

## ରାଷ୍ଟ୍ରନାନ୍ଦିରୀ

គ្រែងការត្រួមដៃនាមពេលរដ្ឋបាលរដ្ឋបាលក្រសួងអប់រំ  
និងក្រសួងពេទ្យ

ໂຄຣະກາຣເຕືອນໄບປະລາມ ປີ ພ.ສ. 2547

## ଶବ୍ଦମନ୍ତ୍ରରେଣୁ

ଭାବାର୍ଥକ୍ରମୀ	ମୁଖ୍ୟରେଣ୍ଯ
ଭାବାର୍ଥକ୍ରମିକାର୍ଥକ	ଶୈଖଗେଣ୍ଯତା
ଭାବାର୍ଥମାନିକର୍ତ୍ତା	ପ୍ରାଚୀର୍ଦ୍ଧକର୍ତ୍ତା
ଭାବାର୍ଥପ୍ରାତିଷ୍ଠାଦା	ଶୈଖକ୍ରମନ୍ତର
ଭାବାର୍ଥକ୍ରମିକାର୍ଥକ	ଶୈଖକ୍ରମନ୍ତର

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร โฉมใหม่

## บทคัดย่อ

การถ่ายทอดความรู้และทักษะ ในการประดิษฐ์ออกแบบล้ายไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา ประเภทของตกแต่งบ้านหรือเป็นของขวัญของที่ระลึกสุดคลุมแม่บ้านทหารบก กรมการสัตว์ทหารบก สาขาของการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และประชาชนทั่วไป โดยมีขั้นตอนการดำเนินงาน 7 ขั้นตอนประกอบด้วย 1. ศึกษาข้อมูลพื้นฐานด้านการออกแบบแบบ และการผลิตออกแบบล้ายไม้เชิงอนุรักษ์ เพื่อใช้ในงานตกแต่งประเภทต่างๆ 2. สำรวจความต้องการ ฝึกอบรมจากกลุ่มเป้าหมาย 3. จัดทำหลักสูตรฝึกอบรม 4. จัดทำผลิตภัณฑ์ต้นแบบที่ใช้ในการ ฝึกอบรม 5. เตรียมสื่อและเอกสารที่ใช้ในการฝึกอบรม 6. ดำเนินการฝึกอบรม 7. ประเมินผล หลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม การดำเนินการครั้งนี้ได้ดำเนินการถ่ายทอดความรู้ทักษะการ ประดิษฐ์ออกแบบล้ายไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา โดยกำหนดกลุ่มตัวอย่างเป็นกลุ่มแม่บ้าน ทหารบก และประชาชนทั่วไปที่สนใจ ในอำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 88 คน โดยใช้ วิธีการสูมตัวอย่างแบบไม่เฉพาะเจาะจง เครื่องมือที่ใช้ประกอบด้วย หลักสูตรการฝึกอบรม แบบประเมินหลักสูตร และกระบวนการฝึกอบรม สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลในครั้งนี้ คือ สถิติค่าร้อยละ และหาค่าเฉลี่ย

ผลการดำเนินงานพบว่า ข้อมูลพื้นฐานของผู้เข้าฝึกอบรมทั้งหมดเป็นเพศหญิง (ร้อยละ 100) อายุระหว่าง 40 – 49 ปี (ร้อยละ 31.82) ประกอบอาชีพแม่บ้าน (ร้อยละ 73.87) ส่วน การประเมินหลักสูตรและการฝึกอบรมพบว่าด้านวัตถุประสงค์ของหลักสูตร และด้าน โครงสร้างหลักสูตรอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตรและกิจกรรมฝึกอบรม โดยภาพรวมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ด้านความคิดเห็นต่อวัสดุอุปกรณ์เอกสาร ประกอบการ ฝึกอบรมและห้องฝึกอบรมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก และเหมาะสมมากที่สุด ด้านการดำเนินการ ฝึกอบรมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุดทุกรายด้าน ด้านวิทยากร พบร่วมกับ วิทยกรมีการ เตรียมการอบรมอย่างดี มีความรู้เกี่ยวกับเนื้อหาสาระของหลักสูตร ทักษะความชำนาญในการ ทำผลิตภัณฑ์และสามารถในการถ่ายทอดความรู้ ตลอดจนตอบข้อข้อคำถามและการให้คำปรึกษา แนะนำของวิทยากร มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุด ทั้งนี้ผู้เข้ารับการฝึกอบรม ให้ข้อเสนอแนะคือ ต้องการให้มีการฝึกอาชีพอีกอย่างต่อเนื่อง เพราะจะนำไปประกอบอาชีพได้

## Abstract

The objective of this research project is to transfer the knowledge and skills of making extirpative orchids from mulberry – pulp paper for decorating home or souvenir, to the housewives of Department of Veterinary, and the third agricultural division, Department of Veterinary, Thai Army and the interested people at Amphoe Mae Rim in Changwat Chaing Mai. This project processes these activities as follow: 1. Studying basic data of designing and making orchids for many kinds of ornaments, 2. Surveying the need to train from target population, 3. Making the training course, 4. Making prototypes for the training course, 5. Preparing media and documents for this course, 6. To train the target group, and 7. To evaluate the training course and methodology. The sampled population of this process, transferring the knowledge and skills of making extirpative orchids from mulberry – pulp paper, includes the housewives of Department of Veterinary, and the third agricultural division, Department of Veterinary, Thai Army and the interested people at Amphoe Mae Rim in Changwat Chaing Mai (88 adult persons sampling by completely random sampling method). Research instruments are the training course, the questionnaire for evaluating the training course, and the training procedures. Descriptive analyses (percentage and mean) are conducted to this work.

The results of this work show that all of trainees are women (100%), age between 40 – 49 years (31.82%), and most of trainees were housewives (73.87%). Evaluation of the training course and methodology finds that objectives, structures, contents, and activities of this course are more suitable level. The opinions about materials and documents, using for this course, and the training room are more and the most suitable level. The training procedures are the most suitable level. The assessment of expert (preparing to lecture, the knowledge about contents of the course, the skillful making of products, and ability to transfer the knowledge, to answer the questions, and to give advice) are the most suitable level. The comment from trainees is they continuously want to train courses that could actually bring back the knowledge and skills to do the occupation.

## กิติกรรมประจำศศ

โครงการวิจัยครั้งนี้ เกิดขึ้นและสำเร็จได้ เพราะได้รับความอนุเคราะห์การสนับสนุน งบประมาณ จากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร วิทยาเขตเชติเวช ในกำเนิดงาน โครงการ ในโอกาสนี้คณะผู้วิจัยขอขอบขอบคุณท่าน ผู้ช่วยศาสตราจารย์วัลลย์ นุตตะโนวิท รองอธิการบดีฝ่ายบริหาร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร และผู้ช่วยศาสตราจารย์ บุษรา สร้อยระยำ ผู้ช่วยอธิการบดีรักษาการแทนผู้อำนวยการวิทยาเขตเชติเวช ที่ได้ให้ โอกาสให้คำปรึกษา และการสนับสนุน รวมทั้งให้ความอนุเคราะห์ในการใช้สถานที่ เครื่องมือ เครื่องใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการดำเนินงานตลอดโครงการ ขอขอบคุณ กรมการสัตว์ทหารบก และ กลุ่มแม่ทหารบก สาขากองการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ ๓ อำเภอแมริน จังหวัดเชียงใหม่ ที่ อนุเคราะห์ให้ใช้สถานที่ในการฝึกอบรม ตลอดจนได้รับความร่วมมือจากกลุ่มแม่บ้านเป็นอย่างดี ขอขอบคุณคณะวิทยากรจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร วิทยาเขตเชติเวช ใน การ ให้ความรู้ถ่ายทอดความรู้ในด้านทฤษฎีและทักษะในการประดิษฐ์ออกแบบล้ายไม้เชิงอนุรักษ์จาก กระดาษสา และสุดท้ายขอขอบคุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร วิทยาเขตเชติเวช รวมทั้งบุคลากรทุกฝ่ายของวิทยาเขตเชติเวชทุกท่านที่มีส่วนร่วมในความสำเร็จของโครงการวิจัย ครั้งนี้

คณะผู้วิจัย

## สารบัญเรื่อง

	หน้า
<b>บทคัดย่อ</b>	(1)
กิติกรรมประกาศ	(3)
<b>สารบัญเรื่อง</b>	(4)
สารบัญภาพ	(6)
<b>สารบัญตาราง</b>	(9)
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	1
ความสำคัญและที่มาของปัญหา	1
วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย	1
ขอบเขตของการวิจัย	1
นิยามศัพท์เฉพาะ	2
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	2
<b>บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง</b>	3
กล่าวไปแล้วในรักษ์	3
การประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา	40
อุตสาหกรรมกระดาษสา	44
แนวคิดเกี่ยวกับการฝึกอบรม	51
<b>บทที่ 3 วิธีดำเนินงาน</b>	60
การกำหนดกลุ่มเป้าหมาย	60
การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการถ่ายทอดความรู้ทักษะในการฝึกอบรม	60
การดำเนินงานฝึกอบรม	62
การวิเคราะห์ข้อมูล	62
<b>บทที่ 4 ผลการวิจัย</b>	64
ข้อมูลพื้นฐานของผู้เข้าฝึกอบรม	64
การประเมินหลักสูตรและการบูรณาการฝึกอบรม	65
<b>บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ</b>	76
สรุปผลการประเมิน	76
ข้อเสนอแนะ	78
<b>บรรณานุกรม</b>	79

## สารบัญเรื่อง (ต่อ)

### ภาคผนวก

- ก. กิจกรรมการหาความพึงพอใจในการคัดเลือกชนิดดอกกลั่วยไม้และการฝึกอบรม
- ข. เอกสารประกอบการฝึกอบรม
- ค. หนังสือและเอกสารทางราชการที่ใช้ประกอบในงานวิจัย



## สารบัญภาพ

	หน้า
<b>ภาพที่ ๑ แสดงลักษณะของกล้วยไม้ประภานิโนโพเดียล (Monopodial)</b>	5
<b>๒ แสดงลักษณะของประภานิโนโพเดียล (Sympodial)</b>	6
<b>๓ ส่วนต่างๆ ของกล้วยไม้</b>	6
<b>๔ แสดงลักษณะของสิ่งที่จะช่วยให้กล้วยไม้เจริญเติบโต</b>	8
<b>๕ แสดงลักษณะของกล้วยไม้สกุล hairyประภานิโนโพเดียล</b>	10
<b>๖ แสดงลักษณะของ hairy หมายความปอมปาดัวร์ (Den.pompadour)</b>	11
<b>๗ แสดงลักษณะของ hairy หมายความซีซ่า (Den.ncaesar)</b>	11
<b>๘ แสดงลักษณะของดอกเอื้องผึ้ง (Den.aggregatum)</b>	12
<b>๙ แสดงลักษณะเอื้องหม่อนไช่ (Den.thysiflorum)</b>	13
<b>๑๐ แสดงลักษณะเหลืองจันทร์ (Den.feiedricksianum)</b>	13
<b>๑๑ แสดงลักษณะเอื้องพวงหยก (Den.findlaynum)</b>	14
<b>๑๒ แสดงลักษณะเอื้องข้างน้ำ (Den.pulckellum)</b>	14
<b>๑๓ แสดงลักษณะเอื้องมัจชานุ (Den.farmeri)</b>	15
<b>๑๔ แสดงลักษณะเอื้องเงินหลวง (Den.formosum)</b>	15
<b>๑๕ แสดงลักษณะเอื้องเงิน (Den.dreaconis)</b>	16
<b>๑๖ แสดงลักษณะเอื้องสายน้ำครั้ง (Den.parishii)</b>	16
<b>๑๗ แสดงลักษณะเอื้องสายประเทศไทย (Den.falconeri)</b>	17
<b>๑๘ แสดงลักษณะเอื้องสายวิธูตร (Den.falconeri)</b>	17
<b>๑๙ แสดงลักษณะเอื้องเด็กกิว (Den.tortile)</b>	18
<b>๒๐ แสดงลักษณะเอื้องคำ (Den.chrydotoxum)</b>	18
<b>๒๑ แสดงลักษณะแวงมุรา (Den.fimbriatum)</b>	19
<b>๒๒ แสดงลักษณะของกล้วยไม้สกุลแวนด้า</b>	20
<b>๒๓ แสดงลักษณะแวนด้าเทอเรส (V.teres)</b>	21
<b>๒๔ แสดงลักษณะแวนด้าปีมุย (V.coerulea)</b>	22
<b>๒๕ แสดงลักษณะสามป้ายมนพุ (V.bemsonii)</b>	22
<b>๒๖ แสดงลักษณะสามปอยอุนดาล (V.denisoniana)</b>	23
<b>๒๗ แสดงลักษณะเอื้องสามปอย (V.benbonii)</b>	23
<b>๒๘ แสดงลักษณะแวนด้าไตรคัลเลอร์ (V.tricolor)</b>	24

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
29 แสดงลักษณะแgnด้าแซนเดอร์นา (V.sanderiana)	24
30 แสดงลักษณะแgnด้าเดียร์รี (V.dearei)	25
31 แสดงลักษณะแgnด้าอินซิกนิส (V.insignis)	25
32 แสดงลักษณะแgnด้าลูกผสม	26
33 แสดงลักษณะตัวอย่างลูกผสมแgnด้าใบร่อง	27
34 แสดงลักษณะกล้วยไม้สกุลช้าง (Rbynchostylis)	27
35 แสดงลักษณะช้างแดง (Rhy.Gigantean ver.rubra)	28
36 แสดงลักษณะช้างเผือก (Rhy.Gigantea ver.petotoanum)	28
37 แสดงลักษณะเข็มแสดง (Asct.miniatum)	30
38 แสดงลักษณะเข็มแดง (Asct.curvifolium)	30
39 แสดงลักษณะเข็มนาง (Asct.ampulaceum)	31
40 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองปราจีน (Paphiopedilum concolor)	32
41 แสดงลักษณะรองเท้านารีเมืองกาญจน์ (Paphiopedilum parishii)	33
42 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองตรัง (Paphiopedilum godefroyae)	33
43 แสดงลักษณะรองเท้านารีอ่างทอง (Paphiopedilum angthong)	34
44 แสดงลักษณะรองเท้านารีอินทนนท์ (Paphiopedilum villosum)	34
45 แสดงลักษณะรองเท้าสูขะกุล (Paphiopedilum sukhtkulii)	35
46 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองกระปี่ (Paphiopedilum exul)	35
47 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองคากับ (Paphiopedilum callosum)	36
48 แสดงลักษณะรองเท้านารีพาหอย (Paphiopedilum bellatulum)	37
49 แสดงลักษณะรองเท้านารีขาวสตูด (Paphiopedilum niveum)	37
50 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองเลย (Paphiopedilum esquirolei)	38
51 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองอุดร (Paphiopedilum concolor)	38
52 แสดงลักษณะรองเท้านารีขาวชุมพร (Paphiopedilum godefroyae)	39
53 แสดงลักษณะรองเท้านารีดอยตุง (Paphiopedilum	39
54 แสดงลักษณะของเปลือกปอสา	45
55 ลักษณะของการตากกระดาษสา	46
56 แสดงลักษณะของ การพัฒนาเทคนิคwaldลายของกระดาษสา	48

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
57 แสดงลักษณะการเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์โดยนำมาทำกล่องใส่ของ	48
58 แสดงลักษณะการตกแต่งโดยการใช้ดอกไม้และใบไม้	50
59 แสดงลักษณะการตกแต่งโดยการผสานเยือนต่างสี	51



## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 แสดงค่าร้อยละจำแนกตามอายุ	64
2 แสดงค่าร้อยละตามอาชีพ	65
3 แสดงจำนวนและค่าร้อยละความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตร การฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน	67
4 แสดงจำนวนและค่าร้อยละ ความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับการ การฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน	69
5 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตร การฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน	73
6 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตร การฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน	74



## บทที่ 1

### บทนำ

#### ความสำคัญและที่มาของปัญหา

จากโครงการวิจัยการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้ายไม่เชิงอนุรักษ์และเรื่องโบราณจากกระดาษสา ในส่วนแรกที่เกิดขึ้นจากความร่วมมือของคณะผู้วิจัยและผู้เขียนรายงานในด้านต่างๆ ได้ทำการดำเนินการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยนำกระดาษสามาแปรรูปให้เป็นผลิตภัณฑ์เพื่อเพิ่มมูลค่าของกระดาษสาให้เป็นผลิตภัณฑ์งานประดิษฐ์ประเภทของขวัญของที่ระลึก บรรจุภัณฑ์ในลักษณะของเชิงอนุรักษ์ เพื่อเป็นการทดแทนในสิ่งที่เหลืออยู่น้อยในปัจจุบัน ตลอดจนเป็นแนวทางในการพัฒนาอาชีพในการใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่เข้าเกี่ยวข้องมากขึ้น

เมื่อได้กระดาษสามารถทำเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเทกกล้ายไม่เชิงอนุรักษ์และเรื่องโบราณจากกระดาษในรูปแบบของขวัญของที่ระลึกพบว่า ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวมีความสวยงามและเหมาะสมที่จะนำไปผลิตเพื่อเป็นการเพิ่มรายได้ ซึ่งอาจยึดเป็นอาชีพหลักหรืออาชีพเสริมต่อไป คณะผู้วิจัยมีความประสงค์จะเผยแพร่และถ่ายทอดความรู้ทักษะ และเทคโนโลยีที่ได้จากการศึกษาไปสู่ผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับการผลิตกระดาษสา รวมทั้งประชาชนทั่วไปที่สนใจการทำผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้ายไม่เชิงอนุรักษ์และเรื่องโบราณจากกระดาษสา ในลักษณะของการตกแต่ง และในรูปแบบของขวัญของที่ระลึกโดยใช้กระดาษสาเป็นวัสดุหลัก

#### วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

- เพื่อถ่ายทอดการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาสู่กลุ่มเป้าหมายคือ กลุ่มแม่บ้านทหารบก และประชาชนทั่วไปที่สนใจในการพัฒนาอาชีพ

#### ขอบเขตของการวิจัย

- หลักสูตรฝึกอบรมประกอบด้วยวัตถุประสงค์การฝึกอบรม เนื้อหาสาระวิธีดำเนินการฝึกอบรม แผนการฝึกอบรมและกิจกรรม การวัดและการประเมินผลการฝึกอบรม
- กลุ่มประชากรและกลุ่มตัวอย่างที่ศึกษาวิจัยได้แก่ กลุ่มแม่บ้านทหารบก กรมการสัตว์ทหารบก สาขากองการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 ณ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และประชาชนทั่วไปที่สนใจ

## นิยามศัพท์เฉพาะ

1. หลักสูตรฝึกอบรม หมายถึง หลักสูตรฝึกอบรมการทำผลิตภัณฑ์ดอกกล้วยไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา ที่คณะผู้วิจัยสร้างขึ้นมา ประกอบไปด้วยวัตถุประสงค์ในการฝึกอบรมเนื้อหาสาระ วิธีดำเนินการฝึกอบรม แผนการฝึกอบรมและกิจกรรม การวัดและประเมินผล
2. กระดาษสา หมายถึง กระดาษที่ได้จากการนำเปลือกปอสาแห้งที่ผ่านการคัดเลือกเอาส่วนที่มีการขีนราออก แล้วนำมาแข่นน้ำนานพอสมควรเพื่อให้อ่อนตัว แล้วนำไปต้มด้วยสารเคมีต่างๆ แล้วนำมาคัดเลือกแยกเยื่อสวนที่แข็งไปต้มให้เปื่อยแล้วนำไปต้มเยื่อเพื่อนำไปทำแผ่นให้เป็นแผ่นกระดาษสาต่อไป
3. การออกแบบและพัฒนา หมายถึง การออกแบบและพัฒนาในการนำกระดาษสามาพัฒนาให้เป็นผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์

## ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เป็นทางเลือกใหม่ของผู้ผลิตกระดาษสาเพื่อสร้างแนวความคิดและแนวทางการออกแบบพัฒนาผลิตภัณฑ์เป็นช่องทางในการเพิ่มมูลค่าให้กับสินค้า
2. สงเสริมให้มีการแข่งขันและพัฒนาผลิตภัณฑ์กระดาษสามากขึ้น
3. เป็นการเพิ่มมูลค่าด้านการผลิตของผลผลิต และเพิ่มรายได้ให้กับกลุ่มแม่บ้านหนารบก กรมการสัตว์ทหารบก สาขากองการสัตว์ต่างและเกษตรกรรวมที่ 3 อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และประชาชนทั่วไปที่ต้องการนำไปประกอบอาชีพหลักหรือเพื่อเพิ่มรายได้เสริม

## บทที่ 2

### เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาและถ่ายทอดด้วยการฝึกอบรม การทำ  
ตอกไม้ประดิษฐ์ ประเภทดอกล้ายไม้เชิงอนุรักษ์ ประกอบด้วยสาระสำคัญ ดังนี้

- 2.1 กล้ายไม้เชิงอนุรักษ์
- 2.2 ความรู้เกี่ยวกับตอกไม้ประดิษฐ์จากกระดาษสา
- 2.3 ความรู้เกี่ยวกับอุดสาหรูรวมกระดาษสา
- 2.3 แนวคิดเกี่ยวกับการฝึกอบรม
- 2.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 กล้ายไม้เชิงอนุรักษ์

ปัจจุบันนี้ การปลูกเลี้ยงกล้ายไม้กำลังได้รับความนิยมโดยทั่วไป จากบุคคลหลายอาชีพ เช่น ข้าราชการ พ่อค้า และประชาชน เมื่อนำรากทั้งเด็กนักเรียนก็มีความสนใจปลูกเลี้ยงกล้ายไม้ กันมาก ทั้งนี้อาจจะมีเหตุผลหลายประการ คือ

1. ตอกกล้ายไม้มีสีสันสวยงามต่างๆ มากมาย ลักษณะของตอกก็งดงาม มีทั้งตอกเล็กและตอกใหญ่ รูปร่างเปล่งๆแตกต่างกันออกไปตามลักษณะของพันธุ์ บางชนิดก็มีกลิ่นหอม ยกที่จะหาดอกไม้ชนิดอื่นๆ มาเทียบได้ จึงเป็นที่สนใจของบุคคลโดยทั่วไป อย่างจะได้เป็นเจ้าของตอกกล้ายไม้เหล่านั้น เมื่อนำตอกกล้ายไม้ไปให้ผู้อื่น มักจะทำให้เกิดความภูมิใจทั้งผู้ให้และผู้รับ

2. ตอกกล้ายไม้ยังมีบทบาทสำคัญในชีวิตประจำวันของคนเรามากขึ้น โดยนำไปใช้เป็นประโยชน์ในงานต่างๆ เช่น การปักแจกน์ การจัดกระเช้าดอกไม้ การทำซื่อไม้ การทำของชำร่วย ในงานมงคลต่างๆ เหตุที่มีผู้นิยมใช้ตอกกล้ายไม้กันมากกว่าตอกไม้ชนิดอื่นๆ ก็เนื่องจากตอกกล้ายไม้มีสีสวยดังกล่าว และข้อสำคัญคือ ตอกกล้ายไม้มีอยู่ได้ทันกว่าตอกไม้ชนิดอื่นๆ เมื่อนำไปปักแจกน์ เหล้าจะอยู่ได้เป็นอาทิตย์ จึงมีผู้นิยมนำดอกไม้ปักแจกน์มากกว่าตอกไม้ชนิดอื่นๆ

3. นอกจากนั้นแล้ว ผู้ปลูกเลี้ยงกล้ายไม้ยังขายได้ราคากว่าตอกไม้ชนิดอื่นๆ เพราะตอกกล้ายไม้ได้รับความนิยมกว่าตอกไม้ชนิดอื่นๆ ดังกล่าว และสามารถส่งไปขายต่างประเทศได้อีกด้วย จึงทำให้มีรายได้มากขึ้น

