาขาวิชาวิทยาศาสตร์การอาหารและโภชนาการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มทร.พระนคร กรุงเทพฯ 10300

²อาจารย์ สาขาวิชาวิทยาศาสตร์การอาหารและโภชนาการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มทร.พระนคร กรุงเทพฯ 10300

³อาจารย์ สาขาวิชาอาหารและโภชนาการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มทร.พระนคร กรุงเทพฯ 10300

บทคัดย่อ

โครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารจากข้าวหอมนิลเพื่ออุตสาหกรรมอาหาร ได้ดำเนินการวิจัยผลิตภัณฑ์ 2 ชนิด ได้แก่ อาหารเช้าชนิดแผ่น และกรวยไอศกรีม โดยการวิเคราะห์คุณภาพของแป้งข้าวหอมนิล พบว่า องค์ประกอบของแป้งที่ผ่านกรรมวิธีการผลิตด้วยวิธีการไม่เปียก และไม่แห้งนั้น เหมาะกับการผลิตผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างกัน แป้งที่ผ่านการไม่เปียกมีลักษณะเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์อาหารเช้าชนิดแผ่นจากข้าวหอมนิล สูตรที่ใช้อัตราส่วนปริมาณแป้งข้าวหอมนิลต่อปริมาณแป้งข้าวโพดที่ 30 : 30 มีคะแนนความชอบเฉลี่ยทุกด้านสูงสุด โดยผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้มีลักษณะที่แห้ง กรอบ โดยมีคุณค่าทางโภชนาการ ได้แก่ ปริมาณของเยื่อใยสูงกว่า เทียบกับผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นที่ขายในท้องตลาด ส่วนกรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิลสามารถใช้แป้งข้าวหอมนิลทดแทนแป้งสาลี 100% อัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำตาลทรายปนต่อเนยขาวในการผลิต เท่ากับ 14% และ 10% ได้กรวยไอศกรีมมีค่าสีน้ำตาลที่รับการยอมรับสูงที่สุดทุกด้าน โดยมีคะแนนความชอบในระดับชอบปานกลาง จากการนำผลิตภัณฑ์ มาวัดค่าวอเตอร์แอกติวิตี และความชื้น พบว่ามีปริมาณต่ำ ทำให้มีอายุการเก็บรักษานานขึ้น

Abstract

Development Project of food products from Khao Hom Nil for food industry aimed to conduct food recipe and food processing which consisted of Khao Hom Nil sliced breakfast and Khao Hom Nil ice cream cone. As for Khao Hom Nil sliced breakfast, Khao Hom Nil flour to corn flour ratio was 30:30 and it was the most accepted for all attributes. The product obtained was dry, crispy but lower puffing capacity than other products sold in markets. It also gave higher nutritional value when compared to other instant breakfast in markets in that it gave high fiber. As for Khao Hom Nil ice cream cone, powdered sugar to shortening ratio was 14%:10% and the product obtained was the most accepted. Determination of water activity and moisture content was at low level. This helped long-shelf life food.

คำสำคัญ : แป้งข้าวหอมนิล อาหารเช้าชนิดแผ่น กรวยไอศกรีม

Keywords : Khao Hom Nil Flour, Sliced Breakfast, Ice Cream Cone

1. บทนำ

ประเทศไทยส่งออกข้าวปริมาณมาก แต่ส่งออกผลิตภัณฑ์แปรรูปจากข้าวเพียงเล็กน้อย เช่น การส่งออก ในปี พ.ศ. 2548 ส่งออกข้าวรวม 4,281,837.77 ตัน แต่ส่งออกผลิตภัณฑ์ข้าวเพียง 117,117 ตัน คิดเป็น 1.8% ของปริมาณส่งออกข้าวเป็นหลัก โดยนำรายได้เข้าประเทศ 2,630 ล้านบาท หรือเป็น 3.0% ของมูลค่าข้าวส่งออก (ส่งออกข้าวรวมมีมูลค่า 51,541.53 ล้านบาท) ผลิตภัณฑ์ข้าวส่งออก ได้แก่ แป้งข้าวเจ้า แป้งข้าวเหนียว แป้งข้าวอื่น ๆ และผลิตภัณฑ์เส้น เช่น เส้นหมี่และก๋วยเตี๋ยว เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณน้อยกว่าการส่งออกข้าว แต่เมื่อคำนวณเป็นราคาต่อตันพบว่า ผลิตภัณฑ์ข้าวมีราคาสูงกว่าข้าวอย่างเด่นชัด โดยมีราคา 22,460 บาท/ตัน ในขณะที่ราคาข้าวมี 13,270 บาท/ตัน แม้ในกลุ่มข้าวคุณภาพดีก็ยังคงมีราคาต่ำกว่าราคาผลิตภัณฑ์ ดังนั้นหากสามารถพัฒนาแปรรูปผลิตภัณฑ์ข้าวให้กว้างขวางยิ่งขึ้น ย่อมเป็นการเพิ่มมูลค่าของข้าวให้สูงขึ้น อีกทั้งการที่ประเทศไทยนำเข้าแป้งสาลีเพื่อนำมาทำอาหารปริมาณมาก ทำให้ประเทศไทยยิ่งขาดดุลการค้าเพิ่มขึ้น หากประเทศไทยสามารถที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์จากการแปรรูปข้าวเพื่อลดการนำเข้าแป้งสาลีซึ่งช่วยประเทศลดการขาดดุลทางการค้า แต่การพัฒนาผลิตภัณฑ์จากข้าวก็มีหลากหลายเนื่องจากข้าวมีคุณสมบัติของแป้งแตกต่างกัน โดยแบ่งจากปริมาณอะไมโลส เช่น ข้าวเหนียว มีปริมาณอะไมโลสต่ำ ดังนั้นการแปรรูปข้าวเป็นผลิตภัณฑ์จึงมีหลากหลาย ผลิตภัณฑ์ในระดับอุตสาหกรรมสามารถพัฒนาจากข้าวที่มีอยู่ในปัจจุบัน ได้แก่ ข้าวเหนียว เส้นหมี่ บะหมี่ ข้าวบรรจุกระป๋อง เป็นต้น

ทั้งนี้ผู้วิจัยจึงเห็นควรทำวิจัยเพื่อมุ่งสร้างอาหารจากข้าวหอมนิล โดยคำนึงถึงอาหารหรือขนมที่นิยมรับประทานที่ส่วนใหญ่มีปริมาณการใช้แป้งสาลีมาก โดยใช้ปริมาณแป้งข้าวทดแทน เพื่อสร้างความหลากหลาย และลดการใช้แป้งสาลี โดยคำนึงถึงการคัดเลือกพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับคุณสมบัติของแป้งข้าวหอมนิลที่ศึกษาได้ รวมถึงรสชาติ เนื้อสัมผัส และอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ โดยศึกษาวิธีการไม่แบ่งจากนั้นนำแป้งที่ได้มาวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ เคมี และจุลินทรีย์ เพื่อคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม แล้วศึกษาอายุการเก็บรักษาอาหารจากข้าวหอมนิลที่พัฒนาได้ และศึกษาภาชนะบรรจุที่เหมาะสมในการบรรจุอาหารจากข้าว และเพื่อนำความรู้และเทคโนโลยีที่พัฒนาได้มาถ่ายทอดสู่ชุมชน ภาคเอกชน และสถานประกอบการ เพื่อให้คนไทยได้บริโภคอาหารจากข้าวที่มีคุณภาพ สร้างให้อาหารจากข้าวมีมาตรฐานเพื่อเพิ่มปริมาณการส่งออก แต่ยังคงไว้ซึ่งเอกลักษณ์ของอาหาร ให้สอดคล้องกับนโยบายของรัฐบาล

2. วิธีการทดลอง

2.1 ศึกษาปริมาณการผลิตของแป้งจากวิธีการไม่แห้ง และไม่เปียก มีขั้นตอนดังนี้

2.1.1 กรรมวิธีการไม่แห้ง

2.1.1.1 นำข้าวมาทำการแยกสิ่งสกปรก โดยวิธีการเป่าลมเพื่อแยกสิ่งเจือปนออก เช่น เศษฟางข้าว

2.1.1.2 นำข้าวมาผ่านกระบวนการบดละเอียด ด้วยเครื่องบด Vitamix

2.1.1.3 ร่อนแป้งผ่านตะแกรงเพื่อแยกส่วนที่เป็นแป้งออกมา ได้เป็นแป้งข้าวหอมนิล

2.1.1.4 ชั่งน้ำหนักแป้งเพื่อหาผลผลิตแป้งที่ได้

2.1.2 กรรมวิธีการไม่เปียก

2.1.2.1 นำข้าวหอมนิลล้างทำความสะอาดด้วยน้ำ ระหว่างการล้างจะต้องมีการกวนเพื่อให้ออกสีสกปรกออก หลังจากนั้นนำมาแช่น้ำในอัตราส่วน ข้าว : น้ำ เท่ากับ 1 : 2.5 เพื่อให้เมล็ดข้าวอ่อนตัวลง โดยใช้เวลาแช่ 2-4 ชั่วโมง

2.1.2.2 นำข้าวที่ผ่านการแช่ระบายน้ำออกให้สะเด็ดน้ำ นำข้าวผ่านเครื่องโม่หินพร้อมน้ำในอัตราส่วน ข้าว : น้ำ เท่ากับ 2 : 1

2.1.2.3 นำน้ำแป้งเข้าสู่กระบวนการกรองแยกแป้ง โดยผ่านถุงกรองผ้าดิบแยกแป้ง

2.1.2.4 นำแป้งที่ได้แผ่กระจายให้ทั่วภาตเพื่อเข้าสู่เครื่องอบลมร้อน ใช้เวลา 3-5 ชั่วโมงหรือจนกว่าแป้งจะแห้งทั่วถึงกัน

2.1.2.5 นำแป้งที่ผ่านการอบจนแห้งแล้วมาทำการบดละเอียดด้วยเครื่องบดจนแป้งมีลักษณะเป็นผงละเอียด แล้วนำมาทำการร่อนผ่านตะแกรงได้เป็นแป้ง

2.1.2.6 ชั่งน้ำหนักของแป้งข้าวหอมนิลที่ได้ทั้งหมดเพื่อคำนวณร้อยละผลผลิตแป้ง โดยคำนวณจากสูตรดังนี้

ร้อยละผลผลิตแป้งข้าว

$$= \frac{\text{น้ำหนักแป้งข้าว} \times 100}{\text{น้ำหนักข้าวสาร}}$$

2.2 วิเคราะห์องค์ประกอบของแป้ง

2.2.1 วิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ ได้แก่ วิเคราะห์ขนาดและโครงสร้างของเม็ดแป้ง วิเคราะห์ความชื้นหนืดของแป้ง วัดค่าสีของแป้ง โดยการอ่านค่าสีจาก Munsell book วัดปริมาณวอเตอร์แอกติวิตี Water Activity ด้วยเครื่องวัดวอเตอร์แอกติวิตี

2.2.2 วิเคราะห์ทางเคมี ได้แก่ วิเคราะห์หาปริมาณความชื้น โปรตีน ไขมัน เส้นใย เถ้า และคาร์โบไฮเดรต ตามวิธีการ (A.O.A.C., 2000)

2.3 ศึกษาการผลิตอาหารเข้าชนิดแป้นแป้งข้าวหอมนิล

2.3.1 ศึกษาอัตราส่วนปริมาณแป้งข้าวหอมนิลที่เหมาะสมในผลิตภัณฑ์

นำแป้งข้าวหอมนิลแบบไม่เปียก มาศึกษาโดยการกำหนดอัตราส่วนปริมาณแป้งข้าวหอมนิล : แป้งข้าวโพด : แป้งข้าวเจ้าในการผลิตอาหารเข้าชนิดแผ่น 3 ระดับ ได้แก่ 20:40:20, 30:30:20 และ 40:20:20 โดยวางแผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ในบล็อก RCBD และนำไปประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส (ความกรอบ) และความชอบโดยรวม โดยทำการทดลอง 2 ครั้ง ให้ผู้ทดสอบชิม 30 คน โดยวิธีการให้คะแนนความชอบ 9 ระดับ (9-point hedonic scale) นำผลวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance-Anova) และวิเคราะห์หาความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธี (Least Signification Difference-LSD)