4. ประการสุดท้ายที่กล้ายไม้ได้รับความนิยมปลูกเลี้ยงกันมากก็เนื่องด้วยลักษณะภูมิอากาศของประเทศไทยเหมาะสมกับการเลี้ยงกล้ายไม้ให้เจริญงอกงามได้ดีหลายชนิด ประกอบกับประเทศไทยเป็นแหล่งกำเนิดกล้ายไม้ป่าที่สวยงาม งามฯ มากหลายชนิด จึงได้รับความนิยมปลูกเลี้ยงกันทั่วไป เช่น ภาคเหนือ เป็นต้น

เมื่อกล่าวโดยสรุปแล้วการปลูกเลี้ยงกล้วยไม้มีความมุ่งหมายอยู่ 3 ประการ คือ

1. การปลูกเลี้ยงกลัวยไม่เพื่อเป็นงานอดิเรก ทั้งนี้ เนื่องจากกลัวยไม่มีหลายสกุล มีดอกที่สวยงาม ทั้งรูปทรงและสีสัน และบางชนิดก็มีกลิ่นหอม ทั้งประโยชน์ใช้สอยก็มีมากตาม นอกจานนี้ การปลูกเลี้ยงกลัวยไม้ยังเป็นการผ่อนคลายความเคร่งเครียด อันเกิดจากการปฏิบัติงานของคนเราอีกด้วย

2. การปลูกเลี้ยงกล่วยไม่เพื่อทางวิชาการ การปลูกกล่วยไม่แบบนี้ เป็นการปลูกเลี้ยงของนักวิชาการเพื่อทำการค้นคว้า วิจัย และพัฒนาคุณลักษณะและพันธุ์ของกล่วยไม้ ตลอดจนวิวัฒนาการเพาะเลี้ยงและการขยายพันธุ์ให้เจริญก้าวหน้าขึ้นไป อันเป็นประโยชน์ต่อผู้เลี้ยงเพื่องานอดิเรกและอาชีพ

3. การปลูกเลี้ยงกลัวยไม่เพื่องานอาชีพ เนื่องจากกลัวยไม่มีดอกที่สวยงามและคงทน  
สามารถนำไปใช้งานต่างๆ ได้มากนัย เป็นที่นิยมของผู้บริโภคทั้งในและต่างประเทศ จึงทำให้มี  
การปลูกเลี้ยงเป็นงานเป็นงานอาชีพเพื่อตัดดอกขาย ทั้งในและต่างประเทศ นอกจากขายดอกแล้ว  
ยังสามารถขยายพันธุ์ได้อีกด้วย

## ลักษณะและชนิดของกลัวยไม้

พืชแบ่งออกเป็นพวกใหญ่ๆ 2 พวก คือ พืชใบเลี้ยงเดี่ยวและพืชใบเลี้ยงคู่ ลักษณะของพืชใบเลี้ยงเดี่ยวสังเกตง่ายๆ ได้จากใบ ซึ่งมีเส้นของใบขนาดไม่ในทิศทางเดียวกัน ลำต้นไม่มีแก่นเปลือกปอกออกไม่ได้พืชพวนนี้ ได้แก่ ข้าว อ้อย กล้วย ขิง ฯลฯ ส่วนพืชใบเลี้ยงคู่เส้นของใบไม่ขนาดกัน มีเส้นของใบตรงกลางและแตกแขนงออก ลำต้นมีเปลือกปอกได้ รากมีรากแก้วและรากแขนง เมล็ดผ่าออกเป็น 2 ชิ้นได้ พืชพวนนี้ ได้แก่ มะม่วง งวง ทรายน ต้นทานตะวัน ฯลฯ

สำหรับกล่าวไม่นั้นจัดอยู่เป็นพืชใบเลี้ยงเดี่ยว ในวงศ์กล่าวไม้ซึ่งมีอยู่เป็นพันๆ ชนิด ถ้าจะจำแนกออกตามลักษณะการดำรงชีวิตที่พบตามธรรมชาติ แบ่งออกเป็น 2 คือ

1. กลัวยไม่ดีน กลัวยไม่พกนี้เริญเติบโตอยู่ตามพื้นดิน รากดูดอาหารจากดินคล้าย  
รากข้าวโพด หรือต้นไม้อื่นๆ

2. กลัวยไม้อกาศ กลัวยไมพากนีตานธรรมชาติชอบเกาะอยู่ตามต้นไม้ ดูดอาหารจากสิ่งผุพังตามเครื่องปลูกจากเรือรากบงชนิดและตามต้นไม้ที่มันเกาะ راكอาจจะเป็นรากกึง din เช่น กลัวยไม้สกุลรองเท้านารี รากกึงอากาศ เช่น กลัวยไม้สกุลหวาย หรือสกุลคัทลียชั้มมีรากส่วนหนึ่งซ่อนเข้าไปในเครื่องปลูก อีกส่วนหนึ่งออกมานอกเครื่องปลูก หรือพวงรากอากาศล้วนๆ เช่น กลัวยไม้สกุลแวนต้า สกุลช้าง เป็นต้น

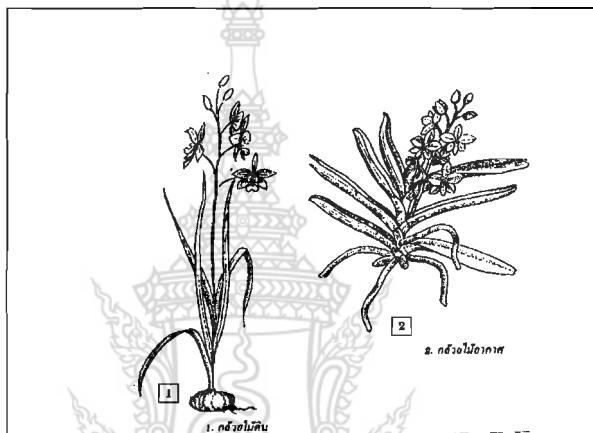
แต่ถ้าจำแนกออกตามลักษณะความเรียบง่ายของงานขึ้นลำดับแล้วกล่าวว่าไม้ก็แบ่งออกเป็น 2 ประเภทด้วยกัน คือ ประเภทโมโนโพเดียล (Monopodial) และประเภทซิมโพเดียล (Sympodial) ลักษณะการเจริญเติบโตของกล่าวว่าไม้ทั้ง 2 ประเภทนี้ มีดังนี้

1. ประเกทโนโนโพเดียล (Monopodial) คือ กล้วยไม้มีการเจริญเติบโตทางยอดได้แก่ กล้วยไม้สกุลแวนด้าน สกุลช้าง สกุลเข็ม ฯลฯ มีลักษณะที่สั้นเกตได้ดังนี้

1. การเจริญเติบโตของลำต้นจะเจริญจากจุดยอดอยู่เรื่อยๆ ไม่มีขีดจำกัดสุดยอดไม่ว่ายอดนั้นจะตั้งหรือห้อยลง และไม่แตกต่าง

2. รากจะออกข้างๆ ของลำต้น และสูงตามลำดับเรื่อยๆ ไปส่วนใบที่อยู่ข้างล่างจะร่วงไปตามอายุของมัน

3. การออกดอกจะออกตามด้านข้างของลำต้น มีช่อเดียวหรือหลายช่อ ตามความสมบูรณ์ของต้น จะไม่มีการออกดอกที่ยอด



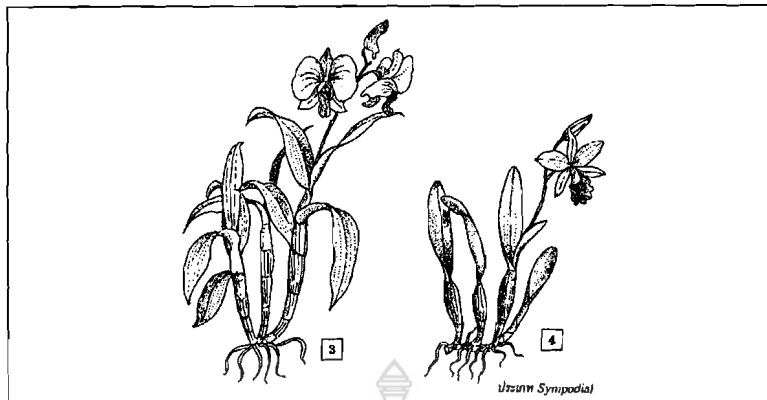
ภาพที่ 1 แสดงลักษณะของกล้วยไม้ประเกทโนโนโพเดียล (Monopodial)

2. ประเกทซิมโพเดียล (Sympodial) คือ กล้วยไม้มีการเจริญเติบโตทางด้านข้าง เป็นลำต้นขึ้นใหม่ กลับปีเมืองเก่านี้ ได้แก่ กล้วยไม้สกุลหวาน กล้วยไม้สกุลคัทลียา เป็นต้น ลักษณะที่สั้นเกตได้และผิดกับประเกทโนโนโพเดียลดังนี้

1. การเจริญเติบโตของลำต้นมีขีดจำกัด เมื่อเจริญเติบโตเต็มที่แล้วจะไม่เจริญอีก และเจริญเติบโตในฤดูหนึ่งเท่านั้น แล้วมีหน่อเกิดขึ้นใหม่ที่โคนของลำต้น

2. กล้วยไม้ประเกทนี้ลำต้นเป็นลำลูกกล้วย เช่น กล้วยไม้ สกุลหวาน และสกุลคัทลียา นอกจากนั้นลำลูกกล้วยมีหน้าที่เก็บอาหารไว้เลี้ยงลำต้น ถึงจะตัดทิ้งไว้นานๆ ก็ไม่ตาย

3. การออกดอก จะออกที่ยอดหรือติดกอกข้างลำต้น สุดแต่ชนิดของกล้วยไม้



ภาพที่ 2 แสดงลักษณะของประภาคิมโพเดียล (Sympodial)



### ภาพที่ 3 ส่วนต่างๆ ของกลั่นย์ไม้

กลัวยไม่ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ของต้น เช่นเดียวกับพืชทั่วไป คือ มีลำต้น ราก ใบ ดอกและเมล็ด ซึ่งมีลักษณะดังนี้

1. ราก รากของกล้วยไม้มีหล่ายแบบ เป็นรากคิดกล้ายรากของต้นไม้ทั่วไปก็มี รากกึ่งดิน  
รากกึ่งอากาศก็มี เป็นรากอากาศแท้ๆ ก็มี รากมีหนาที่ดูดความชื้น จากอากาศ ดูดอาหารจาก  
เครื่องปลูก รากบางชนิดมีสีเขียว ซึ่งมีคือ โรฟิลล์ มีหน้าที่ปุ่งอาหารได้ด้วย นอกจากรากนั้นแล้ว ราก  
ยังมีหน้าที่เกาะเครื่อง ปลูก เกาะต้นไม้เพื่อให้ลำต้นทรงตัวอยู่ได้

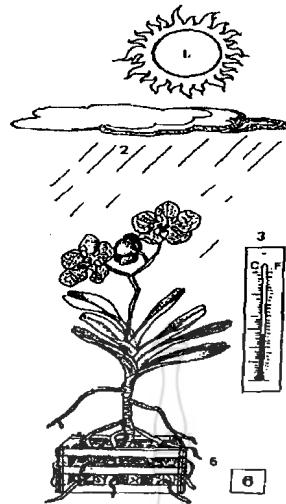
2. ลำต้น ลำต้นของกล้วยไม้บางชนิดก็มีลำลูกกลัดวัย เช่น กล้วยไม้สกุลหวาย สกุลคัทลียา บางชนิดก็ไม่มีลำลูกกลัดวัย เช่น กล้วยไม้สกุลรองเท้านารี บางชนิดก็เป็นลำตันเดี่ยว เช่น สกุลเวนเด้า เป็นต้น ลำตันของกล้วยไม้มีการเจริญเติบโต 2 แบบ คือ แบบที่เจริญทางยอดชื่น เรื่อยๆ เช่น สกุลเวนเด้า สกุลร้าง พวกนี้ไม่มีลำลูกกลัดวัยส่วนอีกพวกหนึ่งเจริญแบบแตกหnorอก ร้างๆ ได้แก่พวกกลัดวัยไม้สกุล หวาย กล้วยไม้พวกนี้มีลำลูกกลัดวัย ลำตันถักฝังอยู่ในดิน เรียกว่า หัวถักฝังอยู่พื้นผิดดิน เรียกว่า ลำลูกกลัดวัย

3. ใน ใบของกล้วยไม้มีลักษณะแตกต่างกันออกไปตามชนิดของกล้วยไม้ บางชนิดกลม มองดูคล้ายลำตัน เช่น วนด้าโจิม บางชนิดแบบรูปไข่ หราก็มี บางก็มี ตั้งขึ้นก็มี โครงลงก็มี ในส่วนมากไม่มีส่วนที่มองเห็นเป็นก้าน การเรียงตัวของใบเรียงลดับกันก็มี เรียงชั้นทับกันก็มี สีของใบส่วนมากเป็นสีเขียว บางชนิดเป็นสีม่วงคล้ำ บางชนิดมีลวดลายสวยงาม ในมีหน้าที่ปruzอาหาร หายใจและคายน้ำ

4. ดอก ดอกของกล้วยไม้มีลักษณะแตกต่างกันออกไปไม้บางชนิดอยู่บ้าง กล่าวคือ ดอกกล้วยไม้ต้องประกอบด้วย กลีบนอก 3 กลีบ กลีบใน 3 กลีบ รวมเป็น 6 กลีบ กลีบนอกอยู่ด้านบน 1 กลีบ อยู่ด้านล่าง 2 กลีบ มีลักษณะเหมือนกัน สำหรับกลีบนอก 2 กลีบนี้ กล้วยไม้บางชนิดจะรวมกันเป็นกลีบเดียวกัน เช่น กล้วยไม้สกุลรองเท้านารี กลีบในมี 3 กลีบอยู่ข้างบน 2 กลีบมีรูปร่างลักษณะเหมือนกัน อยู่ข้างล่าง 1 กลีบ มีลักษณะแตกต่างกันออกไป เรียกว่า ปาก หรือกระเป้า ในปากมีเกสรตัวผู้ เกสรตัวเมีย หรืออวัยวะเพศเมียประกอบด้วยรังไข่ ซึ่งเมือได้วับการผสมเกสรแล้ว จะเจริญเติบโตขึ้นเป็นฝัก มีเมล็ดอยู่ในฝักสำหรับเพาะให้เป็นต้นกล้วยไม้ต่อไป

### การเจริญเติบโตของกล้วยไม้

การเลี้ยงกล้วยไม้ให้เจริญเติบโตนั้น มีเชื่ออยู่ที่การให้น้ำ การระดับน้ำและการให้ยาป้องกันรักษาโรคเท่านั้น กล้วยไม้จะเจริญเติบโตได้ดีนั้น ต้องประกอบด้วยสิ่งต่าง ๆ ที่จะช่วยให้กล้วยไม้เจริญเติบโต เช่น แสงสว่างจากดวงอาทิตย์ น้ำหรือความชื้น อุณหภูมิ หรือความอบอุ่น อากาศเครื่องปลูก อาหาร หรือปุ๋ย และปราศจากศัตรูของตน



**ภาพที่ 4 แสดงลักษณะของสิ่งที่จะช่วยให้กล้วยไม้เจริญเติบโต เช่น แสงสว่างจากดวงอาทิตย์  
น้ำหรือความชื้น อุณหภูมิ หรือความอบอุ่น อากาศ**

1. แสงสว่างจากดวงอาทิตย์ กล้วยไม้ต้องการแสงเหมือนกับอื่นๆ เพราะแสงสว่างจากดวงอาทิตย์เป็นพลังงานในการปั้นหาอาหารลำดับคือใช้พลังงานจากแสงอาทิตย์ทำให้คาร์บอนไดออกไซด์เกิดปฏิกิริยารวมตัวกันน้ำ ได้เป็นน้ำตาลและสารประกอบอื่นๆ สำหรับความเจริญเติบโตแก่กล้วยไม้กระบวนการนี้เรียกว่า การสังเคราะห์แสง นอกจากนั้นแสงสว่างยังมีอิทธิพลต่อกล้วยไม้อีกด้วยอย่างคือ

1. มีอิทธิพลต่อการออกดอก ผู้เลี้ยงกล้วยไม้มักจะพบเสมอว่า ถ้าเลี้ยงกล้วยไม้ไว้ในที่ร่ม กล้วยไม้นั้นได้รับแสงสว่างไม่พอ กล้วยไม้จะไม่ออกดอก ถ้าต้องการให้ออกดอก ก็จะต้องเอาเครื่องพรางแสงออก หรือให้กล้วยไม้ได้รับแสงมากขึ้นการให้แสงสว่างแก่กล้วยไม้นั้นควรถือหลักว่า ต้องให้กล้วยไม้เน้นได้รับแสงมากที่สุด แต่ร้อนน้อยที่สุด เพราะถ้าแสงสว่างแรงเกินไป อาจไปทำลายคลอโรฟิลล์ ทำให้กล้วยไม้นั้นตายได้

2. มีอิทธิพลต่อความสูงของต้นกล้วยไม้ เราจะสังเกตเห็นได้่ายว่าถ้ากล้วยไม้ได้รับแสงมาก ลำต้นจะมีปล้องสั้นและเตี้ยลง ถ้าต้นโดยูในที่มีแสงน้อยขึ้นจะห่าง ปล้องจะยาวขึ้น หรือสังเกตง่ายๆ ถ้าปลูกชิดกันต้นจะสูง ถ้าปลูกห่างกันต้นจะเตี้ยลง ดังนี้เป็นต้น

3. อิทธิพลอีกอย่างหนึ่งก็คือ ความเยาและสั้นของวัน มีอิทธิพลต่อการเจริญเติบโต และการออกดอกเหมือนกัน เพราะกล้วยไม้บางชนิดออกดอกในฤดูที่มีกลางวันสั้น บางชนิดออกดอกในฤดูกลางวันยาว เป็นต้น

2. ความชื้นชื้น ความชื้นชื้น ได้แก่ ความชื้นชื้นที่อยู่ในเครื่องปลูกและความชื้นชื้นที่อยู่ในอากาศตามฤดูกาลต่างๆ ความชื้นชื้นนี้ได้แก่ น้ำ น้ำมีประโยชน์ต่อกล้วยไม้หลายอย่าง เช่น

1. ช่วยละลายสารต่างๆ ที่เป็นอาหารของกล้วยไม้ เพื่อให้กล้วยไม้ดูดไปเป็นประโยชน์

2. ช่วยให้ส่วนต่างๆ ที่เป็นอาหารของกล้วยไม้ เพื่อให้กล้วยไม้ดูดไปเป็นประโยชน์

3. เป็นตัวละลายและเป็นส่วนประกอบของสารต่างๆ เช่น ช่วยละลายน้ำตาลในกระบวนการสังเคราะห์แสง

3. อุณหภูมิหรือความอบอุ่น หมายถึง ความร้อนหน้าของอากาศ ซึ่งมีความเกี่ยวข้อง กับการปูรงอาหารของกล้วยไม้ กล่าวคือ เมื่ออุณหภูมิสูงการสังเคราะห์แสงหรือการสร้างน้ำตาล นั้นจะได้ผลแต่จะอย่างไรก็ตาม กล้วยไม้แต่ละชนิดมีความต้องการอุณหภูมิที่ไม่เหมือนกัน เช่น คัตทลียา เหมาะและเจริญของในอุณหภูมิที่ต่ำกว่ากล้วยไม้พากหวย เป็นต้น นอกจากนั้นแล้ว อุณหภูมิยังเกี่ยวข้องกับการระเหยของน้ำจากใบเรียกว่า การคายน้ำของใบ อุณหภูมิสูงกล้วยไม้จะคายน้ำมาก เมื่อใบกล้วยไม้คายน้ำมาก راكกุดอาจน้ำยี้เข้ามาแทนที่ จึงทำให้กล้วยไม้เจริญเติบโต

4. อากาศ มีธาตุต่างๆ ที่กล้วยไม้ต้องการ เช่น กําชคาร์บอนไดออกไซด์ และกําชออกซิเจน กล้วยไม้ดูดกําชคาร์บอนไดออกไซด์เข้าไปทางใบ เพื่อนำไปสร้างน้ำตาลกลูโคส ส่วน กําชออกซิเจนช่วยทำให้น้ำตาลกลูโคสสลายตัว ก่อให้เกิดพลังงานสร้างความเจริญเติบโตแก่ กล้วยไม้ นอกจากนั้นแล้ว อากาศยังนำความอบอุ่นและความชื้นถ่ายเทให้แก่กล้วยไม้ ทำให้เครื่องปลูกแห้งเร็วกับช่วยให้ใบคายน้ำได้เร็วเมื่อใบคายน้ำได้เร็วจะทำให้รากดูดปุ๋ยได้มาก

5. สภาพและคุณสมบัติของเครื่องปลูกการเจริญเติบโตของกล้วยไม้นั้นจะต้อง ประกอบด้วยคุณสมบัติของเครื่องปลูกด้วยเหมือนกัน เพราะเครื่องปลูกมีด้วยกันหลายชนิด บาง ชนิดก็มีอาหารของกล้วยไม้ เช่น ออสมันด้า แต่ถ้าปลูกด้วยถ่านหรือกรวดก็ไม่มีอาหารอยู่ในตัว ของมันการให้ปุ๋ยจึงไม่เหมือนกัน นอกจากนั้นความแห้งให้ใหม่ของเครื่องปลูก เป็นส่วนสำคัญที่จะทำ ให้กล้วยไม้เจริญเติบโตได้ดีหรือไม่

6. อาหารหรือปุ๋ยของดอกกล้วยไม้ กล้วยไม้จะเจริญเติบโตได้ดีถ้ามีอาหาร อาหารของ กล้วยไม้นี้ ได้แก่ แร่ธาตุต่างๆ ที่รากดูดเข้าไปสร้างความเจริญของใบ ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม

7. ศัต辱ของกล้วยไม้ ได้แก่ แมลงและ昆蟲ต่างๆ

### กล้วยไม้สกุลต่างๆ

สกุลหวย (Dendrobium) กล้วยไม้สกุลนี้เป็นที่รู้จักและปลูกมากในประเทศไทย โดยเฉพาะหมายมาดามปอมปาดอร์ หรือที่เรียกเป็น



ภาพที่ 5 แสดงลักษณะของกล้วยไม้สกุลหวานประภากซิมโพเดียล

สามัญว่า “หวานมาดาม” เนื่องจากกล้วยไม้ชนิดนี้ปลูกได้เจริญงอกงาม ในภูมิภาคประเทศไทย และเป็นกล้วยไม้ตัดดอกส่งออกขายในประเทศและนอกประเทศได้ ทำให้ผู้ปลูกมีรายได้ดีกว่าปลูกดอกไม้ชนิดอื่นๆ นอกจากนั้นราคายังคงต้นทุนการผลิตก็ไม่สูงมากนัก

**กล้วยไม้สกุลหวาน** เป็นกล้วยไม้ประภากซิมโพเดียล คือ เป็นกล้วยไม้ที่มีลำคลอกกล้วยเมื่อลำต้นเจริญเติบโตแล้วจะแตก หน่อเป็นลำใหม่และเป็นกอ กล้วยไม้สกุลนี้มีอยู่ตามธรรมชาติมากหมายหลายชนิดโดยเฉพาะกล้วยไม้ป่าของไทย ซึ่งเรียกว่า เอ่อง ก็จดอยู่ในสกุลหวานนี้ แต่เราไม่ค่อยทราบกันเท่านั้น กล้วยไม้สกุลหวานนี้แบ่งออกเป็นพวงมีด้วยกันหลายพวงไม่ต่ำกว่า 20 พวงแต่จะขอนำมากล่าวเฉพาะหวานที่เป็นกล้วยไม้ป่าของไทยกับหวานต่างประเทศที่มีความสำคัญในด้านการตัดดอกบางพวงเท่านั้น