2.3.2 ศึกษาคุณภาพของอาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิล

นำสูตรที่พัฒนาได้จากการศึกษาอัตราส่วนแป้งข้าวหอมนิล มาทดสอบดังนี้

2.3.2.1 คุณภาพทางกายภาพ ได้แก่ การวัดลักษณะเนื้อสัมผัสด้วยเครื่อง Texture Analyzer การวัดค่าสีด้วยสมุด Munsell book of color

2.3.2.2 คุณภาพทางเคมี ได้แก่ การวัดค่าความชื้นด้วยเครื่องหาความชื้นแบบอินฟราเรด โปรตีน ไขมัน เส้นใย เถ้า และคาร์โบไฮเดรต (A.O.A.C., 2000)

2.3.2.3 คุณภาพทางจุลินทรีย์ โดยวิธีการ pour plate ได้แก่ การทดสอบหาปริมาณยีสต์รา โดยใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ PDA (A.O.A., 2000) และการทดสอบปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (Total plate count) โดยใช้ PCA (A.O.A.C., 2000)

2.4 การผลิตกรวยไอศกรีมจากแป้งข้าวหอมนิล

2.4.1 ศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำตาลทรายป่นต่อเนยขาวในการผลิตกรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิล

โดยดัดแปลงสูตรจาก ขนมปังกรอบ (อีแอล เอส ฟู้ดคลับ, 2535) ใช้แป้งข้าวหอมนิลแทนแป้งสาลีทั้งหมดได้แก่ แป้งข้าวหอมนิล 25%, น้ำตาลทรายป่น 17%, เนยขาว 17%, ไข่ขาว 40% และ วานิลา 1 % โดยการวางแผนการทดลองแบบ Factorial 2² in RCBD ศึกษาปริมาณน้ำตาลทรายป่น 2 ระดับ คือ 10 และ

14% และเนยขาว 2 ระดับ คือ 10 และ 14% มี 4 สิ่งทดลอง นำไปประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสในด้านสี กลิ่น รสชาติ ความกรอบ และความชอบโดยรวม โดยทำการทดลอง 2 ครั้ง ใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 30 คน / ครั้ง โดยวิธีการให้คะแนนความชอบ 9 ระดับ (9-Point Hedonic Scale) นำผลวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance-Anova) และวิเคราะห์หาความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's New Multiple Range test

2.4.2 ศึกษาองค์ประกอบทางกายภาพทางเคมี และทางจุลินทรีย์ของกรวยไอศกรีม

2.4.2.1. องค์ประกอบทางกายภาพ

สี ใช้การวัดค่าสีด้วยสมุดเทียบสี Munsell Book โดยนำตัวอย่างกรวยไอศกรีมซึ่งเป็นของแข็งมาดให้ละเอียด บรรจุในภาชนะบรรจุถ้วยแก้ว $\frac{3}{4}$ ของถ้วย

ความหนา ใช้ Vernier caliper

ค่าวอเตอร์แอกติวิตี้ ใช้เครื่องวัดปริมาณน้ำอิสระในอาหาร Aqua Lab Series 3

2.4.2.2 การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น โดยใช้เครื่อง Infrared Moisture Determination Balance FD - 620

2.4.2.3 การวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์ โดยวิธีการ pour plate ได้แก่ การทดสอบหาปริมาณยีสต์รา โดยใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ PDA (A.O.A.C., 2000)

2.4.3 ศึกษาปริมาณก๊าซในการเก็บรักษากรวยไอศกรีม

การศึกษ้อัตราส่วนของก๊าซเพื่อยืดอายุ

การเก็บผลิตภัณฑ์ ศึกษาการบรรจุแบบดัดแปลงบรรยากาศ โดยใช้ปริมาณก๊าซไนโตรเจน ที่ 100% และศึกษาการบรรจุแบบสุญญากาศ แสดงดังตารางที่ 1 โปรแกรมเครื่องในการบรรจุแบบดัดแปลงบรรยากาศและการบรรจุแบบสุญญากาศ นำไปทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพ ได้แก่ การวัดค่า A_w การวัดค่าทางเคมี ได้แก่ ค่าความชื้น และการวัดค่าทางจุลินทรีย์ ได้แก่ ยีสต์ รา และจุลินทรีย์ทั้งหมด ของวันที่ศูนย์หลังการผลิตเสร็จ สุ่มตัวอย่างทุก 2 สัปดาห์ เป็นระยะเวลา 3 เดือน ตัวอย่างเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (อุณหภูมิ 35°C) นำกรวยไอศกรีมไปทดสอบคุณภาพทางกายภาพ ได้แก่ การวัดค่าสีด้วย Munsell book การวัดค่า A_w การวัดค่าทางเคมี ได้แก่ ค่าความชื้น และการวัดค่าทางจุลินทรีย์ ได้แก่ ยีสต์ รา และจุลินทรีย์ทั้งหมด รวบรวมวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์ นำข้อมูลมาวิเคราะห์ผลโดยใช้ T test แบบ Paired Sample T-Test

ตารางที่ 1 โปรแกรมเครื่องในการบรรจุแบบดัดแปลงบรรยากาศและการบรรจุแบบสุญญากาศ

วิธีการ	โปรแกรมเครื่อง				
	Vacuum	Gas	Sela	Soft Air	Cool
การบรรจุแบบดัดแปลงบรรยากาศ	11	8.0	2.5	2.0	3
การบรรจุแบบสุญญากาศ	2	8.0	2.5	2.0	3

3. ผลการทดลองและวิจารณ์ผล

3.1 ผลการศึกษาปริมาณการผลิตของแป้งจากวิธีการไม่ 2 วิธี

จากการนำข้าวหอมนิลมาผ่านกระบวนการแปรรูปเป็นแป้งข้าว โดยวิธีการไม่เปียกและไม่แห้ง

ตารางที่ 2 ร้อยละของผลผลิตแป้งข้าวหอมนิลที่ได้จากวิธีการไม่เปียกและไม่แห้ง

วิธีการไม่	ร้อยละของน้ำหนักแป้งข้าวหอมนิล			
ไม่เปียก	64.28	65.43	65.89	65.2b
ไม่แห้ง	72.51	75.23	73.86	73.87a

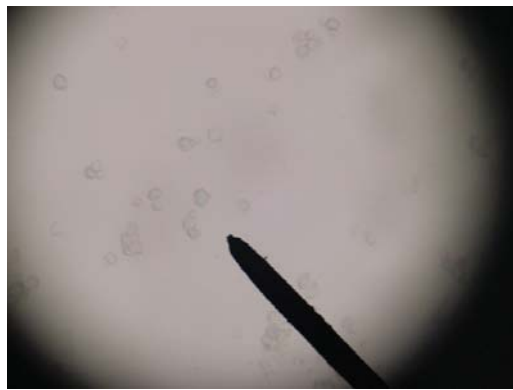
หมายเหตุ : อักษรในแนวตั้งแตกต่างกัน หมายถึง ค่าของผลผลิตที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

พบว่าวิธีการผลิตเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้ร้อยละของผลผลิตแป้งข้าวแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แสดงดังตารางที่ 2 โดยวิธีการไม่แห้งจะมีปริมาณร้อยละของผลผลิตสูงกว่าวิธีการไม่เปียก

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของแป้งที่ผ่านการไม่ 2 วิธี พบว่า จากการวิเคราะห์สีของแป้งที่ผลิตด้วย วิธีการไม่เปียกค่าสีที่อ่านได้ คือ 5YR 8/2 สีที่ได้มีลักษณะสีม่วงปนขาว ส่วนแป้งข้าวหอมนิลที่ผลิตโดยวิธีการไม่แห้ง ค่าสีที่อ่านได้ คือ 10YR 6/2 สีที่ได้มีลักษณะสีเหลืองปนสีดำ วิเคราะห์ขนาดและโครงสร้าง

ของเม็ดแป้ง จากการศึกษาลักษณะโครงสร้างอนุภาคของแป้งโมเปียกและแป้งในข้าวหอมนิลด้วยกล้องจุลทรรศน์กำลังขยาย 40 เท่าและทำการถ่ายภาพด้วยกล้องดิจิทัล ลักษณะโครงสร้างอนุภาคของเม็ดแป้งโดยวิธีการโมเปียกและแป้งแห้งของแป้งข้าวหอมนิล เมื่อศึกษาด้วยกล้องจุลทรรศน์ พบว่าลักษณะโครงสร้างภายนอกของเม็ดแป้งที่ทำการโมเปียกจะมีลักษณะเป็นกลมมนออกเหลี่ยมเล็กน้อย เม็ดแป้งไม่เกาะติดกันแยกออกจากกันอย่างชัดเจน เนื่องจากในการโมเปียกต้องผ่านขั้นตอนของการแช่น้ำ ล้างน้ำ แยกน้ำออก และทำแห้ง ทำให้ปริมาณส่วนที่ห่อหุ้มเม็ดแป้งลดลง สำหรับแป้งที่ผ่านการโมแห้งลักษณะที่พบแป้งจะมีรูปร่างกลมเหลี่ยมเล็กน้อยขนาดแตกต่างกันไป และยังคงเกาะรวมกันเป็นกลุ่ม เนื่องจากแป้งที่ผ่านการโมแห้งอนุภาคยังมีขนาดใหญ่และการเกาะติดรวมตัวกันอยู่ในอะไมโลส ทำให้เม็ดสตาร์ชไม่แยกออกจากกันอย่างชัดเจน ซึ่งลักษณะโครงสร้างของเม็ดแป้งข้าวหอมนิลที่ได้มีลักษณะคล้ายเม็ดสตาร์ชของแป้งข้าวโพด คือ มีลักษณะกลมเหลี่ยมเล็กน้อย วิเคราะห์ทางเคมี การทดลองศึกษาองค์ประกอบทางเคมีของแป้งข้าวหอมนิลแสดงดังตารางที่ 3 พบว่าวิธีการโมมีผลต่อปริมาณโปรตีน ความชื้น เถ้า เส้นใยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) โดยแป้งที่ผ่านการโมแห้งมีปริมาณโปรตีน ความชื้น เถ้า เส้นใยสูงกว่าแป้งที่ผ่านการโมเปียก ทั้งนี้เนื่องจากในการโมเปียกมีการแช่ข้าวในน้ำ ทำให้โปรตีนอัลบูมิน ซึ่งอยู่ที่ชั้นแอลิวโรนที่สามารถละลายน้ำได้อาจละลายออกไป

นอกจากนี้การโมเปียกซึ่งเป็นวิธีโมข้าวพร้อมกับน้ำ อนุภาคของข้าวซึ่งมีขนาดเล็กลงมีพื้นผิวสัมผัสและระยะเวลาในการสัมผัสกับน้ำมาก จึงทำให้แป้งโมเปียกมีปริมาณโปรตีนเหลืออยู่น้อย (สุพัตรา, 2545) ส่วนปริมาณไขมัน คาร์โบไฮเดรต และวอเตอร์แอกติวิตี้ ทั้งกระบวนการโมเปียกและโมแห้งไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)