**กล้วยไม้ป่าของไทย** เป็นกล้วยไม้ที่มีความสวยงามไว้ดูเล่น และเพื่อการค้นคว้าสำหรับเป็นแนวทางปรับปรุงพันธุ์ต่อไป

**กล้วยไม้ต่างประเทศ** มีความสำคัญทางการค้า คือ ปลูกเลี้ยงเป็นหวานตัดออกขาย เช่นหวานมาดาม หวานชนิดนี้นิยมปลูกกันอย่างแพร่หลาย เพราะปลูกเลี้ยงง่าย ดอกดก ช่อใหญ่ ออกดอกง่าย ดอกสีม่วงคราม นอกจากหวานมาดาม ก็มีหวานผสมบางชนิด เช่น หวานเช่า เป็นต้น

**หวานมาดามปอมปาดัวร์ (Den.pompadour)**

เป็นหวานที่มีความสำคัญในการเลี้ยงเป็นกล้วยไม้ตัดออกอันดับหนึ่ง เพราะเป็นหวานพันธุ์เบา สามารถออกดอกได้เมื่อต้นไม่ตันก ฟอร์มของดอกมีสีม่วงสดใส ดอกดก กำน้ำช่อใหญ่ เลี้ยง

ง่ายทันทันต่อสภาพแวดล้อมของประเทศไทย หมายความปอมปาดัวร์นี้ ลูกผสมพันธุ์จากหมายฟ้าแลนดอปตีส ซึ่งเป็นกล้วยไม้สกุล



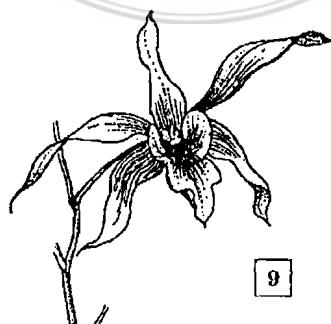
8

ภาพที่ 6 แสดงลักษณะของหมายหมายปอมปาดัวร์ (*Den.pompadour*)

แท้ มีแหล่งกำเนิดในออกเตเรีย กล้วยไม้สกุลนี้แบ่งเป็น 2 พาก คือดอกสีแดงพากหนึ่ง ดอกสีขาวอีกพากหนึ่ง พอร์ดอกกลม กลีบใหญ่และข้อนกันแน่ เมื่อได้นำเอาดอกฟ้าแลนดอปตีสดอกสีแดงไปผสมกับหมายซูเปอร์เบียน หรือที่เรียกว่ากันติดปากว่าหมายดิงส์ได้ลูกผสมขั้นที่หนึ่ง เป็นหมายหลุยเบอร์ริโอลแล้วจึงเอาหมายหลุยเบอร์ริโอนี้ไปผสมกับหมายฟ้าแลนดอปตีสอีกรังหนึ่ง ลูกผสมที่เกิดมาในขั้นที่ 2 นี้ก็คือ หมายหมายปอมปาดัวร์

#### หมายซีซ่า (*Den. ncaesar*)

เป็นหมายลูกผสมระหว่างฟ้าแลนดอปตีสดอกสีขาวไปผสมกับหมายสตราลิโอยาล เกิดเป็นหมายลูกผสม เรียกว่าหมายเซซ่า ซึ่งมีดอกสีม่วงอ่อนตามพันธุ์บางชนิดมีสีเหลืองเหลือบขาวในคอและขอบกลีบ บางชนิดดอกสีขาว แต่ฐานของกลีบเป็นสีม่วง กลีบดอกแคบ ออกดอกดก เลี้ยงง่ายหมายเซซ่านี้นิยมปลูกเลี้ยงควบคู่กับหมายหมายปอมปาดัวร์ เพราะเป็นหมายที่ปลูกเลี้ยงเป็นหมายตัดดอกขายได้



9

ภาพที่ 7 แสดงลักษณะของหมายหมายซีซ่า (*Den. ncaesar*)

hairy fernซี เป็นหวยที่อยู่ในพวงเซอรากาเดียม และลูกผสมระหว่างพวงนี้ เป็นหวยที่มีแหล่งกำเนิดทางนิวเกินและฟิลิปปินส์ เป็นหวยพันธุ์หนัก ออกรดออกซ้า แต่เลี้ยงง่าย ขยายพันธุ์ง่าย ดอกมีรูปร่างแตกต่างกันจากหวยมาตามป้อมปาดัวร์ คือ กลีบเล็ก และมีรูปลักษณะต่างกัน บางชนิดเป็นเกลียว มีหลาวยสี เชนสีเหลืองเขียว บานหนา ก้านช่อยาว ก้านแข็งแรง ลูกผสมของพวงนี้นิยมปลูกกันมากในประเทศไทยเมื่อกัน แต่ยังน้อยกว่าหวยมาตามป้อมปาดัวร์ เพราะราคาของดอกต่ำ

กลัวยไม่ไทย หวยที่เป็นกลัวยไม่อยู่ในป่าของประเทศไทยนั้นมีด้วยกันมากหลายชนิด เป็นกลัวยไม่มีสีสันสดใส แต่ก้านช่อสั้น ได้แก่ พวงເຂົ້າງຕ່າງໆ ຈະກ່າວພອສັງເຊປ ດັນນີ້ คือ

### ເຂົ້າງຜິ່ງ (Den.aggregatum)

ลำลูกกลัวยป้อมสันและเบียดกันแน่น ยาวประมาณ 2-8 ซม. สุดแต่ความสมบูรณ์ของต้น ลำลูกกลัวยใบเพียงใบเดียว ยาวประมาณ 6-8 ซม. กว้างประมาณ 2.5 ซม. ใบแข็งหนา มีสีเขียวจัด ก้านช่อโค้งอ่อนลงมา ช่อหนึ่งมีดอกหลายดอก พื้นดอกเป็นสีเหลือง อ่อน ปากสีเหลืองเข้ม ดอกออกโดยประมาณ 3 ซม. ออกรดออกในเดือนมีนาคม



ภาพที่ 8 แสดงลักษณะของดอกເຂົ້າງຜິ່ງ (Den.aggregatum)

### ເຂົ້າງໜ່ອນໄຂ (Den.thrysiflorum)

ลำลูกกลัวยไม่มีสีเขียว เป็นรูปสีเหลี่ยมค่อนข้างกลมหรือแบบโคนเล็กและใหญ่ ต้านบนยาวประมาณ 24-30 ซม. ลำหนึ่งๆ มีใบประมาณ 3-4 ใบ ในแหลมยาวประมาณ 10-18 ซม. ช่อดอกห้อยเป็นพวงยาว ดอกแน่น ดอกโตประมาณ 5 ซม. กลีบดอกสีเหลือง ปากยาวรี สีเข้มกว่ากลีบภายในมีขัน แต่ริมสันปากไม่มีขัน

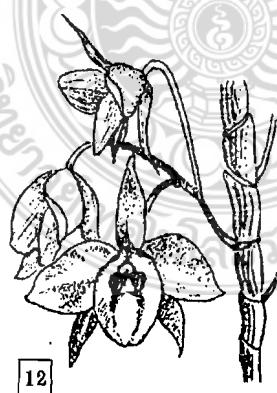


11

ภาพที่ 9 แสดงลักษณะของหม้อไช่ (*Den.thyrsiflorum*)

#### เหลืองจันทบุรี (*Den.feiedricksianum*)

เป็นหวายพื้นเมืองของไทย มีแหล่งกำเนิดแกร่วงหัวดจันทบุรี ลักษณะของลำต้นเป็นลำธูก  
กลวย โคนเล็กแล้วค่อยไปปะทางตอนปลาย ลำต้นแก่จะเป็นสีเหลือง ใบออกสองข้างลำต้น  
ยาวประมาณ 10 ซม. ออกดอกตามข้อของลำต้น ดอกเป็นช่อละ 2-4 ดอก ดอกโตประมาณ 5  
ซม. ผิวกลีบเป็นมันสีเหลืองครั้งแรกจะเป็นสีเหลืองอ่อนแล้วค่อยๆ เข้มขึ้นเป็นสีจำปาปาก  
สีเข้มกว่ากลีบ ในคอมีสีเด้มเป็นสีเลือกหมู 2 แต้ม ออกดอกในเดือนมกราคม-เมษายน เมื่อเวลา <sup>\*</sup>  
ออกดอกออกดอกเต็มไปทั้งกอ

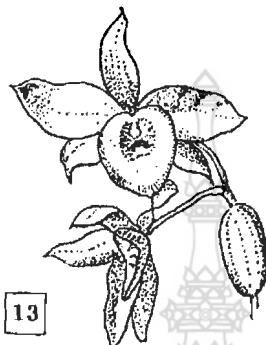


12

ภาพที่ 10 แสดงลักษณะเหลืองจันทบุรี (*Den.feiedricksianum*)

### ເຂົ້ອງພວງຫຍກ (*Den. findlaynum*)

ລຳດູກກລ້ວຍສີເຕິຍວເລືອງ ຍາວປະມານ 30-70 ຊມ. ແລະ ໂປ່ງເປັນຂ້ອາງ ຍາວປະມານຂ້ອລະ 5 ຊມ. ເມື່ອລຳແກ່ຈະທຶນໃບອອກດອກຕາມຂັ້ນຂ້ອລະປະມານ 2 ດອກ ດອກໄຫຼຸປະມານ 5-7 ຊມ. ກລືບ ດອກສື່ມ່ວນອ່ອນ ໂຄນກລືບສີຂາວ ປາກສີເລືອງເຂັ້ມຂອບປລາຍປາກເປັນຮູບໜ້ວໃຈ

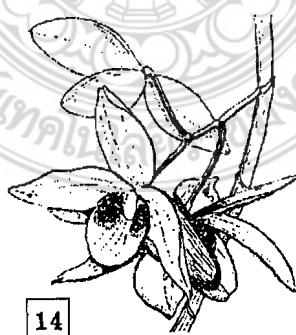


13

ກາພທີ 11 ແສດງລັກໝະເຂົ້ອງພວງຫຍກ (*Den. findlaynum*)

### ເຂົ້ອງຫ້າງນ້າວ (*Den. pulckellum*)

ລຳດູກກລ້ວຍກລມຍາວປະມານ 1 ເມຕຣ ຕັ້ນອ່ອນເປັນຕົ້ນສື່ມ່ວນ ໃບຮູບໄຟຢາວປະມານ 10-15 ຊມ. ລຳແກ່ແລ້ວຈະທຶນໄປ ຊອດອກຫ້ອຍແຕ່ທີ່ປລາຍລຳ ຂອນນຶ່ງມີ 5-7 ດອກ ດອກໂດປະມານ 5-7 ຊມ. ກລືບ ດອກສີເລືອງອ່ອນມີເສັ້ນເຫຼືອບສີ່ມຸ ປາກຮູບໄຟກລມແບະແອ່ນລົງ ມີແຕ່ມສີເລືອດໝູ 2 ແຕ່ໆມ ກລືບ ນອກເປັນຮູບໃນກາຍໃນກລືບເປັນຮູບໄຟ ອອກດອກໃນເດືອນກຸມກພັນຮົມ-ມືນາຄາ

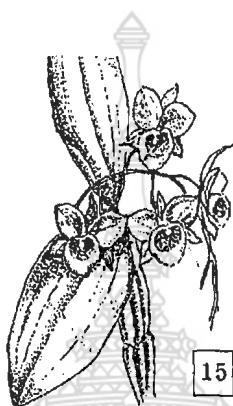


14

ກາພທີ 12 ແສດງລັກໝະເຂົ້ອງຫ້າງນ້າວ (*Den. pulckellum*)

### ເອື່ອມັຈຈານ (Den. farmeri)

ຄໍາລູກຄໍລ້ວຍເປັນພູສີແລ້ວຍມາວປະມານ 20-30 ຊມ. ຕອນບນໃໝ່ຕອນລ່າງເລື້ກ ລຳລູກ ກລ້ວຍແຕ່ລະລົມໄປ 3-4 ໃນ ເປັນຫຼຸບເຊິ່ງມາວປະມານ 10-15 ຊມ. ດອກເປັນຫຼຸບທ້ອຍ ມາວປະມານ 10-15 ຊມ. ຜົນໜຶນມີໜາຍດອກ ກ້ານດອກໂດປະມານ 10-15 ຊມ. ຜົນໜຶນມີໜາຍດອກ ກ້ານຫຼຸບທ້ອຍມາວປະມານ ດອກຫລວມ ດອກໂດປະມານ 5 ຊມ. ກລືບນອກແລກລົບໃນສີ່ມ່ວງໜີ່ມູນພູປັນຂາວ ປາກສີເໜືອງ ມີໜຶນເປັນ ກຳມະໜຍ້ ອອກດອກໃນເດືອນມິນາຄມ

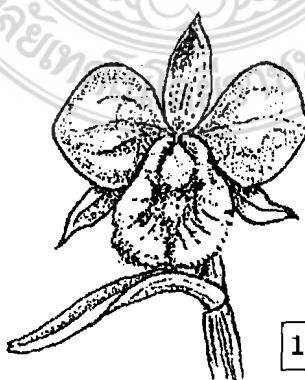


15

ກາພທີ 13 ແສດງລັກຜະນະເອື່ອມັຈຈານ (Den. farmeri)

### ເອື່ອເຈີນຫລວງ (Den.formosum)

ຄໍາລູກຄໍລ້ວຍຕັ້ງຕຽງກລມຄ່ອນຫ້າງຂ້ວນ ມາວປະມານ 30-50 ຊມ. ກາບມີໜຶນສີດຳ ໃນຫຼຸບເຊິ່ງມາວປະມານ 10-15 ຊມ. ປລາຍມີ 2 ແຈກໄນ່ເທົກນ ດອກໃໝ່ຫຼຸນາດ 10 ຊມ. ຜົດອກສັ້ນ ອອກທີ່ຍອດມີ ຜົນໜຶນມີ 3-5 ດອກ ກລືບດອກສີ່ຂາວ ປາກສີເໜືອງສົ່ມໂຄນປາກສອບ ປລາຍເວົ້າ ສັນໜູນ 2 ສັນຈາໂຄນ ອອກມາຄື່ງກລາງປາກ ເປັນດອກໄມ້ປ້າຂອງໄກຍ ທີ່ມີດອກສີ່ຂາວຈາມມາກເລື້ອງຈ່າຍ

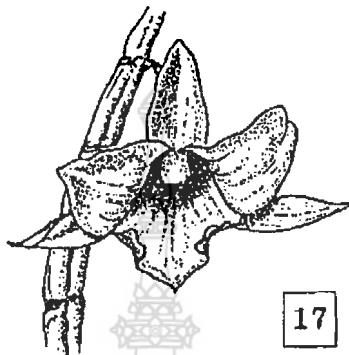


16

ກາພທີ 14 ແສດງລັກຜະນະເອື່ອເຈີນຫລວງ (Den.formosum)

### ເຂົ້ອງເຈີນ (Den.*dreaconis*)

ດອກເລື່ອງກວ່າ ເຂົ້ອງເຈີນຫລວງເລັກນ້ອຍ ກລືບຂາວ ປາກສີສໍມອມແດງກຳນຸ່ອສັ້ນ ມີດອກປະມານ 2 ດອກຊັ້ນໄປ ດອກໂຕປະມານ 8 ຊມ. ໃບສັ້ນກວ່າເຂົ້ອງເຈີນຫລວງ

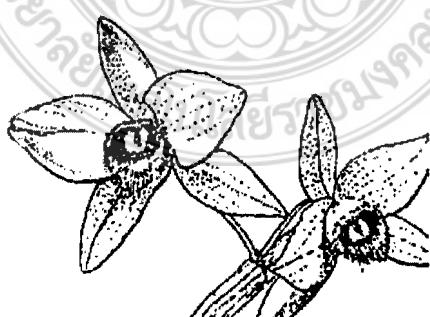


17

ກາພທີ 15 ແສດງລັກຜະເຂົ້ອງເຈີນ (Den.*dreaconis*)

### ເຂົ້ອງສາຍນໍ້າຄົ່ງ (Den.*parishi*)

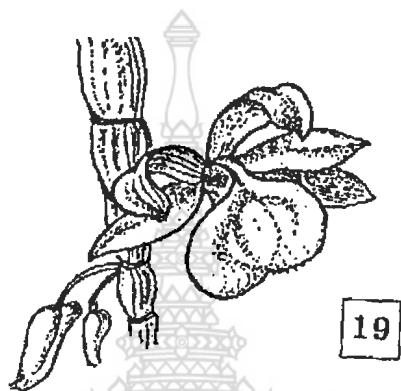
ລຳຈຸກກລ້ວຍອ້ວນ ດຶງຍາວປະມານ 15-30 ຊມ. ລຳແກ່ເປັນສິ້ນຕາລ ໃບເຮົາວແລມ ຍາວປະມານ 7-12 ຊມ. ລຳແກ່ແລ້ວທີ່ໄປ ອອກດອກຕາມລຳດັ່ນທີ່ທັ້ງໃບແລ້ວ ອອກດອກເປັນຊ່ອງ 1-3 ດອກ ກລືບດອກເປັນສີມ່ວງແດງ ກລືບນອກແລມ ກລືບໃນເປັນຮູບໄຟ ປາກສີເດີຍວັກນັກລືບມ້ວນເປັນໜຸດ ກລົມດ້ານໃນມື່ນລະເອີຍດ ມີແຕ່ມ 2 ແຕ່ມ ເສາເກສອສີ້ຂາວຮັງເກສອສີມ່ວງອອກດອກໃນເດືອນ ເມຫາຍນ



ກາພທີ 16 ແສດງລັກຜະເຂົ້ອງສາຍນໍ້າຄົ່ງ (Den.*parishi*)

**ເຂົ້ອງສາຍປະສາກ (Den.*primulinum*)**

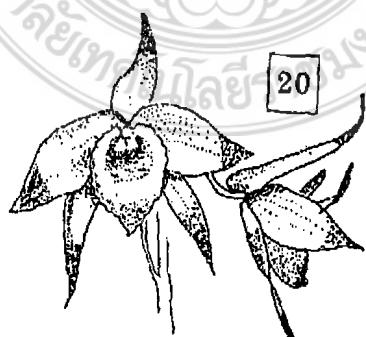
ລຳຈຸກກລ້ວຍກລມເກືອບເທົກນໜັກທັງລຳ ຕຽບທີ່ໂດຍເລັກນ້ອຍ ຍາວປະມານ 30-45 ຊມ. ໃບຍາວປະມານ 10 ຊມ. ໃບເລັກລົງໄປທາງຍອດຕາມຂໍ້ອື່ນທີ່ໄປແລ້ວ ດອກເປັນຫ່ອງ ລະ 1 ອີ່ວີ່ 2 ດອກ ດອກໂດປະມານ 5-7 ຊມ. ກລືບນອກແລະກລືບໃນຍາວເທົກນໜັກ ສີມວັງອ່ອນ ປາກຮູປກວຍເປັນວົງກລມສີ ແລ້ວມະນາວ ອອກດອກໃນເດືອນກຸມພັນຂົ້ນ-ມິນາຄມ



ກາພທີ 17 ແສດງລັກຊະນະເຂົ້ອງສາຍປະສາກ (Den.*primulinum*)

**ເຂົ້ອງສາຍວິສູຕຣ (Den. *falconeri*)**

ລຳຈຸກກລ້ວຍເປັນປມເລັກໆ ຕລອດລຳ ໃບຂະນາດເລັກຄລ້າຍໄປໄຟອອກດອກເດືອນງານາດໂດ ປະມານ 5-7 ນີ້ ກລືບນອກເລັກກວ່າກລືບໃນ ກລືບດອກສີ່ຂາວ ປາຍກລືບສີມວັງໝາມພູ ປາກເປັນກວຍ ຖົບໜ້າໃຈ ກາຍໃນມີແຕ່ມສີເລືອດໜູ້ 2 ແຕ່ມອອກດອກໃນເດືອນກຸມພັນຂົ້ນ-ມິນາຄມ



ກາພທີ 18 ແສດງລັກຊະນະເຂົ້ອງສາຍວິສູຕຣ (Den. *falconeri*)

**ເຂົ້ອງເຄົາກົວ (Den.tortile)**

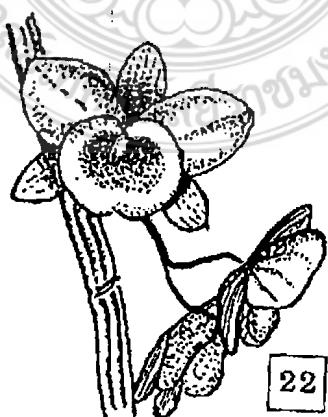
ລຳລຸກກລ້ວຍດັ່ງຕຽນໂຄນ ເປີດເປັນກອຍກາ 30-50 ຊມ. ໃນຍາວປະມານ 7-10 ຊມ. ປລາໃນ  
ເປັນ 2 ແຈກໄຟ່ເທົ່າກັນ ດອກອອກຕາມຂັ້ນ ຊ່ອລະ 2-3 ດກ ໂຕຂາດ 5-7 ຊມ. ກລືບນອກເລັກລືບໃນໃໝ່  
ໂຄນກລືບດອກເປັນສີຂາວ ປລາຍກລືບແລ້ວອົນມ່ວງຮມພູໂຄນປາກສີເລືອດໜູເຂັ້ມປລາຍປາກເປັນສິມ່ວງ  
ໜົມພູ



ກາພທີ 19 ແສດງລັກຜະເຂົ້ອງເຄົາກົວ (Den.tortile)

**ເຂົ້ອງຄຳ (Den.chrysotoxum)**

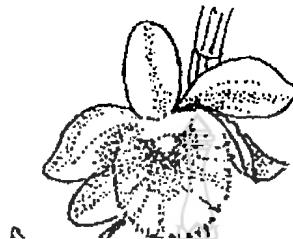
ລຳລຸກກລ້ວຍມີໜລາຍແລ້ວຍມຕອນກລາງໄປ່ງ ແລ້ວເຮົຍວລງມາແລະຍອດລຳລຸກກລ້ວຍຍາ  
ປະມານ 20-30 ຊມ. ລຳລຸກກລ້ວຍເນື້ອແກ່ຈະມີສີຄ່ອນຫ້າງແລ້ວອົນມີລໍາລະ 4-5 ໃນ ຍາ  
ປະມານ 20-30 ຊມ. ດອກໜ່າງໄໝ່ແນ່ນ ກອນນີ້ມີໜລາຍຊ່ອ



ກາພທີ 20 ແສດງລັກຜະເຂົ້ອງຄຳ (Den.chrysotoxum)

ແວມຢູາ (Den.fimbriatum)

ลำลูกกล้วยยาวประมาณ 60 ซม. ริ้วนี้ไปใบอยู่ตอนบนยาวประมาณ 15 ซม. ช่อดอกห้อยยาวประมาณ 15 ซม. ช่อนี้มี 7-15 ดอก กลีบนอกยาวรี กลีบในเป็นรูปไข่สีเหลือง ปากสีเข้มกล่า กลีบ ออกดอกในเดือนเมษายน-พฤษภาคม



ภาพที่ 21 แสดงลักษณะแรมยุรา (*Den.fimbriatum*)

### กล้วยไม้สกุลแวนด้า

กล้วยไม้สกุลแวนด้า เป็นกล้วยไม้ที่ได้รับความนิยมและเลี้ยงกันมากในประเทศไทย ไม่ยิ่งหย่อนกว่ากล้วยไม้สกุลหวาย และสกุลคัทลียา ทั้งนี้เนื่องจากกล้วยไม้สกุลนี้ มีลักษณะเด่นหลายประการ คือ