รูปที่ 1 ขนาดและโครงสร้างของเม็ดแป้งข้าวหอมนิลแบบโมเปียก กำลังขยาย 40 เท่า



รูปที่ 2 ขนาดและโครงสร้างของเม็ดแป้งข้าวหอมนิลแบบโมแห้ง กำลังขยาย 40 เท่า

ตารางที่ 3 องค์ประกอบทางเคมีของแป้งข้าวหอมชนิดที่ผ่านการโม่เปียกและโม่แห้ง

ค่าคุณภาพทางเคมี	ร้อยละของน้ำหนักแห้งต่อน้ำหนักแป้งข้าวหอมชนิดแห้ง	
	โม่แห้ง	โม่เปียก
โปรตีน	9.30a	8.67a
ไขมัน	3.43a	3.47a
เถ้า	1.73a	0.99a
ความชื้น	5.1a	3.6a
เยื่อใย	1.04a	0.93a
คาร์โบไฮเดรต	84.5a	85.9a
ค่าเอนเอร์แอกติวิตี	0.19a	0.17a

หมายเหตุ : อักษรในแนวนอนแตกต่างกัน หมายถึง ค่าขององค์ประกอบที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

3.2 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางกายภาพของแป้งข้าวหอมชนิด

3.2.1 การศึกษาและวิเคราะห์ความหนืดของแป้งข้าวหอมชนิด

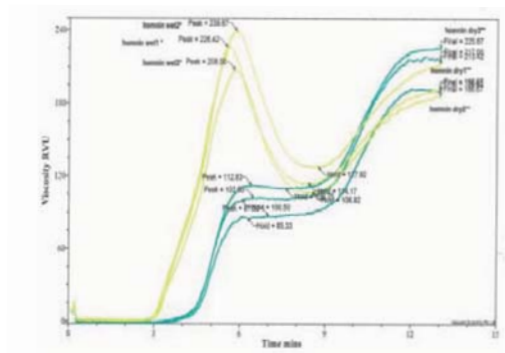
โดยการวิเคราะห์ความชื้นหนืดของแป้งที่ผ่านกระบวนการโม่เปียกและโม่แห้ง พบว่าวิธีโม่มีผลต่อคุณสมบัติทางความหนืดของแป้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แสดงดังตารางที่ 4 โดยการโม่เปียกมีค่าความหนืดสูงสุด (Peak viscosity) ค่าความคงทนต่อการกววน (Trough) และค่าผลต่างระหว่างความหนืดสูง และความหนืดต่ำสุด (Break down) สูงกว่าการโม่แห้งอาจเนื่องมาจากการโม่แห้งเป็นวิธีที่ทำให้เม็ดสตาร์ชเสียหายมาก ทำให้แป้งมีความหนืดต่ำ และแป้งที่โม่แห้งยังมีปริมาณโปรตีนสูง ซึ่งปริมาณโปรตีนจะไปขัดขวางการพองตัวของเม็ดแป้ง ทำให้มีผลต่อความหนืดของแป้ง แต่การโม่เปียกจะมี Set back, Peak time ต่ำกว่าการโม่แห้ง เมื่อ

พิจารณาจากค่าที่ได้ ค่า Set back แสดงถึงการเกิดรีโทรเกรเดชันของเจลเมื่อมีการลดอุณหภูมิลง พบว่า การโม่เปียกมีค่า Set back ที่ต่ำแสดงว่าแป้งที่โม่โดยวิธีนี้มีการเกิดรีโทรเกรเดชันต่ำ ส่วนค่าอุณหภูมิการเกิดเจล (Pasting temperature) เป็นอุณหภูมิที่เริ่มมีการเปลี่ยนแปลงความหนืด ซึ่งความหนืดจะเกิดขึ้นเมื่อน้ำแป้งได้รับความร้อนแล้วเกิดเจลาติโนซ (กล้าณรงค์, 2550) จากการวิเคราะห์ไม่สามารถอ่านค่าได้ (Error) และค่าความชื้นหนืดสุดท้าย (Final viscosity) วิธีการโม่ไม่มีผลต่อความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4 วิเคราะห์ความหนืดด้วยเครื่อง RVA ทั้งโม่เปียกและโม่แห้ง

ค่าความหนืด	ร้อยละของน้ำหนักแห้งต่อน้ำหนักแป้งข้าวหอมชนิดแห้ง	
	โม่แห้ง	โม่เปียก
Peak Viscosity (RVU)	100.89b	224.67a
Breakdown (RVU)	2.36b	108.36a
Setback(RVU)	112.64a	81.25b
Final Viscosity(RVU)	211.17a	797.59b
Trough	98.53b	116.34a
Peak Time	6.62a	5.73b

หมายเหตุ : อักษรในแนวตั้งแตกต่างกัน หมายถึง ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)



รูปที่ 3 ความหนืดของแป้งข้าวหอมชนิด

3.3 อากาศเข้าชนิดแผ่น

3.3.1 ศึกษาอัตราส่วนปริมาณแป้งข้าวหอมนิลที่เหมาะสมในผลิตภัณฑ์

พบว่า อัตราส่วนแป้งข้าวหอมนิล : แป้งข้าวโพดในการผลิตอาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นมีอิทธิพลต่อคะแนนความชอบด้าน สี กลิ่น และความกรอบอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แสดงดังตารางที่ 5 โดยปัจจัยด้านสีของอาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นพบว่าการเพิ่มปริมาณข้าวหอมนิลจากอัตราส่วน แป้งข้าวหอมนิลต่อแป้งข้าวโพด 20:40 เป็น 30:30 อาหารเช้าชนิดแผ่นมีคะแนนความชอบด้านสีเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่เมื่อเพิ่มปริมาณแป้งข้าวหอมนิลต่อแป้งข้าวโพดเป็น 40:20 คะแนนความชอบด้านสีลดลงเพราะว่าสีของอาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นมีสีเข้มเกินไป ส่วนปัจจัยด้านกลิ่นพบว่าการเพิ่มปริมาณแป้งข้าวหอมนิลมากขึ้นคะแนนความชอบด้านกลิ่นของอาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิลเพิ่มขึ้น แต่ปัจจัยด้านความกรอบกลับมีแนวโน้มลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณแป้งข้าวหอมนิล โดยอัตราส่วนปริมาณแป้งข้าวหอมนิลต่อปริมาณแป้งข้าวโพดที่ 30:30 โดยมีคะแนนความชอบเฉลี่ยทุกด้านสูงสุด

ตารางที่ 5 ค่าเฉลี่ยการวัดคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านต่าง ๆ ของอาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิล

คุณลักษณะ	แป้งข้าวหอมนิล : แป้งข้าวโพด		
	20 : 40	30 : 30	40 : 20
ความชอบโดยรวม	7.00a	7.47a	7.13a
สี	6.80b	7.53a	6.90b
กลิ่น	6.57b	7.17a	7.07a
รสชาติ	7.03a	7.43a	7.23
ความกรอบ	7.40a	7.80a	7.47ab

หมายเหตุ : อักษรในแนวนอนแตกต่างกัน หมายถึง ค่าที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)



20 : 40 30 : 30 40 : 20

รูปที่ 4 อาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิล : แป้งข้าวโพด 3 ระดับ



รูปที่ 5 อาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิล

3.3.2 ศึกษาคุณภาพของอาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิล

ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ ทางด้านเคมี และทางด้านจุลินทรีย์ ของผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิลที่พัฒนาได้โดยการตรวจเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ที่มีขายในท้องตลาด (อาหารเช้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นรสธรรมชาติ) แสดงผลดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 คุณภาพของผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิลที่พัฒนาแล้ว

คุณภาพ	ผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาขึ้น	ผลิตภัณฑ์ A
คุณภาพทางกายภาพ		
ค่า water activity	0.320	0.301
ค่าสี	5 YR 3/4	-
คุณภาพทางเคมี		
ความชื้น (ร้อยละ)	1.49	2.6
โปรตีน (ร้อยละ)	6.41	8.1
ไขมัน (ร้อยละ)	2.35	0.3
เยื่อใย (ร้อยละ)	0.92	0.4
เถ้า (ร้อยละ)	3.96	2.9
คาร์โบไฮเดรต (ร้อยละ)	84.87	86.1
คุณภาพทางจุลินทรีย์		
จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (CFU/g)	ND	-
จำนวนยีสต์และรา (CFU/g)	ND	-

หมายเหตุ : 1. ผลิตภัณฑ์ A เป็นสินค้าที่วางขายตามท้องตลาดทั่วไป
2. ND หมายถึง ไม่พบจำนวนจุลินทรีย์

จากการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านกายภาพทางด้านเคมี และทางด้านจุลินทรีย์ของอาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นจากแป้งข้าวหอมนิลเปรียบเทียบกับคุณภาพทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้กับผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นที่ขายในท้องตลาด จะเห็นว่า ผลิตภัณฑ์ที่ขายในท้องตลาด มีค่า water activity ที่สูงกว่าโดยผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้มีลักษณะที่แห้ง กรอบ ส่วนด้านสีของผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้นั้นจะมีสีน้ำตาลคล้ายกับผลิตภัณฑ์ที่ทำจากโก้โก้ ส่วน

คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นที่พัฒนาได้กับผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นที่ขายในท้องตลาด จะเห็นว่า ผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้มีปริมาณเยื่อใยสูงกว่าแต่คาร์โบไฮเดรตมีปริมาณน้อยกว่าผลิตภัณฑ์ที่ขายในท้องตลาด เนื่องจากแป้งข้าวหอมนิลมีคาร์โบไฮเดรตต่ำ ส่วนคุณภาพด้านจุลินทรีย์ ในการตรวจจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดและจำนวนยีสต์รานั้น ไม่พบจำนวนจุลินทรีย์ใด ๆ ทั้งสิ้น ที่ระดับการเจือจางที่ 10^{-1} ซึ่งในเกณฑ์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของผลิตภัณฑ์ขนมอบกรอบจากธัญชาติที่กำหนดโดยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 1534-2541) ซึ่งกำหนดไว้ดังนี้ จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกิน 1×10^4 CFU/g จำนวนยีสต์และรำน้อยกว่า 10 CFU/g ซึ่งทำให้ผู้บริโภคเชื่อมั่นได้ว่าผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปที่พัฒนาได้ มีความปลอดภัยจากจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค

3.4 กรวยไอศกรีม

3.4.1 ผลการศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำตาลทรายป่นต่อเนยขาวในการผลิตกรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิล

จากการศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำตาลทรายป่นต่อเนยขาวในการผลิตกรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิล พบว่า ปริมาณน้ำตาลทรายป่น และปริมาณเนยขาวไม่มีอิทธิพลต่อความชอบด้านกลิ่นของกรวยไอศกรีมข้าวหอมนิล และปริมาณเนยขาวที่ระดับน้ำตาลทรายป่นเดียวกันก็ไม่มีอิทธิพลต่อทุกปัจจัยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) แต่ปริมาณน้ำตาลทรายป่นมีอิทธิพลต่อปัจจัย สี รสชาติ ความกรอบ และความชอบโดยรวมของกรวยไอศกรีม

จากข้าวหอมนิลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แสดงดังตารางที่ 7 โดยเมื่อเพิ่มปริมาณน้ำตาลทรายปนจาก 10% เป็น 14% กรวยไอศกรีมจะมีคะแนนความชอบเฉลี่ยทุกปัจจัยสูง การใช้ปริมาณน้ำตาลทรายปนต่ำทำให้กรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิลมีรสชาติจืด น้ำตาลทรายปนปริมาณมากทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะกรอบเนื่องจากน้ำตาลทรายเมื่อได้รับความร้อนแล้วเย็นทันทีที่เกิดเป็นของแข็งที่มีลักษณะกรอบร่วนทำให้คะแนนความชอบโดยรวมเฉลี่ย ที่กรวยไอศกรีมที่ทำจากอัตราส่วนของน้ำตาลทรายปนต่อเนยขาวเป็น 14% และ 10% ได้รับการยอมรับสูงที่สุดทั้งด้านสี กลิ่น รสชาติ ความกรอบ และความชอบโดยรวม โดยผู้บริโภคให้คะแนนความชอบในระดับชอบปานกลาง ซึ่งมีผลระดับคะแนนตั้งแต่ 7.50 7.07 7.03 7.67 และ 7.43 ตามลำดับ