1. เป็นกล้วยไม้ที่เลี้ยงง่าย เครื่องของงานได้ดีในประเทศไทย ที่เป็นเช่นนี้ก็เพราะว่า กล้วยไม้สกุลนี้ชอบอากาศค่อนข้างร้อน ความชื้นร้อนสูง และมีแสงแดดพอเพียง
2. เป็นกล้วยไม้ที่มีความสำคัญต่อการตัดดอก รองมาจากกล้วยไม้สกุลปอมปาดอร์ เช่น แวนด้าโจคิม แวนด้า ที.เอ็ม.ที แวนด้าอหหายเดียน่าฯ
3. เป็นกล้วยไม้ที่ผสมกันได้อย่างกว้างขวางในสกุลเดียวกันและผสมข้ามสกุล เช่น สกุล เชิ่ม สกุลช้าง สกุลกุหลาบ สกุลอะเวนนิสและสกุลเรแนนเทอร์ เป็นต้น
4. ลูกผสมในสกุลเดียวกันและผสมข้ามสกุล ได้ลูกผสมใหม่ที่มีลักษณะและสีต่างๆ แปลงกันมากมาย ทำให้ได้กล้วยไม้ที่สวยงามยิ่งขึ้น
5. นอกจากนั้นแล้ว ประเทศไทยยังเป็นแหล่งกำเนิดของแวนด้าที่สวยงามชนิดหนึ่ง เช่น แวนด้าฟ้ามุย ซึ่งเป็นกล้วยไม้ที่ให้ลูกผสมสีฟ้า อันเป็นสีที่หายากในกล้วยไม้ชนิดอื่นๆ นอกจาก แวนด้าฟ้ามุยแล้ว ก็ยังมีแวนด้าอิน่า เช่น แวนด้าสามปอยหลวง เอ็งโนก ฯลฯ แวนด้าเหล่านี้มี ความสำคัญในการผสมพันธุ์มาก

### ลักษณะของกล้วยไม้สกุลแวนด้า

กล้วยไม้สกุลแวนด้า เป็นกล้วยไม้ประเพณีในโพเดียล คือ เป็นกล้วยไม้ที่เจริญเติบโตขึ้นทางยอดสูง ขึ้นไปเรื่อยๆ ดอกไม้ออกที่ปลายยอด แต่ซึ่งดอกจะออกด้านข้างของลำต้นสลับกับใบ ซึ่งดอกยาวและแข็ง กลีบนอกและกลีบในมีรูปร่างคล้ายคลึงกัน โดยกลีบแกบและใบรวมกันที่โคนเส้าเกสรกลีบดอกในส่วนด้านใต้มีเดือยแหลมยื่นออกมา เป็นส่วนท้ายของปากกระเบ้าของแวนด้าเป็นแบบธรรมดางาน เป็นแผ่นหนาแข็ง และพุ่งออกด้านหน้า รูปลักษณะคล้ายช้อน หูกระเบ้าทั้ง 2 ข้าง แข็งและตั้งขึ้น ในเมล็ดลักษณะกลมแบนหรือร่อง ในช้อนสลับกัน รากเป็นพวงรากอากาศ



ภาพที่ 22 แสดงลักษณะลักษณะของกล้วยไม้สกุลแวนด้า

กล้วยไม้สกุลแวนด้ามีด้วยกันหลายชนิด แต่มีอ้างอิงตามลักษณะของใบมีด้วยกัน 3 ประการ คือ

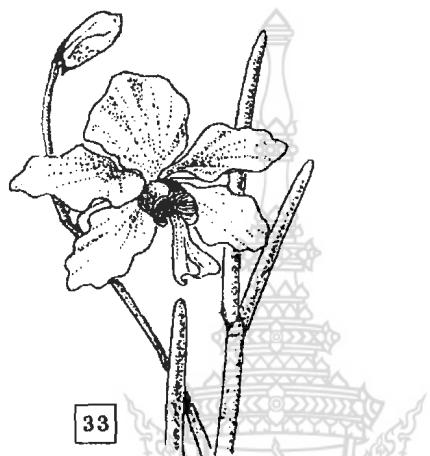
1. แวนด้าใบกลม ได้แก่ แวนด้านที่ลักษณะของใบกลม เป็นรูปทรงกรวยบอก คล้ายดินสอสีเข้ม แวนด้าเทอเรส (เอื้องโมก) แวนด้านสุกเคอเรียน่า แวนด้าโคคิม ฯลฯ
2. แวนด้าใบร่อง ลักษณะของใบคล้ายกับพวงแกะ คือใบเป็นรูปทรงกรวยบอก แต่บนสันของใบเป็นร่องยาวตลอดใบ ได้แก่ แวนด้าอเมสเซียน่า แวนด้าคิมบาราเลียน่า
3. แวนด้าใบแบน ลักษณะของใบกว้างแบน ถ้าใช้มีดตัดตามขวางของใบ จะมองเป็นรูปตัววี แวนด้าพามุยแวนด้าแซนเดอร์เรียน่า ฯลฯ

### ลักษณะของแวนด้าชนิดต่างๆ

#### แวนด้าเทอเรส (*V. teres*)

ภาษาพื้นเมือง เรียกว่า “เอื้องโมก” เป็นไม้ป่าพื้นเมืองของไทยจัดอยู่ในประเพณีแวนด้าใบกลมพันธุ์แท้ ลำต้นกลมเท่าดินสอ เลี้ยวตามต้นไม้สูงมาก ในกลมยาวประมาณ 10 ซม. ก้านช่ออยู่

ยาง มีดอกร้นอย ขนาดของดอกประมาณ 7-10 ซม. แตกต่างกันตามชนิดของพันธุ์ กลีบนอกขาว หรือชมพูม่วง กลีบในใหญ่กว่ากลีบนอก มีรูปเกือบเป็นวงกลม ขอบหยักเป็นคลื่น ปากมีสามแฉก สีเหลืองมีสีแดงด้านใน นูปากม้วนหุ้มเส้าเกสรปลายปากมีสีม่วงชมพูเหลือง แวดด้าเทอเรนี่มีด้วยกันหลายพันธุ์ จึงทำให้ลักษณะของสีขนาดของดอกแตกต่างออกไปตามพันธุ์



ภาพที่ 23 แสดงลักษณะแวนด้าเทอเรส (*V. teres*)

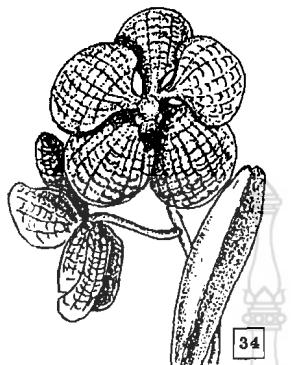
#### แวนด้าสุกเคอร์เรียน่า (*V. hookeriana*)

เป็นแวนด้าใบกลมพันธุ์แท้ ที่มีถิ่นกำเนิดทางภาคใต้ของไทย ลำต้นกลม ใบกลมคล้ายแวนด้าเอ็งไมก แต่ใบเล็กแหลมปลายตัดลำต้นสูงตั้งแต่ 1 เมตรขึ้นไป ชุดดอกออกไก้ลักษณะ ช่อ ยาวประมาณ 20 ซม. มีดอกรด้วยตัว 3-5 ดอก ดอกใหญ่ประมาณ 7 ซม. กลีบนอกบนสีขาวอมม่วง เป็นรูปไข่กลับ กลีบนอกคู่ล่าง สีขาวล้วน กลีบในรูปไข่หยิก สีขาวเหลืองม่วง ประจุดสีม่วงแก่ ปาก 3 แฉก สีม่วง มีเส้นสีอ่อน เส้าเกสรกลมสีม่วง

#### แวนด้าฟ้ามุ่ย (*V. coerulea*)

เป็นแวนด้าใบแบน ที่มีแหล่งกำเนิดในภาคเหนือของประเทศไทย เป็นแวนด้าที่นักเดี่ยงกล้ายไม่สนใจมากที่สุด เพราะเป็นกล้ายไม่มีสีฟ้าสวยสดงดงาม และสีฟ้านี้เป็นสีที่หายากในโลก กล้ายไม่จึงไม่มีแวนด้าชนิดใดเทียบเท่าจากนั้น แวนด้าฟ้ามุ่ยมีดอกขนาดใหญ่ ชุดดอกตั้งตรง ดอกดกลักษณะดีเด่นกว่าแวนด้าชนิดอื่น จึงมีความสำคัญในด้านการผสมพันธุ์ ลักษณะของแวนด้าฟ้ามุ่ยมีดังนี้ ใบค่อนข้างกว้างกว่าใบของแวนด้าชนิดอื่น ยาวประมาณ 20 ซม. กว้าง 25 ซม. ในช้อนเรียงสลับกัน ชุดดอกยาวประมาณ 20-50 ซม. มีดอก 5-15 ดอก ดอกใหญ่ประมาณ 7-

10 ซม. สีฟ้าอ่อนจนถึงสีฟ้าแก่ มีลายตามสมุกเป็นสีฟ้าแก่กว่าสีพื้น ทำให้แลดูสวยงาม ปากเล็ก นูน ปากแคบโค้ง ปลายมนที่ปลาย 2 ติ่ง เส้าเกสรเรื่องบนสีขาว



34

ภาพที่ 24 แสดงลักษณะแวนด้าฟ้ามุ่ย (*V. coerulea*)

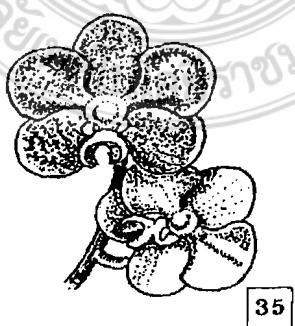
#### แวนด้าเอียงสามปอย (*V. denisoniana*)

เป็นกล้วยไม้ที่ได้รับความนิยมของชาวเนื้อ รองจากแวนด้าฟ้ามุ่ย แวนด้าสามปอยนี้มีด้วยกันหลายพันธุ์ คือ

#### สามปอยขาว

ใบซ่อนแบบฟ้ามุ่ย ใบบางและยาวกว่าฟ้ามุ่ย ก้านช่อยาว กลีบนอกและกลีบในมีรูปร่างลักษณะเหมือนกัน กลีบดอกสีขาว ปากใหญ่สีขาว ในปากเป็นสีเหลือง

**สามปวยชมพู** (*V.bemsonii*) ใบคล้ายคลึงกับสามปอยขาวชื่อดอกตั้งและยาวประมาณ 50 ซม. ช่อหนึ่งมี 13-15 ดอก ขนาดของดอกใหญ่ 4.5 ซม. ออกดอกครั้งละ 2 ช่อ ดอกสีน้ำตาลเมล็ดสีชมพูคล้ายฟ้ามุ่ย กลีบดอกหนาขอบกลีบเป็นคลื่น ด้านหลังกลีบและกระเบ้าเป็นสีชมพู ดอกห่างรูปดอกไปร่อง

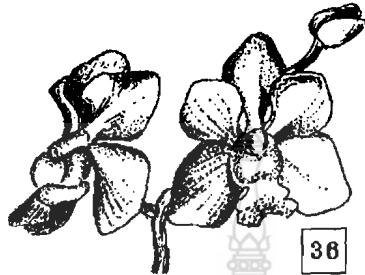


35

ภาพที่ 25 แสดงลักษณะสามปวยชมพู (*V.bemsonii*)

### สามปอยขันดาล (*V. denisoniana*)

ดอกมีสีเหลือง บางต้นสีเหลืองเข้มดังทองบางชนิดมีประจุสีน้ำตาลอ่อนที่โคนกลีบ กลีบหนาแข็ง มันคล้ายดอกไม้เทียน ดอกขนาด 6 ซม. รูปดอกใบร่อง กลีบดอกไม่ค่อยซ้อน ช่อดอกออกด้านข้างไม่ตรง ช่อดอกสั้น



36

ภาพที่ 26 แสดงลักษณะสามปอยขันดาล (*V. denisoniana*)

### เอ็งสามปอย (*V.benbonii*)

ลักษณะคล้ายคลึงกับสามปอยชมพู ในกว้างและยาวกว่าเล็กน้อย กลีบนอกและกลีบในมีสีขาวอมเหลือง กลีบดอกห่าง ดอกใบใหญ่ประมาณ 7 ซม. หูปากสองข้างสีขาวแผ่นปากสีเหลือง เหลือง ปากเว้าเดือยสันช้อนหนึ่งประมาณ 10 ดอก

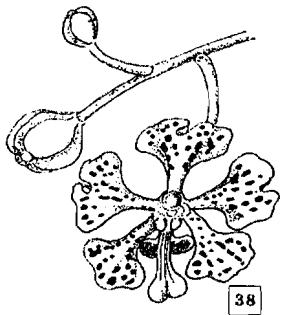


37

ภาพที่ 27 แสดงลักษณะเอ็งสามปอย (*V.benbonii*)

### แวนด้าไตรคัลเลอร์ (*V.tricolor*)

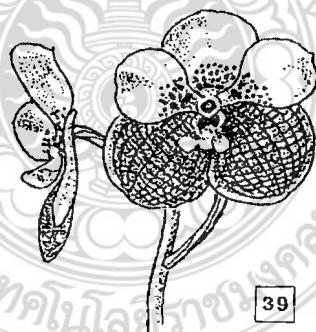
เป็นแวนด้าพื้นเมืองของชาวชวา มีความสำคัญในการผสมพันธุ์ ใบมีลักษณะยาวเป็นคลื่น กว้าง 4 ซม. ยาวประมาณ 40 ซม. ช่อโค้งประมาณ 25 ซม. มีดอกประมาณ 5-10 ดอก กลีบนอกและกลีบในสีเหลืองอมขาวมีจุดสีน้ำตาลอ่อนแดง ปากเป็นแขกหูปากเล็ก แผ่นปากสีม่วง



ภาพที่ 28 แสดงลักษณะแวนด้าไตรคัลเลอร์ (*V.tricolor*)

#### แวนด้าแซนเดรียน่า (*V.sanderiana*)

เป็นแวนด้าใบแบน ซึ่งมีแหล่งกำเนิดที่พิลิปปินส์ เป็นแวนด้าที่มีความสำคัญในการผสมพันธุ์ควบคู่กับแวนด้าพัมมุย ใบหัวงปะประมาณ 2-3 ซม. ยาวประมาณ 30-45 ซม. หนาตัดข่องใบ เป็นรูปตัววี ปลายใบเป็นพันแผลม ๆ ไม่เท่ากันใบเรียงซ้อนกันค่อนข้างถี่ มีลักษณะเป็นแผง ช่อ ดอกตั้งแข็ง ยาวประมาณ 20-30 ซม. ช้อนหนึ่งมีดอกประมาณ 5-15 朵 ดอก ดอกเรียงรอบช่อ ดอก เป็นรูปทรงกระบอก เป็นพุ่มสวยงาม ดอกขาดในฤดูหนาวประมาณ 5-12 ซม. กลีบนอกคู่ล่างใหญ่ มีสี แตกต่างจากกลีบนอกบน และกลีบในทั้งคู่มีองคุคล้ายสีครึ่งล่างและครึ่งบน ครึ่งบนเป็นสีชมพูม่วง อ่อน ครึ่งล่างเป็นสีน้ำตาลใหม่ อญี่ปุ่นพื้นสีเขียว เป็นลายตามสุก ปากยาวประมาณ 3 ซม. กระเปื้า และคอปากสีเหลืองคอมเขียวและมีเส้นสีอ่อนบางๆ แผ่นปากมีสีน้ำตาลใหม่

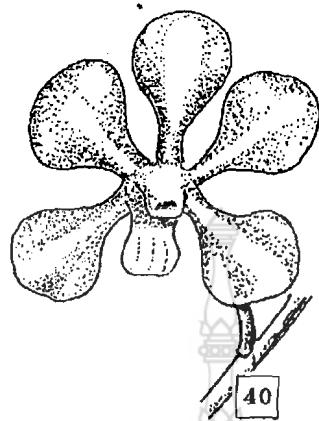


ภาพที่ 29 แสดงลักษณะแวนด้าแซนเดรียน่า (*V.sanderiana*)

#### แวนด้าเดียร์รี (V.dearei)

เป็นแวนด้าใบแบนที่มีความสำคัญในการผสมพันธุ์ควบคู่ไปกับแวนด้าแซนเดอเรียน่า แวนด้าเดียร์รีนี้เป็นแวนด้าที่มีแหล่งกำเนิดในหมู่เกาะบอร์เนีย ลักษณะของต้นอ่อนใหญ่ใบกว้าง และนิดเล็กน้อย กลีบนอกและกลีบในกว้างแข็งหนา เนื้อละเอียด ดอกสีเหลืองนวลสะกด หุ้ปาก

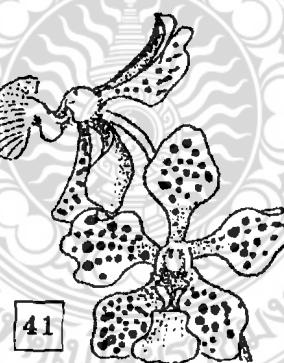
2 ข้างเล็กสีขาว โคนแผ่นปากสีขาว ปลายสีเหลือง ดอกมีกลิ่นหอมเมื่อทบทำคัญในการผสมพันธุ์ให้ลูกผสมไปทางสีเหลือง



ภาพที่ 30 แสดงลักษณะแวนด้าเดียร์รีอี (*V.dearei*)

#### แวนด้าอินซิกนิส (*V.insignis*)

เป็นกล้วยไม้พื้นเมืองของภาคใต้ลุกส เป็นแวนด้าใบแบน ในยาวประมาณ 20-30 ซม. ชอกดอกไม่ยาว มีดอกประมาณ 4-7 朵 ขนาดดอกโตประมาณ 6 ซม. กลีบนอกและกลีบในห่างสีเหลืองอมเขียวมีจุดสีเข็อกโกลเดต หูปากเล็กสีขาว แผ่นปากกว้างสีม่วงกุหลาบ



ภาพที่ 31 แสดงลักษณะแวนด้าอินซิกนิส (*V.insignis*)

#### แวนด้าลูกผสม

เป็นการผสมระหว่างแวนด้าซึ่งอยู่ในสกุลเดียวกัน เห็น แวนด้าใบกลมผสมกับแวนด้าใบกลมด้วยกัน ได้แก่แวนด้าเทอเรส (เอียงไมก) ผสมกับแวนด้าอุกรีเยน่า เป็นแวนด้าโจคิม เป็นต้น แวนด้าใบแบนผสมกับแวนด้าใบแบน แวนด้าใบแบนนี้มีพันธุ์แท้หลายชนิด แต่ละชนิดมีลักษณะ

ดีเด่น เหmagที่จะใช้ทำการผสมพันธุ์ เช่น แวนด้าฟ้ามุ่ย แวนด้าแซนเดอเรียน่า แวนด้าเดียร์ชิ อๆ จึงทำให้มีการผสมพันธุ์กันอย่างกว้างขวาง และเป็นที่นิยมอยู่ในขณะนี้ตัวอย่างเช่น

แวนด้าฟ้ามุ่ย ผสมกับแวนด้าแซนเดอเรียน่า เป็นแวนด้ารอทชาหยเดียน่า  
 แวนด้าฟ้ามุ่ย ผสมกับแวนด้าไดคัลเลอร์ เป็นแวนด้ากิลเบิต  
 แวนด้าแซนเดอเรียน่า ผสมกับแวนด้ารอทชาหยเดียน่า เป็นแวนด้าโโนเมีย  
 แวนด้าแซนเดอเรียน่า ผสมกับแวนด้าไวปูนา เป็นแวนด้าเจมท์ทูกูด  
 แวนด้าแซนเดอเรียน่า ผสมกับแวนด้าเจมท์ทูกูด เป็นแวนด้าลินาต  
 แวนด้าแซนเดอเรียน่า ผสมกับแวนด้าโจห์นรอทแซน เป็นแวนด้าสีนะวัต



42

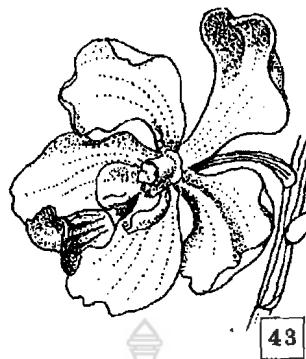
ภาพที่ 32 แสดงลักษณะแวนด้าลูกผสม

### แวนด้าใบร่อง

ลักษณะของลำต้นเตี้ยกว่าแวนด้าใบกลม ใบเป็นรูปกลมทรงกระบอก หลังเป็นร่องยาวไปตามใบ แวนด้าใบร่องเกิดจากการผสมพันธุ์ระหว่างแวนด้าใบกลมกับแวนด้าใบแบน การผสมพันธุ์นี้อาจจะเกิดจากการผสมตามธรรมชาติ หรือเกิดจากการนุชช์ผสมขึ้น ลูกผสมที่เกิดจากการธรรมชาตินี้ตัวยกันไม่กี่ชนิด ส่วนลูกผสมที่เกิดจากการนุชช์ผสมนั้นมีตัวยกัน หลายชนิด

### ตัวอย่างลูกผสมแวนด้าใบร่อง

แวนด้า ที.เอ็ม.เอ เป็นลูกผสมระหว่างแวนด้าโจเซฟินแวนเบรอ กับแวนด้าแซนเดอเรียน่า (ใบแบน) แวนด้าโจเซฟิน แวนเบรอ或是เป็นลูกผสมระหว่างแวนด้าเทอเรส (ใบกลม) กับแวนด้าอินซิกนิส (ใบแบน) แวนด้าเนลลี่ มอร์เลย์เป็นลูกผสมระหว่างแวนด้าเอมมา แวนเดรินเดอกับแวนด้าแซนเดอเรียน่า



ภาพที่ 33 แสดงลักษณะตัวอย่างลูกผสมแวนด้าใบร่อง

### กล้วยไม้สกุลช้าง (Rbynchostylis)

กล้วยไม้สกุลช้างเป็นกล้วยไม้ประเพทโนโนโพเดียลมีการเจริญเติบโตและรูปร่างคล้ายแวนด้า ลำต้นทรงเตี้ย ใบค่อนข้างหนา เส้นกลางใบเป็นร่องยาว ปลายใบเว้า หรือเป็นพันแผลไม่เท่ากัน กล้วยไม้สกุลช้างนี้เป็นที่รู้จักกันมานานแล้ว เช่น ช้างกระ ชาวน้ำนมจะผูกเลี้ยงไว้ตามต้นมะม่วง ออกดอกเป็นพวงคล้ายทางกรร Rog กอนนีงเมืองชื่อ ดอกมีกลิ่นหอมใกล้ ออกดอกในเดือนธันวาคมและมกราคมกล้วยไม้สกุลช้างมีด้วยกัน 4 ชนิด แต่ที่พบในประเทศไทยมีด้วยกัน 3 ชนิด คือ

1. ช้าง ได้แก่ ช้างกระ ช้างแดง ช้างเมือก ช้างประหลาด
2. เขากะ
3. ไอยเรศ หรือพวงมาลัย
4. มืออยู่ในพิลิปปินส์



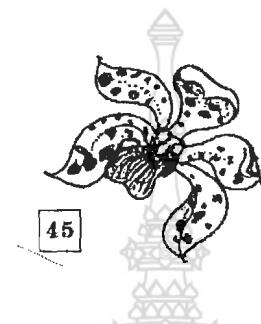
ภาพที่ 34 แสดงลักษณะกล้วยไม้สกุลช้าง (Rbynchostylis)

1. ช้าง (Rhynchostylis) ได้แก่ช้างกระ ช้างประหลาด ช้างแดง ช้างเมือก จัดอยู่พวกช้างทั้งหมด ลักษณะลำต้นทรงเตี้ย ในหน้ากว้างประมาณ 5-7 ซม. ยาวประมาณ 25 ซม. ค่อนข้างเล็ก

ปลายใบแห่งสีเขียวเข้ม มีเส้นขีดจากๆ ตามยาวของใบ ช่อดอกเป็นพวงห้อยเป็นรูปทรงกระบอก ดอกແນ່ນ ກລືນໂຮມ

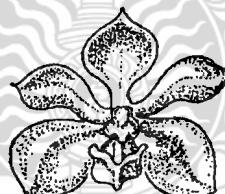
ลักษณะของดอกช้างกระ (*Rhy.gigantea*) ກລືບນອກແລກລົບໃນສີຂາວແຕ່ກລົບ  
ໃນມຸດສົມວງທີ່ໄກສູງ ປລາຍປາກສົມວງ

ช้างແಡງ (*Rhy. Gigantean ver.rubra*) ຖູປດອກເໜືອນຫ້າງກະແຕ່ໄມ່ມີລາຍປະ ສີ  
ກລົບແລກສິປາກສີແດງເຂັ້ມທີ່ໂຄນກລົບມີສີຂາວນິດໜ່ອຍ



ກາພທີ 35 ແສດງລັກຜະຫັງແດງ (*Rhy. Gigantean ver.rubra*)

ຫ້າງເຟຝອກ (*Rhy.gigantea var.petotianum*) ດອກສີຂາວລ້ວນ



ກາພທີ 36 ແສດງລັກຜະຫັງເຟຝອກ (*Rhy.gigantea var.petotianum*)

2. ເຂາແກະ (*Rhy.coe/estis*) ເປັນກຳລັວຢ່າມສຸກລຸດເຊີຍກັນກັບກຳລົວຢ່າມ໌ຫ້າງ ແຕ່ມີລັກຜະຫັງ  
ແຕກຕ່າງກັນອອກໄປ ລັກຜະຫັບແບນຄໍາຍແນວດໍາ ໃບບາງຍາວປະມານ 15 ຊມ. ຫ້ອນກັນເປັນແຜ  
ສລັບກັນ ໃບໂຄ້ງຄໍາຍເຂາແກະ ທີ່ອດອກເປັນຮູປ່ງທຽບກະບອກຕັ້ງທຽບ ອອກດອກເປັນພວງ ດອກໂຕ  
ປະມານ 2 ຊມ. ກລືບນອກແລກລົບໃນສີຂາວ ປລາຍກລົບເປັນສິນ້າເງິນຫຼືສຶຄຣາມ ສູນຂອງປາກສີຂາວ  
ປລາຍປາກເປັນສິນ້າເງິນຄຣາມ ມີກລືນໂຮມ ບາງຕົ້ນດອກເປັນສີຂາວ ເຮັກວ່າ ເຂາແກະເຟຝອກ ອອກດອກໃນ

เดือนพฤษภาคม-กรกฎาคม บางทんประมาณ 2 สัปดาห์ ลักษณะที่ดีของเขางะคือ ก้านช่อตั้งตรง ดอกมีสีน้ำเงินคราม จึงทำให้มีบทบาทสำคัญในการผสมพันธุ์ แหล่งกำเนิดทั่วไปในป่าของประเทศไทย

3. ไอยเรศ หรือพวงมาลัย (Rhy. retusa) ลักษณะใบแคบกว่าใบของกล้วยไม้ร้าง มีสีเหลืองขึ้นของใบคล้ายกล้วยไม้ร้าง ปลายใบเป็นพื้นแหลมไม่เท่ากัน ช่อดอกห้อยรูปทรงกระบอก เบี้ยดกันแน่นช่อดอกคล้ายร้าง แต่ช้อยา และมีดอกมากกว่ากัน ดูประหนึ่งเป็นพวงมาลัยกลีบดอกสีขาว มีจุดสีม่วงเล็กๆ ประป่วย ปากเป็นถุงลึก เป็นสีม่วงทั้งปาก ออกดอกในเดือนเมษายน บางทんประมาณ 2 สัปดาห์ มีแหล่งกำเนิดในประเทศไทยและฟิลิปปินส์ บางต้นมีสีขาวบริสุทธิ์ กล้วยไม้สกุลร้างนี้ได้มีการผสมข้าสกุลออกไปอย่างกว้างขวาง เช่น

เขากะผสมกับเข็มม่วง เป็นรินโคเซ็นดรัม ไลแล็ค บลลสซัม

เขากะผสมกับเข็มแดง เป็นรินโคเซ็นดรัม สาคริก

เขากะผสมกับวนด้าฟ้ามุ่ยน้อย เป็นรินโคแวนด้าตันกี้ท์เหลือง

เขากะผสมกับวนด้า Rothsaydeiynra เป็นรินโคแวนด้าบลูแอนเจล

เขากะผสมกับแอกโสโคเซ็นต้า มีด้าอาโนลล์ เป็นแวกสโคสส์เคลิสปูลูพรี

ร้างເដືອກພສມກັບແວນດ້າຟ້າມຸຍ ເປັນແວນດ້າຄອສທີ່

### กล้วยไม้สกุลเข็ม

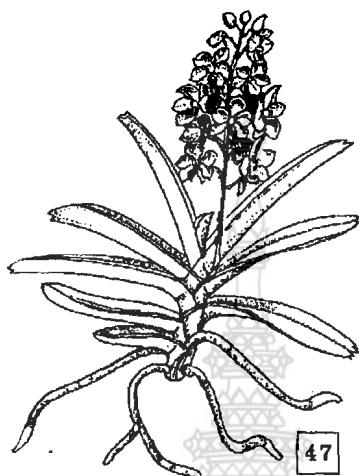
กล้วยไม้สกุลเข็มเป็นกล้วยไม้ประเภทไมโนโนเพเดียล จัดอยู่ในประเภทเดียวกับ กล้วยไม้สกุลวนด้า สกุลร้าง สกุลเอื้องกุหลาบสกุลแทนหอร่า สกุลอะเรคนิส ลักษณะของสกุลเข็มนี้มีรูปร่างคล้ายวนด้า แต่มีขนาดเล็กทั้งต้นและดอก ลักษณะที่ดีเด่นของกล้วยไม้สกุลนี้คือ มีสีสวยงาม เมื่อนำมารผสมกับกล้วยไม้ในประเทศไทยเดียวกันอิทธิพลสีของดอกเข็มจะมากกว่ากล้วยไม้อื่นๆ จึงมีผู้นิยมนำกล้วยไม้สกุลเข็มไปผสมกับกล้วยไม้สกุลวนด้า และกล้วยไม้สกุลต่างๆ ในประเทศไทยเดียวกัน

กล้วยไม้สกุลเข็มนี้ มีแหล่งกำเนิดตั้งแต่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศไทย จนเดิยเรือยมาจนถึงประเทศไทย ไทย ลาว เขมร และเวียดนาม สำหรับประเทศไทยนั้น มีอยู่ประมาณ 4 ชนิด คือ เข็มแสดง เข็มแดง เข็มม่วง และเข็มหนู แต่เข็มที่มีบทบาทในการผสมพันธุ์นั้น มีด้วยกัน 3 ชนิด คือ เข็มแดง เข็มแสดง และเข็มม่วง

### เข็มแสดง (Asct. miniatum)

ลำต้นไม้สูงนัก ใบช้อนชิดกันแน่น ใบอวบนหนา ยาวประมาณ 10 ซม. กว้าง

ประมาณ 1.5 ซม. ปลายโคน้ำด้วย ปลายเป็นพันแผลมๆ สีเขียวแก่ อาจมีสีม่วงเล็กน้อย ช่อดอกยาวประมาณ 15 ซม. เป็นรูปทรงกระบอกดอกรางน์ ช่อนี้มีประมาณ 50 ดอก ดอกโตประมาณ 1-1.5 ซม. กลีบดอกหนา ผิวกลีบเป็นมัน สีสันสดใสสุดคุณภาพ ออกดอกในเดือนกุมภาพันธ์-มีนาคม



ภาพที่ 37 แสดงลักษณะเข็มแಡ (Asct. *miniatum*)

#### เข็มแดง (Asct. *curvifolium*)

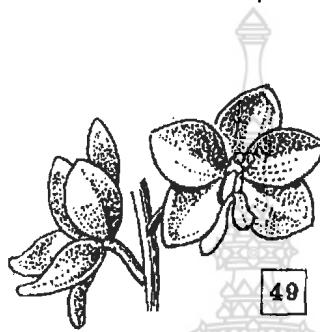
ลำต้นสูงกว่า 20 ซม. และมักจะโคง้ำเพราะทรงตัวไม่ได้ ใบแคบ โค้ง เรียว ยาวประมาณ 20 ซม. กว้างประมาณ 1 ซม. ใบเป็นสีเขียวอ่อนกว่าสีของใบเข็มแಡดอกสีแดงอมสีฟ้า มีสีสดใส ช่อดอกยาว ประมาณ 20 ซม. รูปทรงกระบอก ดอกโตประมาณ 1.5 ซม. ออกดอกในเดือนเมษายน-พฤษภาคม ดอกบานหนาเป็นสัปดาห์ มีบทบาทในการผสมพันธุ์มาก



ภาพที่ 38 แสดงลักษณะเข็มแดง (Asct. *curvifolium*)

## ເຂີມມ່ວງ (Asct.ampulaceum)

ลำต้นสูงกว่าเข็มแಡด ต้นอาจสูงได้ถึง 25 ซม. ทรงตันตั้งแข็งใบยาวประมาณ 15 ซม. แผ่นใบแบบกว้างประมาณ 2 ซม. ปลายตัด มีฟันแหลมๆ ใบสีเขียวคล้ำ มีจุดสีม่วงเล็กน้อยในฤดูแล้ง ช่อดอกยาวประมาณ 15 ซม. รูปทรงกระบอกตั้งตรง ออกดอกแน่นประมาณ 30 ดอก ก้านช่อสั้น ดอกโตประมาณ 2 ซม. สีม่วงแดง ก้านดอกสั้น เป็นสีเดียวกับดอก มีกจะออกดอกบริเวณส่วนล่าง ของลำต้น เดือยดอกยาว ออกดอกในเดือนมีนาคม-พฤษภาคม บานทันประมาณ 2 สัปดาห์



ภาพที่ 39 แสดงลักษณะเข็มม่วง (*Asct.ampulaceum*)

กลัวยไม่สกุลเข้มนี้ มีบทบาทในการผสมพันธุ์มาก และกำลัง เป็นที่นิยมกันอยู่ในขณะนี้ ทั้งนี้ เพราะลูกผสมที่เกิดขึ้น ทำให้ออกดอกง่าย ออกรดออกตลอดปี เลี้ยงง่ายโตเร็ว ให้สีสันสดุดตา สามารถผสมกับกลัวยไม่สกุลต่างๆได้หลายสกุล เช่น

กลัวยไม่สกอลเข้มผสมกับกลัวยไม่สกอลแวนด้า เป็นกลัวยไม่สกอลแอสโคเซนด้า

ກລ້ວຍໄມ້ສັກລເຢີມ ຜສມກັບກລ້ວຍໄມ້ສັກລຊ້າງ ເປັນກລ້ວຍໄມ້ສັກລວິນໂຄເຫັນດຽວມ

กลัวยไม่สกอลเข้ม ผสมกับกลัวยไม่สกอลเรแวนเทอว่า เป็นกลัวยไม่สกอลแรแวนเข็นดรัม

กลัวยไม่สกกลเข้ม ผสมกับกลัวยไม่สกกลหลวง เป็นกลัวยไม่สกกลอะริโคเด็นดรุน

ตัวอย่างกล่าวไม่ผิดสมในสกอลเดียวกันและผิดสมข้ามสกอล

ເງື່ອນແສດ ຜສມກັບເງື່ອນແດງ ເປັນແຂລໂຄເຫັນດຽມ ສາຂະກິໂກລດ

ເງື່ອນແສດ ຜສນກັບແວດ້າລາເມື່ອລົດເຕີ້າ ເປັນແອສໂຄເຫັນດ້າສາຍກົກ

ເງື່ອນໄສ ຜົນກັບແວນດ້າແຊນເດືອເຮີຍນໍາ ເປັນເອສໂຄເຫັນດ້າ ແດ້າອາໂນລດ

ເງື່ອນແດງ ຜສມກັບແວນດ້າປົກລີ່ມ ເປັນແອສໂຄເຫັນດ້າ ຍິບຮັ້ນໜວ່າ

เข้มแ Deng ผสมกับ เอ็องกุหลายบอนทัจักร์ เป็นแอสโคเท็นดรัมลอกนก

เข้มแแดง ผสานกับเรเนนเทอร์ร่าบุรุคกี้แซนเล่อร์ เป็นเรเนนเซ็นดรัมเยบตูนยี

เข้มแดง ผสมกับเขียวแกะ บรรจุกี๊เซนเล่อร์ เป็นรินโนคีนดรัมสาคริด

### กล้วยไม้สกุลอะแรคโนสและสกุลเรแนนเทอร่า

กล้วยไม้สองสกุลนี้ เป็นกล้วยไม้ประเภทโนดนโพเดียลและมีลักษณะใกล้เคียงกับสกุลแวนต้า คนไทยเรียกว่า “วากล้วยไม้แมลงปอ” กล้วยไม้ทั้งสองสกุลนี้ ประเทศไทยมาเลเซียและสิงคโปร์ เดิมเป็นกล้วยไม้ตัดดอกมานานแล้ว ขณะนี้กล้วยไม้ทั้งสองสกุลนี้ได้แพร่หลายเข้ามาในประเทศไทย โดยปลูกเป็นกล้วยไม้ตัดดอกควบคู่กับกล้วยไม้มาดามป้อมป้าดัวร์

ลักษณะของลำต้น ทรงสูงคล้ายแวนต้าใบกลม แต่ใบแบนกว้างประมาณ 3-5 ซม. ยาวประมาณ 10 ซม. ปลายใบเว้า ก้านชี้อย่าง และเยื่อดอกเป็นหลาวยางนง กลีบดอกเล็ก เหนียวไม่เปราะ ออกดอกมีปริมาณมาก กล้วยไม้สกุลนี้นิยมปลูกชนิดซื้อเจมสตอรี่ข้าว เป็นกล้วยไม้ลูกผสมระหว่างอะแรคโนสยกเครื่องร่วมกับเรแนนเทอร่าสดหรือข้าว

กล้วยไม้สกุลอะแรคโนส (*Arachnis*) หรือกล้วยไม้สกุลแมงป่อนมีด้วยกันหลายชนิด แต่นำนำมากล่าวเฉพาะที่มีบทบาทสำคัญในการผสมพันธุ์เท่านั้น กล้วยไม้ชนิดที่กล่าวนี้คือ

อะแรนิสสุกเคอเรียน่า (*Arach.hookeriana*) ใบแข็งกล้างประมาณ 1.5 ซม. ยาวประมาณ 10 ซม. ริมใบหั้งสองข้างมีนังลงลำต้นสูง ช่อตอกเหียงดี้ดี้ดี้ ยาวประมาณ 50-75 ซม. มีดอกประมาณ 6-8 朵 ก朵 ดอกโตประมาณ 5 ซม. กลีบนอกและกลีบในแคบสีขาวครีมอมเหลืองนิยมเรียกอีกอย่างหนึ่ง แมลงปอขาวมีถิ่นกำเนิดในมาเลเซีย

อะแรนิสฟลอสแอริส (*Arach.flos-aeris*) เรายิ่งกว่า แมลงปอลาย ช่อตอกยาวประมาณ 1 เมตรกว่า ขนาดของดอกสูง 9 ซม. กว้าง 6 ซม. พื้นกลีบสีเหลืองอมเขียว มีจุดตามขาวรองเท้านารีเหลืองปราจีน (*Paphiopedilum concolor*)

คันพบเมื่อปี พ.ศ. 2402 มีถิ่นกำเนิดอยู่แถบจำเปาะอินเดีย จังหวัดปราจีนบูรี ลักษณะเด่นของกล้วยไม้พันธุ์นี้คือ มีใบลาย ท้องใบสีม่วง ก้านดอกยาวมีชัน อาจมี 2-3 ดอกบน ก้านเดียวกันได้ กลีบดอกด้านบนผายออกคล้ายพัด ปลายมนสูง กลีบในการพอประมาณ เมื่อดอกบานจะคุ้มมาข้างหน้าและดูคล้ายดอกบานไม่เต็มที่ พื้นดอกสีเหลืองอ่อน มีประดุจเล็กๆ สีม่วง



ภาพที่ 40 แสดงลักษณะของรองเท้านารีเหลืองปราจีน (*Paphiopedilum concolor*)

### รองเท้านารีเมืองกาญจน์ (*Paphiopedilum parishii*)

ค้นพบเมื่อ พ.ศ. 2402 ถิ่นกำเนิดอยู่ในจังหวัดกาญจนบุรีและกำแพงเพชร เป็นกล้วยไม้  
อากาศ Kearns อยู่ตามทันไม่มีลักษณะเด่น คือ มีกลีบในครึ่งเป็นเกลี้ยงเป็นสายยาวกว่ากลีบนอก  
ประมาณสามเท่าตัว



ภาพที่ 41 แสดงลักษณะรองเท้านารีเมืองกาญจน์ ( *Paphiopedilum parishii* )

### รองเท้านารีเหลืองตรัง(*Paphiopedilum godefroyae*)

ค้นพบเมื่อปี พ.ศ. 2419 ขึ้นตามไขดิน ถิ่นกำเนิดอยู่บริเวณเกาะรัง จังหวัดชุมพร  
ลักษณะเด่น คือ ในลาย ห้องใบสีม่วง ปลายมนคล้ายรูปลิ้น ก้านดอกสีม่วงมีขน ดอกโตสีครีม  
เหลือง กลีบนอกบนครุ่นกลม ปลายยอดแหลมเล็กน้อย กลีบในสองข้างกลมรี ปลายกลีบเว้า ประ<sup>จ</sup>  
ุดลายสีน้ำตาลจากตรงโคนกลีบแล้วค่อยๆ หายไปบนป้ำย ปากกระเบาะขาวไม่มีลาย



ภาพที่ 42 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองตรัง ( *Paphiopedilum godefroyae* )

### รองเท้านารีอ่างทอง(*Paphiopedilum angthong*)

ถิ่นกำเนิดอยู่ตามหมู่เกาะบริเวณอ่าวไทย เช่น หมู่เกาะอ่างทอง เกาะมุย เป็นต้น ลักษณะเด่นของกล้วยไม้พันธุ์นี้ คือ ปลายใบมน ด้านบนสีเขียวคล้ำประกาย ด้านใต้ท้องใบสีม่วงแก่ ก้านดอกยาวมีขน ดอกค่อนข้างเล็กขนาดไม่สม่ำเสมอ การประจุດกระจายจากโคนกลับ พื้นกลีบดอกสีขาว กลีบค่อนข้างหนา



ภาพที่ 43 แสดงลักษณะรองเท้านารีอ่างทอง (*Paphiopedilum angthong*)

### รองเท้านารีอินทนนท์(*Paphiopedilum villosum*)

เป็นพันธุ์กล้วยไม้ที่พบเมื่อ พ.ศ. 2396 มีถิ่นกำเนิดอยู่บริเวณแถบที่มีอากาศชื้นและอุณหภูมิต่ำ เช่น ดอยอินทนนท์ และภูเขาสูง ลักษณะของกล้วยไม้พันธุ์นี้ คือ มีใบสีเขียวสม่ำเสมอ ทั้งใบ ไม่มีลาย โคนใบส่วนใกล้กับเหง้ามีจุดสีม่วงประป้าย และค่อยๆ จางหายตรงส่วนปลายใบ ใบยาวบางและอ่อน เป็นรองเท้านารีที่มีเกสรตัวผู้ต่างจากชนิดอื่นคือ เกสรตัวผู้จับตัวรวมเป็นก้อนแข็งค่อนข้างใส มีสีเหลืองไม่เป็นยางเหนียว



ภาพที่ 44 แสดงลักษณะรองเท้าอินทนนท์ (*Paphiopedilum villosum*)

### รองเท้านารีสุขะกุล (*Paphiopedilum sukhakulii*)

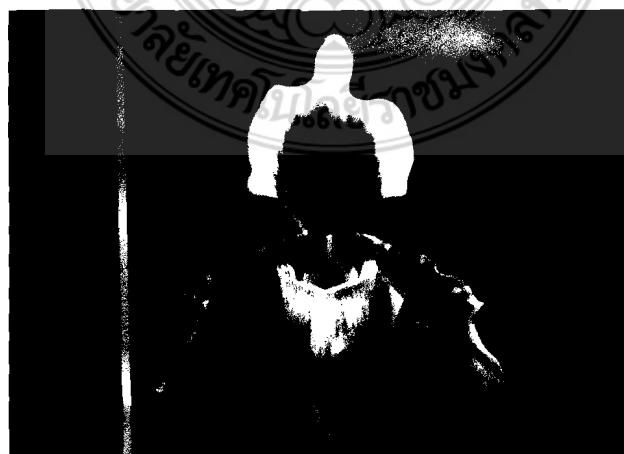
คันพับเมื่อปี พ.ศ. 2507 ถิ่นกำเนิดอยู่ແນບจังหวัดเลยบนยอดภูหลวง กล้วยไม้พันธุ์นี้มีลักษณะเด่น คือ มีลักษณะคล้ายคลึงกับรองเท้านารีคางกบ แต่มีรายละเอียดส่วนต่างๆ ที่แตกต่างกัน ได้แก่ พื้นกลีบสีเขียวมีจุดสีม่วงประปลายทั่วกลีบ ปลายกลีบดอกแหลม พื้นกลีบมีสีทางสีเขียวถี๊ ลายทางจากโคนดอกกว้างไปรวมที่ปลายกลีบ กลีบในการเหยียด ขอบกลีบมีขน เช่นเดียวกับบริเวณโคนดอก



ภาพที่ 45 แสดงลักษณะรองเท้านารีสุขะกุล ( *Paphiopedilum sukhakulii* )

### รองเท้านารีเหลืองกระปี้ ( *Paphiopedilum exul* )

คันพับเมื่อปี พ.ศ. 2435 ถิ่นกำเนิดอยู่ແນບเกาะพังงันจังหวัดสุราษฎร์ธานี เกาะพังงา และจังหวัดชุมพร ลักษณะเด่นของกล้วยไม้พันธุ์นี้ คือ มีใบสีเขียวไม่มีลาย ใบแคบและหนา ผิวเป็นมัน เส้นกลางใบเป็นรอยลึกรูปตัววี ก้านดอกแข็ง ดอกใหญ่ กลีบดอกนอกบนเป็นรูปใบโพธิ์กว้าง ส่วนตรงปลาย กลีบดอกสีขาวໄ้จากโคนกลีบ แนวกลางของกลีบเป็นสีเหลืองอมเขียวประดับยุค สีม่วง กลีบในสีเหลืองแคบและยาวกว่ากลีบนอก กระเบาะสีเหลืองเป็นมัน



ภาพที่ 46 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองกระปี้ ( *Paphiopedilum exul* )

### รองเท้านารีคากกน ( *Paphiopedilum callosum* )

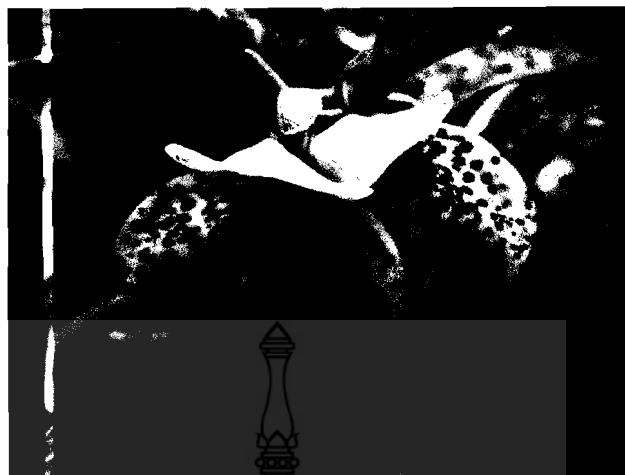
คันพบเมื่อปี พ.ศ. 2428 ถินกำเนิดอยู่ทั้งภาคเหนือและภาคใต้ เช่น ดอยสุเทพ จังหวัดเชียงใหม่ แม่ฮ่องสอน และบริเวณอ่าวไทยตามภาคต่างๆ ลักษณะเด่น คือ คล้ายรองเท้านารีฝ่าหอย แต่แตกต่างตรงที่ปลายกลีบนอกบนของรองเท้านารีคากกนเรียวยาวแหลมกว่า ริมกลีบในเป็นคลื่นหรือพับม้วน กระเบาะมีเม็ดสีดำติดอยู่