ตารางที่ 7 ค่าเฉลี่ยการวัดคุณภาพทางประสาทสัมผัสของกรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิล 4 สูตร

คุณลักษณะ	ปริมาณน้ำตาลทรายปน(%) : ปริมาณเนยขาว (%)			
	10 : 10	10 : 14	14 : 10	14 : 14
สี	6.75b	6.85b	7.50a	7.25a
กลิ่น	7.00a	7.05a	7.07a	7.25a
รสชาติ	6.53b	6.52b	7.03a	6.87ab
ความกรอบ	6.65b	7.37a	7.67a	7.50a
ความชอบโดยรวม	6.87b	6.98b	7.43a	7.17ab

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่แตกต่างกันในแถวแนวนอน หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

3.4.2 ผลการศึกษาองค์ประกอบทางกายภาพ ทางเคมี และทางจุลินทรีย์ของกรวยไอศกรีม

จากการศึกษาองค์ประกอบทางกายภาพ ทางเคมี ทางจุลินทรีย์ของกรวยไอศกรีม โดยการนำกรวยไอศกรีมที่ดีที่สุด คือ มีอัตราส่วนของน้ำตาลทรายปนและเนยขาวเป็น 14% และ 10% มาศึกษาผลที่ได้ดังนี้

3.4.2.1 ผลองค์ประกอบทางกายภาพ

สีของกรวยไอศกรีม ค่าสีที่อ่านได้ คือ 5YR 3/4 สีที่ได้มีสีน้ำตาล แสดงว่ากรวยไอศกรีมมีค่าความสว่างของสีน้อยโดยมีค่า hue เท่ากับ 5YR คือ สีส้มอมแดง value เท่ากับ 3 คือ มีความสว่างน้อย และ chroma เท่ากับ 4 คือ มีความเข้มของสีต่างจากสีที่เป็นกลาง 4 เท่า ดังนั้นจึงปรากฏลักษณะของกรวยไอศกรีมเป็นสีน้ำตาลโดยการเกิดสีดังกล่าว เกิดขึ้นได้จากแป้งข้าวหอมนิลซึ่งมีคุณสมบัติในการให้สีทดแทนการใช้ผงโกโก้ในกรวยไอศกรีมแบบทั่วไป ฉะนั้นความเข้มหรือความสว่างของสีจึงน่าจะขึ้นอยู่กับปริมาณแป้งข้าวหอมนิลที่ใช้ รวมถึงส่วนผสมอื่นที่จะเข้ามามีบทบาทต่อความเข้มของสีด้วยว่ามีปริมาณมากน้อยเพียงใด

จากนั้นนำมาวัดค่าทางกายภาพ ได้แก่ ค่าวอเตอร์แอกติวิตี้ และค่าความชื้น พบว่า กรวยไอศกรีมข้าวหอมนิลที่อัตราส่วนของน้ำตาลทรายปนและเนยขาวเป็น 14% และ 10% ที่บรรจุแบบดัดแปลงบรรยากาศ และแบบสุญญากาศ มีปริมาณน้ำอิสระในอาหาร และปริมาณความชื้นในปริมาณต่ำกว่าแบบสุญญากาศ โดยมีค่าเท่ากับ 0.478 และ 0.477 และ 2.0 และ 1.9% ตามลำดับ แสดงดังตารางที่ 8 ซึ่งเป็นค่าที่เหมาะสม

อาหารแห้งทั่วไปควรมี a_w ต่ำกว่า 0.6 และความชื้นต่ำกว่า 5-10% เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของยีสต์และราในอาหาร ซึ่งจะทำให้เก็บรักษาอาหารได้เป็นเวลานาน (Fennema, 1996)

ตารางที่ 8 ผลวิเคราะห์ปริมาณวอเตอร์แอกทีวิตีและค่าความชื้น

	วอเตอร์แอกทีวิตี	ความชื้น(%)
กรวยไอศกรีม	0.502	2.2
ตัดแปลงบรรยากาศ	0.478	1.9
แบบสุญญากาศ	0.477	2.0

3.4.3 ผลการศึกษาอายุการเก็บรักษากรวยไอศกรีม

จากการศึกษาการเก็บรักษากรวยไอศกรีม 2 วิธีการ เมื่อเวลาการเก็บเพิ่มขึ้น แสดงดังตารางที่ 9 ผลลัพธ์ดังกล่าวยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์เดิม แต่มีแนวโน้มการเพิ่มขึ้นของค่า a_w และค่าความชื้น ตลอดจนการเจริญเติบโตมากขึ้นของเชื้อจุลินทรีย์เมื่อระยะเวลาการเก็บยาวนาน แต่ยังคงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ กล่าวคือ จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต้องไม่เกิน 1×10^4 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม ยีสต์และราต้องไม่เกิน 100 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม (มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ประเภทขนมปังกรอบ 523/2547)

ตารางที่ 9 ผลวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ ทางเคมี และทางจุลินทรีย์ของกรวยไอศกรีม

การเก็บ (สัปดาห์)	การเปลี่ยนแปลงคุณภาพด้านต่างๆ				
	สี	a_w	ความชื้น	จุลินทรีย์ทั้งหมด	ยีสต์รา
สุญญากาศ					
0	5 YR 3/4	0.229	1.4	ND	ND
2	5 YR 3/4	0.257	3.2	ND	ND
4	5 YR 3/4	0.329	3.3	$< 3 \times 10$	ND
6	5 YR 3/4	0.331	3.5	$< 4 \times 10$	ND
ตัดแปลง					
0	5 YR 3/4	0.229	1.4	ND	ND
2	5 YR 3/4	0.284	2.5	ND	ND
4	5 YR 3/4	0.324	2.7	ND	ND
6	5 YR 3/4	0.327	3.0	3.8×10^7	ND