ภาพที่ 47 แสดงลักษณะรองเท้านารีคากกน ( *Paphiopedilum callosum* )

### รองเท้านารีฝานหอย(*Paphiopedilum bellatulum*)

คันพบเมื่อปี พ.ศ. 2431 ถินกำเนิดอยู่ตามทุบทเข้าในเขตพม่าต่อชายแดนไทยตอนเหนือ แบบจังหวัดลำพูน และเขตข้าวเชียงดาว ภาคใต้ เช่น หมู่เกาะอ่างทอง และเกาะช้างในจังหวัดพังงา เป็นต้น ลักษณะเด่นของกล้วยไม้พันธุ์นี้ คือ ใบใหญ่ปลายมน ใบลายสีเรียวแก่และเรียวอ่อน ให้ท้องใบสีม่วงแดง ก้านดอกสั้นเมี้ยน กลีบดอกนอกกว้างมนกลมปลายกลีบคุ้มลงด้านหน้า กลีบในทั้งสองกัวงมน Ruiz คุ้มออกด้านหน้า กลีบนอกและกลีบในเกยกันทำให้แลดูลักษณะดอกกลมแน่น กลีบดอกสีขาวนวล ประดุจสีม่วงจากโคนกลีบ กระเบาะมนกลมคล้ายฟองไก่ Plover (ซึ่งเป็นที่มาของรองเท้านารีฝานหอยที่เรียกว่า "Plover Orchid")



ภาพที่ 48 แสดงลักษณะของเท้านารีฝาหอย ( *Paphiopedilum bellatulum* )

#### รองเท้านารีขาวสตูด ( *Paphiopedilum niveum* )

คันพบเมื่อปี พ.ศ. 2411 ถินกำเนิดอยู่ตามเก้าะແບປກາດໄດ້ ລักษณะເດັ່ນ ຄືວິມີລາຍສີເຊີຍວົຄລໍ້າ ປລາຍມນພອສມຄວາ ໄດ້ທ້ອງໃບສີມ່ວງແກ່ ກ້ານດອກເໝັງຍາເຮື່ອມືທັ້ງສີມ່ວງແລະເຊີຍມືຂຸນ ດອກຄ່ອນຂ້າງເລັກປລາຍກລືບບານຄຸ້ມາຂ້າງໜ້າ ດອກສີຂາວເປັນມັນ ກລືບໃນປະຈຸດສີມ່ວງ ກະເປະ ຖູກລມເໜືອນໄສສີເຊີຍວົກັບກລືບຄືວິ ຂາວ



ภาพที่ 49 แสดงลักษณะของเท้านารีขาวสตูด ( *Paphiopedilum niveum* )

#### รองเท้านารีเหลืองເລຍ ( *Paphiopedilum esquirolei* )

คันพบเมื่อปี พ.ศ. 2455 ຄືນກຳນົດອູ່ແບນກູ່ເຫາໃນກາຄອືສານ ເຊັ່ນ ເລຍ ເພື່ອງມູຣົນ ເປັນຕົ້ນ ລักษณะເດັ່ນຂອງກໍລ້າຍໄຟ້ ຄືວິມີລາຍ ທ້ອງໃບສີມ່ວງ ໃບຍາວ ກລືບດອກດ້ານບນສີແດງເຂັ້ມອກ

น้ำตาล ขอบกลีบสีเหลืองอมเที่ยง ปลายกลีบบีบเข้า กลีบในเป็นสีขมพูดง กระเบาะสีคล้ำยกลีบ  
ดอกร



ภาพที่ 50 แสดงลักษณะของเหต้นอารีเหลืองเลย ( *Paphiopedilum esquirolei* )

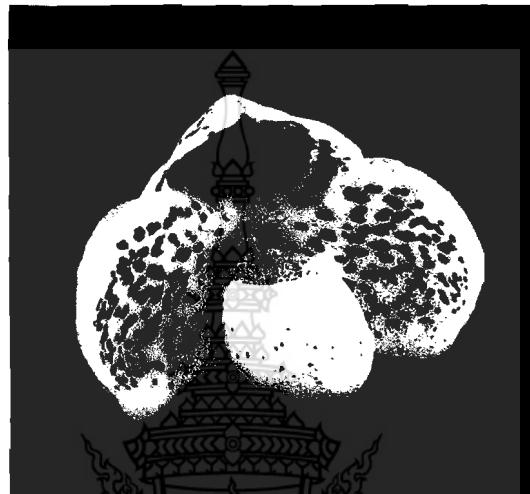
รองเหต้นอารีเหลืองอุดร ( *Paphipedium concolor* )

แหล่งที่มา อุดรธานีและนครพนม ลักษณะคล้ายรองเหต้นอารีเหลืองปราชีน ต่างกันที่กลีบ  
ดอกรและกระเบ้าดูเรียวยาวกว่า มีจุดสีม่วงน้อยกว่า



ภาพที่ 51 แสดงลักษณะของเหต้นอารีรองเหต้นอารีเหลืองอุดร ( *Paphipedium concolor* )

รองเท้านารีขาวซูนพร ( *Paphiopedilum godefroyae* ) แหล่งที่พบ ภาคใต้ ลักษณะ ออกดอกเดียว ก้านดอกรสีม่วงแดงเรื่อง มีขนสั้น กลีบและกระเบ้าสีขาว มีจุดสีม่วงกระจาย มีมากที่กลีบนอกบน ดอกขนาด 5 - 6 เซนติเมตร ดอกเติบโตได้ในที่ที่มีอากาศชื้นในอากาศสูง ค่อนข้างรุ่มดอกจะนานนาน ออกเดือนเมษายน - สิงหาคม และพฤษจิกายน – ธันวาคม



ภาพที่ 52 แสดงลักษณะรองเท้านารีขาวซูนพร ( *Paphiopedilum godefroyae* )

รองเท้านารีดอยตุง ( *Paphiopedilum Charlesworthii* (Rolfe) Pfitzer ) พุ่มต้นกว้างประมาณ 20-25 ซม. ใบกว้าง 2.5-3 ซม. ยาว 20-25 ซม. ในด้านบนสีเขียวเป็นมัน ใต้ใบบริเวณโคนก้านใบมีจุดประสีม่วง แตกหน่อง่าย มักเจริญเติบโตเป็นกอ ดอกเป็นดอกรเดียว ขนาดดอก กว้างประมาณ 7-9 ซม. ช่อดังตรวยยาว 10-12 ซม. กลีบบนพื้นสีขาว มีเส้นลายสีชมพูเข้มหนาแน่น ไล่จากโคนกลีบชี้นไปด้านบน กลีบในแอบรุ้มมาด้านหน้ามีสีเหลืองอมน้ำตาล กระเบ้าสีเหลืองอมน้ำตาลเป็นมัน โคลีสีขาว กึ่งกลางมีติ่งสีเหลือง



ภาพที่ 53 แสดงลักษณะรองเท้านารีดอยตุง ( *Paphiopedilum Charlesworthii* (Rolfe) )

## 2.2 การประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา

ตามประโยชน์ใช้สอยการประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา ได้ทำกันมาเป็นเวลานานแล้ว ปัจจุบันนี้มีการพัฒนาการแปรรูปกระดาษสาทั้งขนาด ชนิด และสีได้อย่างเหมาะสมและมีคุณภาพ พร้อมที่จะนำผลิตภัณฑ์กระดาษสาได้หลากหลาย โดยเฉพาะการนำมาประดิษฐ์ดอกไม้ ทำให้ดอกไม้กระดาษสา มีความสวยงามอย่างมีค่า

ดอกไม้กระดาษสามารถประดิษฐ์ได้โดยวิธีง่ายๆ ไม่ต้องใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ยุ่งยาก และมีราคาแพง จึงใช้ทนทุนในการผลิตต่ำ เหมาะที่จะนำไปประกอบอาชีพ หากได้ศึกษาและทำความเข้าใจ ได้รับการแนะนำอย่างถูกวิธีสามารถประสบความสำเร็จในการทำดอกไม้จากกระดาษสาได้

ก่อนที่จะทำการประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา นอกจากเตรียมวัสดุอุปกรณ์ให้ครบแล้ว ยังมีส่วนสำคัญและจำเป็นที่จะต้องคำนึงถึง คือ จะต้องมีจุดมุ่งหมายในการทำดอกไม้ประดิษฐ์ ว่าจะทำดอกไม้ชนิดไหน จะนำไปใช้ประโยชน์อย่างไร เช่น นำไปประดับเสื้อผ้า หมวก กระเบื้อง หรือผลิตภัณฑ์กระดาษสา หรือจะนำไปใช้ตกแต่งสถานที่ ปักเจกัน เป็นต้น หากมีจุดมุ่งหมาย และประโยชน์เข้าที่แน่นอนแล้วก็จะสามารถตัดสินใจได้วาประดิษฐ์ดอกไม้ชนิดใด ทั้งนี้ขึ้นต่อไปดังนี้

1. การเลือกชนิดของดอกไม้
2. การกำหนดขั้นตอนในการทำ
3. การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ในการทำ

1. การเลือกชนิดของดอกไม้ จะต้องเลือกดอกไม้ที่มีลักษณะดอกสี ขนาด เหมาะสมกับจุดประสงค์ที่จะนำไปใช้ เช่น นำไปตกแต่งผลิตภัณฑ์หรือของใช้บางอย่าง หรือนำไปประดับเสื้อผ้า ฯลฯ จะต้องใช้ดอกไม้ชนิดเป็นกลุ่มดอกเด็กๆ หรือเป็นช่อ หากนำไปปักเจกัน ก็ควรประดิษฐ์ดอกไม้ที่มีลักษณะเหมือนธรรมชาติ มีความประณีตในการประดิษฐ์ตั้ง แขวนด้วยดอกไม้ที่มีใบและกลับเป็นฝอย เป็นต้น

2. การกำหนดขั้นตอนในการทำ นอกจากจะเลือกชนิดของดอกไม้แล้ว การกำหนดขั้นตอนในการทำก็เป็นสิ่งที่จำเป็นไม่น้อยเหมือนกัน เป็นการกำหนดขั้นตอนในการนำดอกไม้ไปใช้ประโยชน์ที่แตกต่างกัน เช่น การประดิษฐ์ดอกไม้ไปประดับตกแต่ง และหากนำไปปักเจกันหรือตกแต่งสถานที่ที่อยู่ใกล้ลายตาก็จำเป็นต้องทำให้เหมือนของจริงมากที่สุด การนำดอกไม้ประดิษฐ์มาเป็นของชำร่วย หรือนำไปตกแต่งผลิตภัณฑ์ชนิดต่างๆ ต้องประดิษฐ์ให้มีความสวยงามน่ารัก และให้มีสีกลมกลืนกับวัสดุที่นำไปตกแต่งหรือประดับ แต่ไม่ต้องให้รายละเอียด

มากนัก เพราะต้องทำเป็นจำนวนมาก และต้องทำด้วยความรวดเร็วค่าใช้จ่ายน้อย เช่น อาจจะลดขั้นตอนโดยการไม่ใส่กลีบเลี้ยง หรือลดจำนวนลงก็ได้

3. การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ในการทำ การใช้ประดับตกแต่งผลิตภัณฑ์ไม่ต้องใช้อุปกรณ์ในการทำมาก เพราะไม่ได้ใช้ความละเอียดที่จะต้องประดิษฐ์ให้คล้ายของจริงเท่าใดนัก ตรงกันข้ามถ้าประดิษฐ์เพื่อใช้ตกแต่งสถานที่ หรือปักแจกันก็จำเป็นต้องใช้เป็นอุปกรณ์ในการประดิษฐ์เพิ่มมากขึ้นเพื่อความประณีตและสวยงาม ซึ่งจะกล่าวโดยละเอียดในเรื่องการแนะนำวัสดุอุปกรณ์ต่อไปนี้

### **วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา**

1. กระดาษสาฟอกขาวชนิดหนา และบาง
2. ลวดเบอร์ 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30
3. สีสำหรับย้อมกลีบดอกไม้
4. กาวลาเทกซ์อย่างดี
5. กระดาษทิชชู
6. กรรไกร
7. ด้ายหลอดเบอร์ 60
8. สำลี
9. พู่กัน
10. เครื่องรีดดอกไม้
11. หมอนรองรีด
12. ที่ขัดกลีบกุหลาบ
13. กระเจก
14. เหล็กแหลม
15. ไม่กระดาษสำหรับกอล์ฟขนาด  $15 \times 25$  นิ้ว

### **ข้อเสนอแนะ**

1. ลวด ใช้สำหรับดามกลีบดอก กลีบเลี้ยง ใน และทำก้านดอก ก้านซอก มีขนาดแตกต่างกันดังนี้
  - เบอร์ 18, 20 ใช้สำหรับเข้าซอก
  - เบอร์ 22 ใช้สำหรับเข้าก้านก้านดอกไม้
  - เบอร์ 24 หรือ 26 ใช้สำหรับดามใบดอกไม้

เบอร์ 28 หรือ 30 ใช้สำหรับตามกลีบดอกไม้

นอกจากลวดดังกล่าวแล้วบางครั้งอาจจำเป็นต้องใช้ลวดดอกไม้ใหม่และลวดทองแดงเส้นเล็กๆ ที่ทำจากสายไฟฟ้า และลวดจากมุ้งลวดด้วย

2. **สำลี** ใช้ปันเป็นรูปโครงดอกรูปดอกคูณ เสริมโคนดอกให้เป็นกระปาตามลักษณะธรรมชาติ

3. **กระดาษทิชชู** ใช้สำหรับพันเสริมก้านดอกให้โดยขึ้นดูเหมือนธรรมชาติของดอกไม้

4. **การลากเท็กซ์** ควรเลือกชนิดอย่างดี เนียนๆ ใช้เคลือบสำลีทำดอกคูณและทابบนกระดาษทิชชูเสริมก้าน

5. **กรรไกร** ใช้สำหรับตัดกลีบดอก กลีบเลี้ยง และใบ

6. **สี** ควรเลือกใช้สีสำหรับประดิษฐ์ดอกไม้โดยเฉพาะ ส่วนใหญ่เป็นสีผง เวลาใช้ต้องผสมน้ำอุ่น เวลาผสมสีเพื่อให้ได้สีที่เป็นธรรมชาติของดอกไม้จริง ควรใช้สีประเภทเดียวกันผสมกันอย่างใช้สีต่างประเภทผสมกัน

**วิธีผสมสี** นำสีที่ต้องการผสม ผสมกับน้ำอุ่นที่ค่อนข้างร้อน การผสมสีแต่ละครั้ง ควรคำนึงว่าจะใช้สีนั้นมาก - น้อยขนาดไหน ไม่ควรผสมสีทึบไว้ครั้งละมากๆ เพราะสีบางชนิดอาจเปลี่ยนแปลงได้

7. **ผู้กันควรใช้ระบบสีลักษณะไม่ควรใช้ปันกัน เพราะจะทำให้สีที่ต้องการเปลี่ยนไป** (แต่ถ้าจำเป็นใช้รักกันก็ให้ล้างให้สะอาดและเช็ดด้วยกระดาษทิชชูให้แห้งจนไม่มีสีปรากฏบนกระดาษที่เช็ด จึงจะแน่ใจว่าไม่มีสีอื่นปนเปื้อนแล้ว จึงนำไปใช้กับสีอื่นต่อไปได้) ขนาดของผู้กัน ควรใช้เบอร์ 1 , 2 , 6 , 8 , 9 และ 10

เบอร์ 1 ใช้ขดเส้นหรือจุดในกลีบดอก

เบอร์ 2 , 6 , 8 ใช้ระบบสีกลีบดอกขนาดเล็ก , กลาง

เบอร์ 9 , 10 ใช้ระบบสีกลีบดอกขนาดใหญ่ และถักกลีบดอกขนาดใหญ่มากให้ใช้แพร่งขอนอ่อน

8. **กระจาด/แผ่นเรียบ** (หรือจะใช้แผ่นฟอร์มกำลังงานก็ได้) ใช้รองกลีบดอกระบบสี เมื่อนำกลีบดอกชูบัน้ำแล้ว วางลงบนกระจาด จะไม่ดูซึมน้ำที่กลีบให้แห้ง เวลาชูบัน้ำกลีบดอกต้องให้อิ่มน้ำพอตี อย่าชูให้ชอกน้ำจนเกินไป เพราะจะทำให้สีที่ระบบไอลชีมเข้าหากันจนเลอะ ให้พยายามไล่ฟองอากาศกลีบดอกให้หมด เพื่อมิให้กลีบดอกที่ย้อมมีรอยด่าง

9. **เหล็กแหลม** ใช้สำหรับเจาะกลีบดอก

10. **ไม้กระดาน** ใช้สำหรับคลึงเส้นลวดในการเสริมก้านดอกให้เรียบและแน่น โดยใช้การทาภาลากเท็กซ์บนเส้นลวด แล้วพันด้วยกระดาษทิชชูทากาลากเท็กซ์

การประดับและตกแต่งผลิตภัณฑ์กระดาษสาด้วยดอกไม้จากกระดาษสา  
การนำดอกไม้จากกระดาษสาสามารถแต่งผลิตภัณฑ์ช่วยให้ดอกไม้จากกระดาษสา  
สามีความสวยงาม น่ารัก และมีค่าขึ้น เหมาะที่จะใช้เป็นของขวัญและของฝาก ซึ่งมีวิธีการแต่ง  
ได้ไม่ยาก ดังนี้

1. ดอกมะลิ หรือดอกกุหลาบที่เตรียมไว้นำมาเข้ากลุ่มกัน ซึ่งประกอบด้วยใบ  
ดอกตูม ดอกเย้ม และดอกบาน นำมาแมัดรวมกัน แล้วจัดเนื่องด้วยดอกไม้แล้วติดกาวลา  
เท็กซ์ นำไปปั๊จจางบนผลิตภัณฑ์กระดาษสา พยายามจัดเรียงลำดับ โดยให้ดอกตูมอยู่ด้านบน  
ซึ่ง แล้วเรียงลำดับดอกเย้มและดอกบานตามมา เช่นด้วยดอกยิบโซ โดยมีใบรองพื้น
2. สำหรับการนำไปประดับของใช้ชนิดอื่นก็เช่นเดียวกัน คือต้องประกอบเป็นช่อ  
เสียก่อนแล้วจึงนำไปติด หากจะใช้ติดเสื้อ หรือติดผนัง ก็ต้องมีเข็มกลัดหรือกิปปิติดด้านหลังของช่อ  
**การจัดดอกไม้**

การจัดดอกไม้สอดแบบต่างๆนั้นคงมีมาช้านานแล้วในสังคมไทยเรา เพียงตัวไม่มี  
หลักฐานแน่นอนที่จะระบุชัดลงไประดับ เริ่มต้นขึ้นมาในสมัยใดเท่านั้นเอง  
การจัดดอกไม้ของไทยเราได้มีการถ่ายทอดสืบทอดกันเรื่อยมา จนถึงสมัยกรุงรัตนโกสินทร์และ  
พัฒนาขึ้นเป็นอย่างมาก ดังคำอุทานของสมเด็จพระเจ้าบรมวงศ์เธอ กรมพระยาดำรงราชานุภาพ  
นักประณีตสำคัญของไทยในสมัยกรุงรัตนโกสินทร์ที่ว่า...เจ้าคุณคนนี้ ชิดเจ้าพระยามหาเสนา  
(บุนนาค) ซึ่งเป็นเจ้าของในรัชกาลที่ 1 และเป็นพระมารดาของกรมหมื่นสุรินทรรักษ์ เป็นช่าง  
ดอกไม้ที่มีชื่อเสียงมากในสมัยนั้น ท่านช่างคิดประดิษฐ์ดอกไม้เป็นรูปต่างๆและเป็นช่างสืบท่องมาจ  
จนถึงชิดเจ้าและนัดค่าในกรมนี้

เมื่อลองคิดเทียบเคียงจากวันนี้แล้วในสมัยกรุงรัตนโกสินทร์ที่ 1 และ 2 นั้นคง  
เป็นเวลาไม่ต่ำกว่า 130 – 140 ปีมาแล้ว

จนถึงในรัชสมัยพระบาทสมเด็จจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 5 การทำดอกไม้ของคนไทยได้ขึ้นขาย  
ขوبเขตออกไปถึงการคัดแปลง ผ้า กระดาษและอื่นๆเพิ่งเป็นครั้งแรกไม่แห้งรูปต่าง เช่นดอกกรรร  
ดอกจำปา และดอกมะลิ เป็นต้น ใช้แทนดอกไม้สด สีบานได้ว่า กรมสมเด็จพระสุคราตรราชประยูร  
ซึ่งอภิบาลบำรุงเลี้ยงพระบาทสมเด็จจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัวนั้น ทรงไฟพระทัยในเรื่องนี้มาก บรรดา  
เจ้านายซึ่งประทับอยู่กับกรมสมเด็จพระสุคราตรราชประยูรมักต้องทำดอกไม้แห้ง และผูกดอกไม้  
ช่อเป็นการใหญ่อีกหนึ่งอย่าง

นอกจากนี้ยังมีพระเชษฐาภิเษกคินสู้ใหญ่อีกพระองค์หนึ่ง คือ กรมหลวงสมรัตนาคร  
เชษฐ์ ซึ่งดำรงตำแหน่งอธิบดีราชการฝ่ายใน ก็ทรงพระปรีชาสามารถในการจัดแต่งร้อยดอกไม้มาก  
พระนามในทางช่างดอกไม้เลื่องลือจนทุกวัน และทรงดำรงตำแหน่งอธิบดีราชการฝ่ายในด้วย จนมัก

ทรงบัญชาให้เจ้านายฝ่ายในทำดอกไม้ตอกแต่งพระแท่นมณฑลในพระราชที่ต่างๆ อยู่เสมอ ซึ่งนอกจะทรงเกณฑ์ให้ทำแบบโบราณ ยังทรงคิดดัดแปลงการทำดอกไม้แบบใหม่ๆ อีกด้วย ดังนั้น ในแต่ละวันพระพุทธหลวงนี้ พระมหาศรีเทวทุกคำหัน ก็จะให้พระทัยในการจัดดอกไม้ไปตามๆ กัน แต่ละพระองค์ก็ทรงมีชื่อเสียงในด้านต่างๆ เช่น สมเด็จพระศรีพัชรินทร์ บรรมราชินี พระพันปีหลวง ครั้งยังดำรงพระอิสริยยศเป็นพระบรมราชินีนาถทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ฝึกหัดอบรมข้าหลวงและครูโรงเรียนราชินีให้ทำดอกไม้แห่งเลียนแบบดอกไม้สดด้วย และทรงใช้เวลาว่างดัดแปลงการทำดอกไม้แบบเก่าให้เปลี่ยนพิสูจน์ออกไปอีก จนพระนามเลื่องลือในการร้อยดอกไม้เป็นตัวนำแบบต่างๆ ศิลปะในการจัดแต่งดอกไม้แบบไทยประณีตศิลป์กล่าวได้ว่า “เพื่องฟูมากที่เดียว”

ขณะเดียวกันจากการติดต่อค้าขายกับต่างประเทศในเวลาต่อมาประกอบกับชีวิตความเป็นอยู่ของสังคมไทยที่เริ่มเข้าสู่ระบบอุดมการณ์มากขึ้นทำให้การจัดดอกไม้ของไทยเราที่ไม่ใช้การจัดในพิธีการเปลี่ยนแนวโน้มเป็นแบบไทยสากลหรือสากลมากขึ้น จนมีลักษณะเป็นสองกระแสสำคัญควบคู่กันในปัจจุบันนี้

ศิลปะการจัดดอกไม้ในสมัยปัจจุบันได้พัฒนาไปจากแนวคิดเดิมที่มีกฎเกณฑ์และข้อห้ามบางประการไปสู่ความแปลงใหม่ และไม่ต้องยึดถือแบบแผนมากนัก ดังนั้นแนวคิดในการใช้ภาษาจะกีพัฒนาไปสู่ความเรียบง่ายและประยุกต์จึงสามารถใช้สื่อของที่มีอยู่ในครัวเรือนของไทยนำมาประยุกต์เพื่อใช้จัดดอกไม้ซึ่งพ้องจะแยกให้มองเห็นภาพว่าจะเลือกสีใดมาใช้เป็นภาษาสำหรับจัดดอกไม้ได้บ้าง