หมายเหตุ : 1. ที่ 0 สัปดาห์ของการบรรจุแบบสุญญากาศ (Vacuum Packaging) และการบรรจุแบบตัดแปลงบรรยากาศ (Modified Atmosphere Packaging, MAP) ได้ผลการวิเคราะห์เดียวกัน เนื่องจากใช้ตัวอย่างเดียวกันก่อนการนำไปบรรจุ
2. ND หมายถึง ตรวจไม่พบ

ตารางที่ 10 ค่าเฉลี่ยการวัดคุณภาพทางประสาทสัมผัส ของกรวยไอศกรีมที่เก็บรักษาเป็นเวลา 6 สัปดาห์

ระยะเวลาการเก็บ (สัปดาห์)	คุณลักษณะ				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	ความกรอบ	ความชอบโดยรวม
สุญญากาศ					
2 ^{ns}	7.43	7.43	7.07	7.90	7.40
4 ^{ns}	7.83	7.60	7.63	7.50	7.93
6 ^{ns}	7.70	7.60	7.60	8.00	7.93
ตัดแปลง					
บรรยากาศ					
2 ^{ns}	7.60	7.37	7.40	7.67	7.50
4 ^{ns}	7.80	7.60	7.33	7.93	7.67
6 ^{ns}	7.53	7.67	7.57	8.03	7.83

หมายเหตุ : ns หมายถึง ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งเดียวกันไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

จากการวัดคุณภาพทางประสาทสัมผัสของกรวยไอศกรีมที่เก็บรักษา 2 สภาวะ โดยผ่านการเก็บเป็นระยะเวลา 6 สัปดาห์ เมื่อทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ยังไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติทั้งทางด้านความชอบ ทั้งสี กลิ่น รสชาติ ความกรอบ และความชอบโดยรวม โดยผู้ทดสอบให้คะแนนความชอบอยู่ในระดับชอบปานกลางและชอบมากแสดงว่ากรวยไอศกรีมที่บรรจุในสุญญากาศไม่แตกต่างกับบรรจุในสภาวะตัดแปลง ดังนั้นเก็บแบบสุญญากาศจะมีต้นทุนการผลิตต่ำกว่าแบบตัดแปลงที่ต้องใส่อากาศเพิ่มเข้าไป

4. สรุป

จากการศึกษากระบวนการผลิตแป้งข้าวกล้องสีนิลโดยวิธีการไม่เปียกและไม่แห้งที่ส่งผลต่อองค์ประกอบทางเคมีและคุณสมบัติทางกายภาพของข้าวกล้องสีนิล พบว่ากระบวนการไม่แห้งมีผลผลิตสูงกว่าการไม่เปียก ผลจากการบวนการผลิตโดยการไม่เปียกและไม่แห้งส่งผลต่อปริมาณความชื้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) **ผลิตภัณฑ์อาหารเข้าชนิดแผ่นจากข้าวหอมนิล** สูตรที่ใช้อัตราส่วนปริมาณแป้งข้าวหอมนิลต่อปริมาณแป้งข้าวโพดที่ 30:30 โดยกำหนดปริมาณแป้งข้าวเจ้าที่ 20 มีคะแนนความชอบเฉลี่ยทุกด้านสูงสุด โดยผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้มีลักษณะที่แห้ง กรอบ แต่มีการพองตัวน้อยกว่าผลิตภัณฑ์ที่ขายในท้องตลาดเล็กน้อย ส่วนคุณค่าทางโภชนาการเทียบกับผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแผ่นที่ขายในท้องตลาด พบว่าผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้มีปริมาณของเยื่อใยสูงกว่ากรวยไอศกรีมจากข้าวหอมนิล อัตราส่วนที่เหมาะสมของน้ำตาลทรายป่นต่อเนยขาวในการ

ผลิตเท่ากับ 14% และ 10% ได้รับการยอมรับสูงที่สุดทั้งด้านสี กลิ่น รสชาติ ความกรอบ และความชอบโดยรวม โดยผู้บริโภคให้คะแนนความชอบในระดับชอบปานกลาง กรวยไอศกรีมมีค่าสีที่อ่านได้ คือ 5YR 3/4 สีที่ได้มีสีน้ำตาล ค่าวอเตอร์-แอกติวิตี และค่าความชื้น เท่ากับ 0.486 และ 2.0% ตามลำดับ

5. กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณนักศึกษาสาขาอาหารโภชนาการ-พัฒนาผลิตภัณฑ์และทุกคนที่มีส่วนร่วมในงานครั้งนี้ และหวังว่าโครงการวิจัยนี้จะประโยชน์ต่อประชาชน หากผิดพลาดประการใดผู้วิจัยน้อมรับไว้แต่เพียงผู้เดียว

6. เอกสารอ้างอิง

- กล้าณรงค์ ศรีรอด และ เกื้อกุล ปิยะจอมขวัญ. 2550. **เทคโนโลยีแป้ง**. สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ.
- วันดี กฤษณพันธ์ และคณะ. 2541. **สมุนไพรรักษาสิว**. เมดิคัลมีเดีย, กรุงเทพฯ.
- ศรีสมร คงพันธ์. 2546. **10 อันดับเมนูอาหารไทยยอดนิยมในต่างประเทศ Thai Skills Road Show 2003 In Berlin**. กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน, กรุงเทพฯ.
- สุคนธ์ชื่น ศรีงาม. 2546. **กระบวนการทาแห้ง**. น. 187-195. ใน จิตธนา แจ่มเมฆ และคณะ. วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ.
- สุพัตรา งามอรุณเลิศ. 2540. **ผลของกระบวนการผลิตต่อคุณภาพของสตาร์ชข้าวเหนียว**.

วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต. มหาวิทยาลัย
เทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ประเภทนมปิ้งกรอบ
523/2547.

Fennema, O.R. 1996. **Water and Ice**, In
O.R. Fenema (ed.). **Food Chemistry**.
Marcel Dekker. Inc., New York. pp.
52-54.