### 2.3 อุดมการณ์กระดาษสา

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับกระดาษสาและผลิตภัณฑ์ ปอสา เป็นไม้ยืนต้นขนาดกลาง ซึ่งได้ต้นพื้นที่ที่มีความชื้นชื้นสูง เป็นพืชที่ให้เส้นใยและใช้เป็นวัตถุดินในการทำกระดาษได้ที่สุดเนื่องจากเส้นใยมีความนุ่ม เนียน น้ำหนักเบาทนทานต่อการจีกขาดและสามารถเก็บรักษาได้นาน จึงนิยมใช้ในการผลิตกระดาษอย่างแพร่หลายโดยเฉพาะอย่างยิ่งกระดาษที่ใช้ในการแพทย์งานหัตถกรรม งานศิลปกรรม เป็นต้น

**วัตถุดินในการผลิตกระดาษสา คือ เปลือกปอสา**

**เครื่องมือและอุปกรณ์ในการผลิตกระดาษสา**

1. อ่างซิเมนต์ หรืออ่างสแตนเลสสำหรับแช่เปลือกปอสา ล้างเย็นและทำแผ่นกระดาษสา
2. ถังต้มกระดาษสา นิยมใช้ถังยางมะตอยสำหรับต้มปอสา
3. เตาสำหรับต้มเยื่อ เป็นเตาอิฐ หรือเตาแก๊สได้

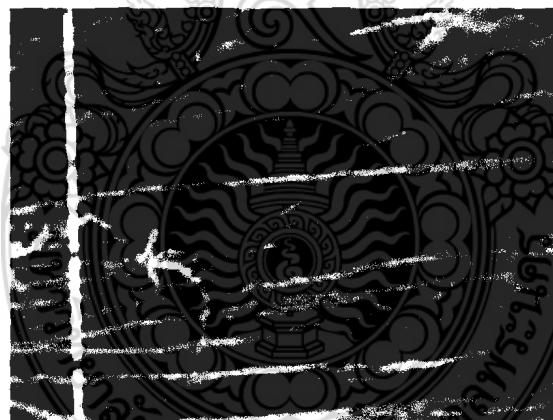
4. เครื่องตีปอสา สมัยก่อนใช้ค้อนไม้ตีปอสารที่ต้มและลังน้ำแล้วเพื่อให้ปอสาเป็นอยู่ยุ่ย ปัจจุบันใช้เครื่องสำหรับตีปอสา
5. ตะแกรงลวดหรือเฟรม มีหลายขนาด เป็นกรอบปูนแล้วใช้ตะแกรงลวดหรือพลาสติกที่มีตาถี่ ๆ สำหรับข้อนเยื่อหรือทำแผ่น

### สารเคมี

1. สารไวเดียมไอกอรอกไซด์
2. สารไออกเรเจนเพอออกไซด์
3. สารไวเดียมซิลิกาต
4. สารแมกนีเซียมชัลฟ์

### การผลิตกระดาษสา

1. นำเปลือกปอสาแห้งที่ผ่านการคัดเลือกเอาส่วนที่มีการขึ้นราออกแล้วมาแช่น้ำนานประมาณ 6-8 ชั่วโมง เพื่อให้อ่อนตัว



ภาพที่ 54 แสดงลักษณะของเปลือกปอสา

2. นำไปต้มด้วยโซดาไฟในอัตราส่วนเปลือกปอสา 1 กิโลกรัม ต่อโซดาไฟ 100 กรัม (เข้าอยู่กับคุณภาพหรือเกรดของปอสา) อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส ใช้เวลาการต้มลง ระหว่างนี้ให้นมั่นพักหรือคนทุก 1 ชั่วโมงเพื่อให้ปอสาถูกความร้อนอย่างสม่ำเสมอ นำออกเปลือกปอสาที่ต้มแล้วแช่น้ำเย็นเพื่อล้างส่วนที่สกปรกออก นำไปฟอกขาวด้วยสารฟอกขาวไอกอเรเจนเพอออกไซด์ ที่อุณหภูมิ 80 - 90 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นแล้วนำไปล้างด้วยน้ำสะอาด

3. ทำการคัดแยกเยื่อส่วนที่แข็งต้มไม่เปื่อย ส่วนที่ฟอกไม่ขาวหรือส่วนที่ไม่ต้องการอีน ๆ ออก นำไปตีเยื่อเพื่อนำไปทำแผ่นต่อไป

#### 4. การทำแผ่นกระดาษสามี 2 วิธี คือ

4.1 การทำกระดาษแบบร้อน วิธีนี้ไม่สามารถควบคุมน้ำหนักต่อแผ่นและความหนาได้ เพราะขึ้นอยู่กับความชำนาญของผู้ทำ แต่สามารถทำได้อย่างรวดเร็ว จึงมีต้นทุนต่ำและราคาถูก

4.2 การทำกระดาษแบบเตะ เป็นวิธีการทำที่ลະ แผ่น โดยการซั่งน้ำหนักก้อนเยื่อแล้วนำมาตีกระเจ่ายเยื่อในน้ำ ขึ้นรูปเป็นแผ่น ทึ่งไว้ให้สะเด็ดน้ำ และตากแห้ง ซึ่งวิธีนี้จะทำให้ได้ร้า แต่คุณภาพของกระดาษ ความหนา และน้ำหนักต่อแผ่นคงที่ แต่กระดาษแบบนี้จะมีราคาแพงกว่าแบบแรกและเนื้อกระดาษที่ได้มักจะหนาและมีผิวขุ่นระ

5. การทำให้แห้ง ทำโดยนำตะแกรงที่ปล่อยให้น้ำไหลออกจากแผ่นกระดาษจนหมดแล้วนำไปตากแดดโดยหันด้านที่มีแผ่นกระดาษเข้าหาแดด เอียงทำมุน 45 องศาเซลเซียส ถ้าต้องการตากแต่งหรือขัดผิวกระดาษให้เรียบทำโดยการถูด้วยขันโลหะ เพื่อให้ผิวน้ำกระดาษเรียบมากขึ้น โดยการถูในขณะที่กระดาษเริ่มแห้งและถูหัวขัดจากด้านบนลงด้านล่าง

6. การตึงกระดาษออกจากตะแกรงใช้ปลายนิ้วกดและลากไปตามแนวริมขอบของตะแกรงเพื่อให้กระดาษหลุดออกจากตัวตะแกรงได้ง่ายขึ้น จากนั้นใช้มือแกะขอบกระดาษจากด้านบนให้หลุดออกจากตัวตะแกรงตลอดแนว ใช้มือดึงเบา ๆ ให้กระดาษหลุดออกจากทึ้งแผ่นนำมาวางซ่อนกันให้เรียบร้อย



## มาตรฐานกระดาษสาไทย

เนื่องจากในปัจจุบันนี้ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานของกระดาษสาทำให้ไม่สามารถจะทราบได้ว่า กระดาษสาที่ดีนั้นมีคุณภาพอย่างไร การกำหนดมาตรฐานของกระดาษหัวไปสามารถกระทำได้หลายวิธี เช่น การใช้ค่าทางพิสิกส์กระดาษ การใช้การตรวจพินิจหรือทดสอบทางสัมผัส ในปัจจุบันนิยมใช้น้ำหนักมาตรฐานเป็นเกณฑ์ เพื่อประโยชน์ในการซื้อขาย และการนำมาใช้ในงานหัตถกรรม เพื่อให้ได้กระดาษที่มีความหนา บาง เหมาะสมต่อผลิตภัณฑ์ในแต่ละชนิด

ตารางที่ 1 ตัวอย่างมาตรฐานกระดาษสาไทย ขนาดตัวแกรง 72 x 84 เซนติเมตร

เกรด	น้ำหนักกระดาษ(กรัม/แผ่น)	น้ำหนักมาตรฐาน(กรัม/ตารางเมตร)
A	22.9-25.4	40+2
B	32.0-34.5	55+2
C	41.1-43.6	70+2
D	50.1-52.6	85+2
E	59.2-61.7	100+2
F	68.3-70.8	115+2
G	77.4-79.9	130+2
H	86.4-88.9	145+2

### ประเภทของการพัฒนามลิตภัณฑ์จากกระดาษสา

#### 1. การพัฒนาด้านผลิตภัณฑ์หัตถกรรม

- การพัฒนาเทคนิค ตกแต่งลวดลายและสีลงบนกระดาษ เช่น การเขียนนาฬิก การมัดย้อม การทำลายสกปรก การใช้เทคนิคสีน้ำ เป็นต้น
- การออกแบบผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาหลากหลายชนิด เช่น ช่องให้สำนักงาน ของตกแต่งบ้าน ของขวัญ ของที่ระลึก เป็นต้น

#### 2. การพัฒนาด้านผลิตภัณฑ์เพื่องานอุตสาหกรรม เช่น อุตสาหกรรมดอกไม้

ประดิษฐ์ อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ เป็นต้น



ภาพที่ 56 แสดงลักษณะของการพัฒนาเทคโนโลยีลดลายของกระดาษสา

#### การสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาควรคำนึงถึง

1. การเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์
2. การสร้างคุณค่าให้กับผู้บริโภคหรือสร้างความแตกต่างให้กับผลิตภัณฑ์
3. การออกแบบผลิตภัณฑ์ ไม่ควรเลียนแบบผู้อื่น เพราะจะทำให้ราคาผลิตภัณฑ์ตกต่ำลง
4. การตกแต่งควรเลือกใช้วัสดุธรรมชาติ
5. การผลิต ควรมีมาตรฐานและคุณภาพในการผลิตทุกชิ้นงาน
6. ติดตามความเคลื่อนไหวและความต้องการของตลาดอยู่เสมอ



ภาพที่ 57 แสดงลักษณะการเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์โดยนำมาทำกล่องใส่ของ

## ข้อเสนอแนะสำหรับการผลิตภัณฑ์

จากรายงานของวารุณีและฤทธิ์ (2546) กล่าวถึงข้อเสนอแนะในการผลิตและการตลาด ผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาเพื่อใช้เป็นแนวทางในการแข่งขันทางการตลาดดังนี้

1. การสร้างคุณค่าให้กับผู้บริโภค สร้างความแตกต่างของผลิตภัณฑ์ให้มีลักษณะพิเศษ เช่น เงินศิลปะหัตถกรรม จัดทำ成แบบราย (สอดใส่ในตัวสินค้า) เรื่องราวต้นสาหร่ายเป็นพืชท้องถิ่น ของไทย โดยนำมาผลิตกระดาษด้วยมือ ในลักษณะเชิงอนุรักษ์วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม โดยใช้เทคโนโลยีสะอาดและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

2. คุณภาพและการออกแบบ ควรมีการผสมผสานศิลปวัฒนธรรมไทยเข้าไปในตัว ผลิตภัณฑ์ สร้างความหลากหลายของสินค้า แต่ให้สอดแทรกเอกลักษณ์ไทยไว้ เพื่อช่วยในการ โฆษณา และเพิ่มคุณค่าในตัวผลิตภัณฑ์นั้น เท่าที่สามารถว่าชาวต่างชาติชอบแบบเรียบง่าย ที่ เป็นธรรมชาติความมีความริเริ่มสร้างสรรค์เป็นตัวเอง ไม่ลอกเลียนแบบ เพราะถ้าเป็นตลาดเดียวกัน จะทำให้ชำนาญต่อการต่อรองราคากัน แต่ไม่ควรตัดราคาภัยเงยง เพราะเป็นการทำลายตลาด ของผลิตภัณฑ์

จากการวิจัยตลาดพบว่าสิ่งที่ผู้ซื้อใช้เป็นเกณฑ์มาตรฐานในการตัดสินใจซื้อ คือ การ ประดับประดาตกแต่ง สี คุณภาพ การใช้วัสดุธรรมชาติ การนำไปใช้ประโยชน์ ความเป็น เอกลักษณ์ วัฒนธรรมที่เหมาะสม การให้ความรู้ ถ้าคุณภาพและการออกแบบได้ใช้เกณฑ์ มาตรฐานทั้งหมดนี้ จะทำให้ลูกค้าชาวอาเซียนเดลี่จ่ายราคาสินค้าได้มากขึ้น

3. จัดสร้างตราผลิตภัณฑ์ (Brand) ของตัวเอง เพื่อเป็นการประกันคุณภาพของ ผลิตภัณฑ์นั้น ๆ

4. ด้านการผลิต ควรมีการควบคุมคุณภาพในขั้นตอนการผลิตให้เหมาะสม และบริหาร การจัดการการผลิตให้มีประสิทธิภาพ สร้างแรงงานที่มีฝีมือ และมีความชำนาญ

5. ติดตามความเคลื่อนไหวของตลาดอยู่เสมอ และผลิตให้ตรงกับความต้องการของ กลุ่มเป้าหมาย ถ้าเป็นระดับฐานะดี รสนิยมสูง ผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกจะเน้นคุณภาพให้ได้ มาตรฐาน รูปแบบดี ฝีมือต้องละเอียดประณีต ส่วนตลาดระดับกลางต้องเน้นรูปแบบให้ตรงกับ รสนิยม และสอดคล้องกับชีวิตประจำวัน ส่วนสินค้าประเภทของชีวัญชองที่จะลึก ต้องเน้นช่วง เทศกาลต่าง ๆ และมีสีสันที่ตลาดต้องการ

## การตอกแต่งแผ่นกระดาษสา

การตอกแต่งแผ่นกระดาษสาเพื่อให้กระดาษสาสวยงามต่างไปจากแผ่นกระดาษสาทั่วไป ซึ่งจะเป็นกระดาษสาสีขาว หรือสีต่าง ๆ การตอกแต่งอาจจะโดยการใส่ใบไม้ ดอกไม้ ให้เยื่อต่างสี หรือผสมเยื่อชนิดอื่น ๆ ลงไปหรือเศษวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตรก็ได้ นอกจากจะได้ให้ความ

แปลกใหม่ ความสวยงามแล้วยังช่วยเพิ่มมูลค่าเพิ่มให้กับกระดาษสา และวัสดุเหล่านี้นั้นอีกด้วย การตกแต่งสามารถทำได้หลากหลายวิธีดังนี้

1. การตกแต่งโดยการใส่ดอกไม้และใบไม้ ความสวยงามจะขึ้นอยู่กับการออกแบบและชนิดของดอกไม้ที่จะนำมาใส่ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงการเปลี่ยนสีและการตกของสีเมื่อนำมาใส่ลงในกระดาษด้วย ดอกไม้หรือใบไม้จะต้องไม่เปลี่ยนสีหรือจะต้องไม่ตกปนเปื้อนกันเนื้อกระดาษ การใส่ดอกไม้และใบไม้ทำได้ 2 วิธีคือ

- 1.1 ใส่ลงในเยื่อข幡ทำแผ่น
- 1.2 วางบนเยื่อแล้วปิดทับด้วยแผ่นกระดาษบาง



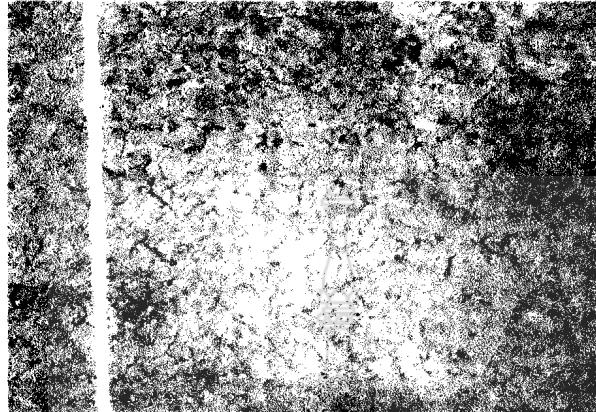
ภาพที่ 58 แสดงลักษณะการตกแต่งโดยการใส่ดอกไม้และใบไม้

2. การตกแต่งโดยการผสานเยื่อต่างสีหรือผสานต่างชนิด มีวิธีที่แตกต่างกันดังนี้

2.1 การผสานเยื่อต่างสีควรจะใช้วิธีการปั๊นก้อนเปียก เพื่อป้องกันการปนเปื้อนระหว่างสี เพราะสีที่ใช้ย้อมเยื่อส่วนใหญ่เป็นสีไดเรก ควรจะอยู่ในสภาพเปียกน้ำให้น้อยที่สุด การผสานเยื่อต่างสีโดยน้ำเยื่อแต่ละสีปั๊นก้อนแยกกันไว้เวลาจะทำแผ่นนำเยื่อมาผสานกันในถังที่ละแห่น ลงบนตะแกรงให้ทั่ว แล้วรินยิขึ้นจากถังโดยเร็ว และไม่ควรจะนำไปวางช้อนกันทีละหลาย ๆ แผ่นก่อนที่จะนำไปตากแห้ง เพราะสีจากตะแกรงที่อยู่บนช้อนอาจจะหลบไปเปื้อนด้านล่างได้ ถ้ามีสีปนเปื้อนมากต้องเปลี่ยนน้ำบ่อย ๆ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำสีในถังปนเปื้อนกับเยื่อที่กำลังจะทำแผ่นสีจะเปลี่ยนไป

2.2 การผสานเยื่อต่างชนิด ส่วนใหญ่จะไม่ได้ย้อมสีจึงไม่มีปัญหาเรื่องการปนเปื้อน ของสีจะใช้วิธีการช้อนหรือแทะก์ได้ตามความเหมาะสม สิ่งที่ควรพิจารณาคือ อัตราส่วนระหว่าง

เยื่อสาภับเยื่อขื่นเมื่อทำแผ่นแล้วจะต้องมีความเหมาะสมและสวยงาม เยื่อที่ใช้ผสมจะต้องไม่มากจนหลุดออกมาได้ง่าย



ภาพที่ 59 แสดงลักษณะการตกแต่งโดยการผสมเยื่อต่างสี

## 2.4 แนวความคิดเกี่ยวกับฝึกอบรม

### ความหมายของการฝึกอบรม

จากการศึกษาความหมายของการฝึกอบรม ในทั่วโลกของนักวิชาการสรุปได้ดังนี้

กู้ด(Good,1973) กล่าวว่า การฝึกอบรมเป็นกระบวนการที่ช่วยให้บุคคลมีทักษะและความรู้ภายใต้เงื่อนไขบางอย่างและจัดการฝึกอบรมก็ไม่ซับซ้อนเหมือนการจัดการศึกษาในสถาบันการศึกษาทั่วไป

บีช(Beach,1970) กล่าวว่า การฝึกอบรม หมายถึง กระบวนการที่จัดขึ้นเพื่อช่วยให้บุคคลได้เรียนรู้และมีความชำนาญในวัตถุประสงค์อย่างหนึ่งโดยมุ่งให้บุคคลรู้เรื่องใดเรื่องหนึ่งโดยเฉพาะเพื่อเปลี่ยนพฤติกรรมไปในทางที่ต้องการ

กิญญา สาคร (2516) กล่าวว่า การฝึกอบรม หมายถึง กระบวนการที่มีแบบแผนมีหน้าที่พัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ความชำนาญ เพื่อวัตถุประสงค์อย่างใดอย่างหนึ่งโดยเฉพาะขององค์กรหรือหน่วยงาน

สมคิด บางโน (2539) ให้ทั้งหมดเกี่ยวกับความหมายของการฝึกอบรมว่า หมายถึงกระบวนการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของบุคคลโดยมุ่งเพิ่มพูนความรู้ ทักษะ และเจตคติ ซึ่งนำไปสู่การเพิ่มมาตรฐานการทำงานให้สูงขึ้น ทำให้บุคคลมีความเจริญก้าวหน้าในหน้าที่การทำงาน และองค์กรบรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้

จากความหมายดังกล่าว สามารถสรุปได้ว่า การฝึกอบรมมีลักษณะ 3 ประการดังนี้

1. การฝึกอบรม เป็นกระบวนการ (Process) ในการพัฒนาคน โดยอาศัยการดำเนินการอย่างเป็นขั้นตอน มีการวางแผนที่ดี ละเอียดระทำที่ต่อเนื่องสัมพันธ์กัน

## 2. การฝึกอบรมเป็นการกระทำที่มุ่งเปลี่ยนพฤติกรรม 3 ด้านดือ

2.1 เพิ่มพูนความรู้(Knowledges) เนื่องจากความก้าวหน้าอย่างรวดเร็วของ วิชาการในปัจจุบันก่อให้เกิดความจำเป็นที่ทุกคนต้องขวนขวยหาความรู้เพิ่มเติมให้ทันต่อ เหตุการณ์ที่เปลี่ยนแปลง

2.2 เพิ่มพูนทักษะ(Skill) หรือความชำนาญ เพื่อลดความสูญเสียอันเกิดจาก การทำงานโดยขาดทักษะและประสบการณ์

2.3 เปลี่ยนแปลงทัศนคติ(Attitudes) เพื่อให้เกิดความคิดข่านใหม่ เปลี่ยนแปลงความเชื่อเก่า ที่ล้าสมัย เพื่อให้เกิดทัศนคติใหม่ที่มีประโยชน์ ตลอดจนพัฒนา พฤติกรรมหรือนิสัยให้มีการกระทำที่เหมาะสมสมถูกต้องยิ่งขึ้น

### หลักการฝึกอบรม

ในการจัดฝึกอบรมจำเป็นต้องมีหลักฝึกอบรม ที่สามารถยึดเป็นแนวทางปฏิบัติได้ดังที่ กัญญา สาธาร (2517) เสนอหลักการในการจัดฝึกอบรมไว้ดังนี้

1. ควรชี้แจงให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทราบถึงวัตถุประสงค์ และประโยชน์ที่จะได้รับในการ ฝึกอบรม

2. จัดเนื้อหาวิชาทั้งในภาคทฤษฎีและปฏิบัติให้ตรงหรือสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ที่ กำหนดไว้หรือตรงกับที่ได้แจ้งให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทราบ

3. สร้างสภาพแวดล้อมของการอบรม ห้องที่ทำการอบรม ห้องปฏิบัติการ สิ่งแวดล้อม ต่างๆ ในสถานที่อบรมให้น่าสนใจ น่าอยู่ มีความสุข ไม่มีบรรยากาศที่เคร่งเครียดเกินไปหรือ สนุกสนานจนเกินไป

4. บำรุงรักษาผู้เข้ารับการฝึกอบรมให้ได้รับความสะดวกสบายตามสมควรหรือ มีเบี้ยเลี้ยง พิเศษระหว่างการฝึกอบรม เพื่อไม่ให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมนอกสถานที่ต้องใช้จ่ายเพิ่มขึ้นจาก รายจ่ายปกติของตน

5. สร้างความสัมพันธ์ที่ดีในกลุ่มที่เข้ารับการฝึกอบรมและวิทยากร โดยการชุมนุมทาง สังคมเป็นครั้งคราวตามความเหมาะสม

6. เรื่องที่นำมาอบรมต้องมีประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานจริง ควรทำให้เข้าใจง่ายและเกิด ความสนุกในบทเรียน

7. วิทยากรต้องพยายามเน้นให้เห็นหลักการ จุดเด่นของเรื่องและชี้ให้เห็นตัวอย่างจนผู้เข้า รับการอบรม สามารถมีความคิดรวบยอดของตนเอง

8. ควรจัดให้มีภาคปฏิบัติหรือให้ผู้รับการฝึกอบรมมีโอกาสสร่วมกิจกรรมอย่างทั่วถึงในทุก เรื่องที่ทำการอบรม

9. เสียง แสง อุณหภูมิและสภาพสังคมในห้องที่ทำการอบรมควรอยู่ในสภาพที่ดีและมีความสะอาดสวยงามตามสมควร

10. จัดจำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมให้เหมาะสม
11. วิทยากร ควรจะเลือกเสมอว่าผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความสามารถเฉพาะด้าน มีระดับ การศึกษา ประสบการณ์หรือความชำนาญที่ต่างกัน ควรสังเกตุและหาทางเปลี่ยน กิจกรรมทันทีที่ผู้รับการอบรมขาดความสนใจหรือไม่เข้าใจ
12. ควรค้นหาวิธีสอนที่แปลกลใหม่ หรือมีอุปกรณ์สื่อทัศนศึกษาเข้าช่วย
13. จัดให้มีการประเมินผลการอบรมเป็นระยะ ช่วยให้ทราบข้อบกพร่องเพื่อahanทาง แก้ไข
14. การฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมง ไม่ควรเกิน 50 นาที
15. การร่วมอภิปรายหรือตอบคำถาม ควรให้เป็นกันเอง ควรซึมเมื่อมีการทำดีหรือ เสนอแนะในเรื่องที่น่าสนใจ
16. ควรเปิดโอกาสให้ผู้ที่เข้ารับการฝึกอบรมจัดกิจกรรมที่สามารถนำไปใช้ในกลุ่มต้องการ
17. วิทยากรควรบอกแหล่งค้นคว้าเกี่ยวกับข้อมูลที่ตนศึกษาเพื่อเปิดโอกาสให้ผู้รับการ

#### **ฝึกอบรมค้นคว้าด้วยตนเอง**

#### **การสร้างหลักสูตรฝึกอบรม**

นักการศึกษาได้กล่าวถึงการสร้างหลักสูตรฝึกอบรมประกอบด้วยขั้นตอนต่างๆ ดังนี้  
น้อย ศิริโชค ( 2524 ) กล่าวถึงขั้นตอนการสร้างหลักสูตรฝึกอบรม ซึ่งประกอบด้วย 9 ขั้นตอน  
การวิเคราะห์และระบุความจำเป็นในการฝึกอบรม

1. การกำหนดหัวข้อวิชาละเอียดหัวข้อวิชา
2. การจัดลำดับเนื้อหาวิชา
3. การกำหนดวัตถุประสงค์ของหัวข้อวิชา
4. การกำหนดเทคนิคในการฝึกอบรม
5. การกำหนดระยะเวลาของแต่ละวิชา
6. การกำหนดวิทยากร
7. การเตรียมเอกสารและอุปกรณ์
8. การจัดทำตารางการฝึกอบรม

ยูเนสโก (UNESCO , 1977) ได้เสนอขั้นตอนการสร้างหลักสูตรฝึกอบรมไว้ 7 ขั้นตอน

1. การกำหนดความต้องการของผู้เข้าร่วมฝึกอบรม

2. การกำหนดภาระและอุดมุ่งหมายของการฝึกอบรม
3. การคัดเลือกและจัดทำแบบทดสอบหลักสูตร
4. การกำหนดวิธีการฝึกอบรม กลุ่มเป้าหมายที่จะได้รับการฝึกอบรม สถานที่ เวลา แหล่งข้อมูล
5. การนำหลักสูตรฝึกอบรมไปทดลองใช้
6. การนำหลักสูตรฝึกอบรมไปใช้
7. การประเมินประสิทธิภาพของหลักสูตร

จากขั้นตอนดังกล่าว สามารถสรุปเป็นขั้นตอนการสร้างหลักสูตรฝึกอบรมเป็น

## 5 ขั้นตอน ดังต่อไปนี้

1. ขั้นตอนการศึกษาความจำเป็นในการฝึกอบรม เป็นขั้นตอนแรกของการฝึกอบรม เพื่อด้านภาษาและวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นว่าสามารถแก้ไขได้ด้วยการฝึกอบรมหรือไม่

### 1.1 ประเภทของความจำเป็นในการฝึกอบรม

ประเภทของความจำเป็นในการฝึกอบรมแบ่งได้ดังนี้

( พวรรณ คุณกรบดินทร์, 2534 )

#### 1.1.1 แบ่งตามวิธีการค้นหา

1) ความจำเป็นในการฝึกอบรมประเภทชัดแจ้ง ปัญหาจะปรากฏขึ้นทำให้หน่วยงานหรือองค์กรเกิดความเสียหาย จำเป็นที่จะต้องให้ผู้ปฏิบัติงานเข้ารับการอบรมเช่น การนำเทคโนโลยีใหม่มาใช้ในหน่วยงานที่พนักงานขาดความรู้ความสามารถในเรื่องนั้น

2) ความจำเป็นในการฝึกอบรมประเภทต้องค้นหา เกิดจากปัญหาที่นำเสนอในสื่อไม่ชัดเจน สามารถใช้การสังเกตการณ์ได้ เช่น งานคั่งค้าง สินเปลี่ยน ผิดพลาด ผลงานไม่ได้มาตรฐานเป็นต้น

#### 1.1.2 แบ่งตามกลุ่มเป้าหมายหรือความจำเป็นของตัวบุคคล ต้องพิจารณา วิเคราะห์อย่างดีมีความจำเป็นดังนี้

- 1) ความจำเป็นที่จะพัฒนาความรู้ความสามารถที่นำไปในการปฏิบัติหน้าที่
- 2) ความจำเป็นที่จะพัฒนาความรู้ความสามารถเฉพาะตำแหน่งที่รับผิดชอบ ในปัจจุบันหรือตำแหน่งที่ต้องรับผิดชอบในอนาคต
- 3) ความจำเป็นที่จะพัฒนาวิทยากรให้ทันสมัยอยู่เสมอ
- 4) ความจำเป็นที่จะพัฒนาลักษณะส่วนตัว เช่น บุคลิกลักษณะ

#### 1.1.3 แบ่งตามช่วงเวลา

- 1) ความจำเป็นในปัจจุบันเป็นการแก้ปัญหาหรืออุปสรรค เช่น หัวหน้าขาดความรู้ความสามารถในการบริหารงาน เพื่อเปลี่ยนแปลงทัศนคติและพฤติกรรมให้เหมาะสมกับบทบาทที่เป็นอยู่

2) ความจำเป็นในอนาคต เป็นการแก้ปัญหาที่จะเกิดขึ้นในอนาคต เช่น หน่วยงานมีคอมพิวเตอร์ชนิดใหม่เข้ามาและจะเริ่มใช้อีก 6 เดือน จึงมีความจำเป็นที่จะต้องอบรมให้พนักงานมีความรู้ในเครื่องคอมพิวเตอร์

#### 1.2 ขั้นตอนการหาความจำเป็นของการฝึกอบรม

ขั้นตอนในการหาความจำเป็นของการฝึกอบรมมีดังนี้ ( จินตนา บุญมาศ อ้างใน พรณี คุณกรบดินทร์ , 2534 )

การเก็บรวบรวมข้อมูล เพื่อค้นหาความจำเป็นหรือความต้องการในการฝึกอบรมแบ่งเป็น 5 วิธี ได้แก่ การสำรวจ การศึกษาขั้นคร่าว การทดสอบ การประชุมและการวิเคราะห์งาน

1. การวิเคราะห์ข้อเท็จจริง
2. การกำหนดความจำเป็นในการฝึกอบรม

#### 2 . ขั้นตอนการกำหนดวัตถุประสงค์ในการฝึกอบรม

ในการดำเนินการฝึกอบรมได้ก็ตามจำเป็นต้องมีวัตถุประสงค์หรือเป้าหมาย เพื่อให้ประสบความสำเร็จตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ มีนักการศึกษาได้ให้ทราบและได้ดังนี้

กิญโภ สาธร ( 2517 ) และน้อย ศิริโชค ( 2524 ) กล่าวถึงวัตถุประสงค์ในการฝึกอบรมว่า ความมีลักษณะสำคัญ 5 ประการ คือ

1. เพื่อเพิ่มพูนความรู้เกี่ยวกับงานในหน้าที่ของแต่ละบุคคลในแต่ระดับ รวมทั้งให้มีเทคนิควิทยากรใหม่ๆ ใน การปฏิบัติงาน

2. เพื่อเสริมสร้างความสามารถความชำนาญในการปฏิบัติหน้าที่ใหม่ ประสิทธิภาพและเกิดประสิทธิผลในปัจจุบันและอนาคต

3. เพื่อเสริมสร้างทัศนคติ ขวัญกำลังใจในการปฏิบัติงาน ช่วยให้เกิดความเชื่อมั่นในตนเองจะปฏิบัติงานให้ได้ผลดี

4. เพื่อพัฒนาพฤติกรรมให้เกิดประโยชน์ต่อตนเอง เพื่อนร่วมงานและการปฏิบัติงานในหน่วยงานและองค์กร รวมทั้งมีการแลกเปลี่ยนความรู้ ประสบการณ์ซึ่งกันและกัน

5. เพื่อนำความรู้และความสามารถที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปปรับใช้ให้เหมาะสมกับหน้าที่ ภาระงานที่รับผิดชอบ สามารถวินิจฉัยและแก้ปัญหาต่างๆได้ ตลอดจนเป็นแนวทางการศึกษาค้นคว้าเพิ่มเติมให้กว้างขวางและทันต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

ในการกำหนดวัตถุประสงค์ของการฝึกอบรมเพื่อพัฒนาให้บุคลากรมีความสามารถในการปฏิบัติงานหรือพัฒนาตนเองได้ดีขึ้น ต้องอาศัยหลักการ 3 ประการดังนี้

1. หลักการด้านความรู้ ( Cognitive Domain) ได้แก่ ทัศนคติ การปรับตัว ค่านิยม

2. หลักการด้านความรู้สึก (Affective Domain) “ได้แก่ ทัศนคติ การปรับตัว ค่านิยม

3. หลักการด้านทักษะ (Phychomotor Domain) “ได้แก่ ความชำนาญในการปฏิบัติงานและความชำนาญในอาชีพนั้นๆ

หลักการทั้ง 3 ประการเป็นหลักการในการกำหนดทิศทางการจัดฝึกอบรมที่ทำให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมได้ตรงตามทิศทางที่กำหนดได้  
( วรรณภานา ศุกร์ยิ่งวงศ์, 2527 )

การกำหนดวัตถุประสงค์ของการฝึกอบรมต้องมีการสำรวจหาความต้องการในการฝึกอบรม ทำให้ทราบถึงปัญหาการปฏิบัติงานที่เกิดขึ้น รวมถึงความต้องการของบุคลากรในหน่วยงานหรือองค์กร เพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดวัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม การสำรวจความต้องการในการฝึกอบรม ( พิทยา สุวรรณชัย, 2520 ) แบ่งเป็น 2 ส่วนคือ ความต้องการในสาระหรือเนื้อกำลังในการฝึกอบรมและความต้องการในวิธีการฝึกอบรม )

### 3. ขั้นตอนการกำหนดเนื้อหาสาระการฝึกอบรม

มีนักการศึกษาหลายท่านได้ให้หลักเกณฑ์ไว้ดังนี้

ไทเลอร์ ( Tyler, 1950 ) เสนอหลักเกณฑ์ในการกำหนดเนื้อหาสาระไว้ 4 ประการ

1. ขอบเขต ( Scope ) หมายถึง ขอบเขตที่ต้องการให้ผู้เรียนได้มีโอกาสเรียนรู้ เพื่อให้เกิดความเหมาะสมในเนื้อหาที่จัดไว้

2. ความเป็นลำดับ ( Sequence ) หมายถึงการจัดเนื้อหาที่ได้เลือกมาเป็นลำดับขั้นตอน ก่อนหลัง ในการจัดลำดับของเนื้อหาช่วยส่งเสริมให้ผู้เรียนสามารถเขียนได้สะดวก และทำให้เกิดการเรียนรู้สูงสุด

3. ความต่อเนื่อง ( Continuity ) ใน การสอนเนื้อหาลักษณะที่มีความต่างระดับ กันความต่อเนื่องจะทำให้หัวข้อที่เหมือนกันแตกต่างกันในด้านรายละเอียดความลึกซึ้งไม่เท่ากัน

4. ความกลมกลืน ( Integration ) หมายถึง ความสัมพันธ์ในแนวโน้มของเนื้อหา ในหลักสูตร

การกำหนดเนื้อหาการฝึกอบรมที่บรรจุไว้ในหลักสูตร มีการจัดลำดับเนื้อหาช่วยให้ผู้เข้ารับการอบรมได้รับความรู้ตามลำดับก่อนหลัง ช่วยให้สามารถเรียนได้สะดวกและเกิดผลการเรียนรู้สูงสุด การจัดลำดับเนื้อหาที่นิยม ใช้กันมี 4 วิธี ( สุมิตรา คุณานุกร, 2518 )

1. จัดลำดับตามเนื้อหาความยากง่ายของเนื้อหา เริ่มจากเนื้อหาที่ง่ายไม่ยุ่งยาก ขับข้อนไปสู่เนื้อหาที่ยากหรือยุ่งยากขับข้อนกว่า

2. จัดลำดับความจำเป็นที่ต้องเรียนก่อนหรือหลัง เช่น เนื้อหาที่ต้องใช้

หลักเกณฑ์หรือมีทฤษฎีเป็นพื้นฐาน ควรให้ได้มีความเข้าใจก่อนที่จะนำไปสู่เนื้อหารายละเอียด อื่นๆ

3. จัดลำดับจากส่วนรวมไปสู่ส่วนย่อย เป็นการเสนอให้ผู้เรียนเห็นภาพรวมของ สภาพปัจจัยก่อน และนำไปสู่รายละเอียด ที่เป็นปลีกย่อยและปัจจัยเฉพาะ
4. จัดตามลำดับเวลา เนื้อหาบางประเภท ต้องจัดให้ผู้เรียนได้รับความรู้ตาม เวลาของการเกิดปัจจัย เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ที่จะเกิดขึ้นในอนาคต

### **ขั้นตอนการกำหนดวิธีการดำเนินการฝึกอบรม**

น้อย ศรีโซติ ( 2524 ) แบ่งวิธีการฝึกอบรมเป็น 4 ประเภท

1. ประเภทการบรรยายและอภิปรายโดยผู้ทรงคุณวุฒิ ได้แก่ การบรรยายหรือปาฐกถา การบรรยายเป็นชุด

2. ประเภทให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีส่วนร่วม เช่น การสัมมนา การอภิปรายกลุ่ม การประชุมถกเถียง ทัศนศึกษา เป็นต้น

3. ประเภทพัฒนาเชิงตัวบุคคล เช่น การสอนแบบสำเร็จรูป การเสนอแนะเป็นต้น

4. ประเภทใช้สื่อในการฝึกอบรม คือ การใช้สไลด์ประกอบเสียง การใช้ภาพยันต์ ประกอบ หรือสื่ออื่นๆ

สมคิด บางโน ( 2539 ) แบ่งวิธีการฝึกอบรมที่มีวิทยากรเป็นศูนย์กลางการเรียนรู้ออกเป็น 5 วิธีดังนี้

1. วิธีการบรรยาย เป็นการบรรยายตามหัวข้อที่ได้รับมอบหมาย จากใช้สื่อประกอบ เช่น ภาพ แผ่นภาพโปรด় ไฟ สไลด์ หรือ วีดีทัศน์ บางครั้งอาจเปิดโอกาสให้ซักถาม

2. วิธีการอภิปรายเป็นคณะ เป็นการอภิปรายที่ใช้ผู้ทรงคุณวุฒิ 3-5 คน ให้ข้อเท็จจริง ความคิดเห็น ปัญหา อุปสรรค แนวทางแก้ไข โดยมีผู้ดำเนินการอภิปราย หลังจากนั้นเปิดโอกาสให้ซักถาม

3. การประชุมปาฐกถา หรือการประชุมทางวิชาการ เป็นการบรรยายแบบมีวิทยากร หรือผู้เชี่ยวชาญประมาณ 2-6 คน มีผู้ดำเนินการอภิปราย ลักษณะคล้ายการอภิปรายเป็นคณะแต่ เน้นหัวข้อวิชาเป็นสำคัญ และเปิดโอกาสให้ซักถามปัญหาภายหลัง

4. การสาธิต เป็นการแสดงให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้เห็นการปฏิบัติจริงซึ่งการกระทำ หรือปฏิบัติจริง ลักษณะคล้ายการสอนงาน นิยมใช้กับหัวข้อการฝึกอบรมที่มีการปฏิบัติ เช่น การฝึกการอบรมการใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ การทำผลิตภัณฑ์ทดลอง การทำอาหาร เป็นต้น

5. การสอนงาน เป็นการแนะนำให้รู้จักวิธีปฏิบัติงานให้ถูกต้อง ปกติจะเป็นการอบรม ในระหว่างปฏิบัติงาน อาจสอนเป็นรายบุคคล หรือเป็นกลุ่มเล็ก ซึ่งผู้สอนต้องมีประสบการณ์ และ ทักษะในเรื่องที่สอนจริง

สรุปได้ว่า วิธีการฝึกอบรม เป็นเครื่องมือ ที่ช่วยให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเกิดการเรียนรู้ตรงตามวัตถุประสงค์เท่านั้น สำหรับเป้าหมาย เนื้อหา ผู้เข้าอบรม วิทยากร เป็นองค์ประกอบสำคัญ ซึ่งในการฝึกอบรมสมบูรณ์ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ 5 ขั้นตอนการวัดและประเมินผลการฝึกอบรม เป็นขั้นตอนสำคัญในการฝึกอบรมที่ช่วยให้ทราบว่าการฝึกอบรมนั้นเป็นตัววัตถุประสงค์ของการจัดฝึกอบรมหรือไม่ ได้มีนักการศึกษาได้ให้ความหมายการประเมินผลไว้ดังนี้

คราวฟอร์ด (Crawford, 1954) กล่าวว่า การประเมินผลหมายถึง การวัดและค้นหาคุณค่าที่ได้จากการฝึกอบรม รวมทั้งการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมของผู้เข้ารับการฝึกอบรม

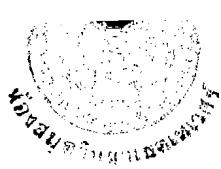
เดวิด (David, 1980) กล่าวว่า การประเมินผล หมายถึง กระบวนการที่ใช้ดูถูก พินิจและค่านิยม ในการพิจารณาตัดสินคุณค่า ความเหมาะสมหรือสมถุทิผลของเหตุการณ์ หลังจากการเปรียบเทียบผลที่วัดได้โดยวิธีการใดๆ กับเป้าหมาย วัตถุประสงค์หรือเกณฑ์ที่กำหนด

ดนัย บุญนาค (2520) ให้ทัศนะเรื่องประเมินผลว่า คือการเปรียบเทียบ ระหว่างผลการฝึกอบรมที่วัดจากวัตถุประสงค์ของการฝึกอบรมนั้นๆ

สรุปได้ว่า การประเมินผลการฝึกอบรมคือ สิ่งที่สามารถบอกได้ว่าการฝึกอบรมนั้น มีประสิทธิภาพตรงตามกับวัตถุประสงค์ของการอบรมนั้นหรือไม่ และในการประเมินผลเพื่อให้การฝึกอบรมมีประสิทธิภาพ ต้องอาศัยปัจจัยสำคัญ 3 ประการดังนี้

1. ปัจจัยนำเข้าของการฝึกอบรม (Inputs) ประกอบด้วย
  - 1.1 การวิเคราะห์ความจำเป็นในการฝึกอบรม
  - 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการฝึกอบรม
  - 1.3 การคัดเลือกผู้เข้ารับการฝึกอบรม
  - 1.4 การคัดเลือกวิทยากร
2. กระบวนการดำเนินการฝึกอบรม( Process) ประกอบด้วย
  - 2.1 วิทยากร
  - 2.2 ผู้เข้ารับการอบรม
  - 2.3 เอกสารประกอบการบรรยาย
  - 2.4 สภาพแวดล้อมและสิ่งอำนวยความสะดวก
3. ผลที่ได้รับจากการฝึกอบรม ( Outputs) ประกอบด้วย
  - 3.1 ผลการเรียนรู้
  - 3.2 ปฏิกรรม
  - 3.3 พฤติกรรม
  - 3.4 ผลลัพธ์

ปาน สวัสดิ์สาลี (2531) แบ่งขั้นตอนการดำเนินงานนี้เกี่ยวกับการประเมินผลการฝึกอบรมไว้ดังนี้



1. กำหนดขอบเขตและวัตถุประสงค์ของการประเมินผล (Focus) เป็นขั้นตอน เป็นต้น ที่สำคัญสำหรับ การประเมินผลโครงการฝึกอบรม
2. วางแผน (Plan)
3. ดำเนินการตามแผน (Impact)
4. การวิเคราะห์ข้อมูล (Analyze)
5. รายงานผล (Report)

การประเมินผลการฝึกอบรม ต้องดำเนินการอย่างเป็นระบบต่อเนื่อง ตั้งแต่การฝึกอบรมไปจนถึงการฝึกอบรมเสร็จสิ้นไปแล้ว โดยแบ่งการประเมินผลการฝึกอบรมในการปฏิบัติที่นิยมใช้กันมาก ดังนี้

1. การวัดผลก่อน-หลัง ในการวัดผลตอนแรก (Pre – test) ก่อนเริ่มการฝึกอบรมกับการวัดผลตอนสุดท้าย(Pre – test) หลังเสร็จสิ้นการฝึกอบรม นำมาเปรียบเทียบจะทราบถึงความแตกต่างและการเปลี่ยนแปลงของผู้เข้ารับการอบรม
2. การกำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงาน เพื่อประเมินผลว่าหลังจากเข้ารับการฝึกอบรมแล้วมีทักษะในการทำงานสูงขึ้นหรือไม่
3. การสังเกตจากการปฏิบัติงานที่กำหนดเป็นมาตรฐานขึ้น และจะให้คะแนนในการปฏิบัติงานไว้หรือสังเกตจากการปฏิบัติงานว่าหรืออาจสังเกตจากปริมาณผลผลิตก็ได้ จากนั้นเอกสารที่ได้จากการสังเกตไปกำหนดเป็นมาตรฐานเพื่อเปรียบเทียบกับงานที่มีลักษณะเหมือนกันหรือใกล้เคียงกัน
4. การกำหนดมาตรฐานในการปฏิบัติงานให้กับการสังเกตคล้ายกับวิธีที่ 3 จะแตกต่างกับลักษณะของงานที่สังเกตเป็นงานรวม ไม่ได้แยกลักษณะของงานออกมา เพื่อสังเกตอย่างโดยย่างหนึ่งโดยเฉพาะ

วิธีการประเมินผลและการติดตามผลการฝึกอบรม เป็นขั้นตอนสุดท้ายที่มีความสำคัญในการฝึกอบรม ที่ทำให้ทราบผลของโครงการว่ามีประสิทธิภาพเพียงใด บรรลุวัตถุประสงค์ของโครงการหรือไม่ มีการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมการทำงานในทางที่ดีขึ้นหรือไม่ อย่างไร มีประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานหรือไม่ และการนำความรู้ที่ได้จากการที่ได้จากการฝึกอบรมไปปรับใช้กับการปฏิบัติงาน หรือในชีวิตประจำวัน จึงนับว่าเป็นขั้นตอนสำคัญของการฝึกอบรม

## บทที่ 3 วิธีดำเนินงาน

โครงการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรือใบรวมจากกระดาษสา ส่วนนี้ลักษณะของการวิจัย เป็นการถ่ายทอดความรู้ทักษะ ในรูปของการฝึกอบรม แก่กลุ่มแม่บ้านทบทวนก กรรมการสต๊วททราบก สาขาของการสต๊วทต่างและเกษตรกรรวมที่ 3 อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และประชาชนทั่วไปที่มีความสนใจ โดยจะเป็นโครงการต่อเนื่อง จากส่วนของการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์เชิงอนุรักษ์เพื่อทดแทน ผลิตภัณฑ์ที่หาดูยากในปัจจุบันนี้ ซึ่งโครงการวิจัยในส่วนนี้ได้ดำเนินงานตามขั้นตอน ดังนี้

1. กำหนดกลุ่มเป้าหมาย
2. สำรวจข้อมูล
3. สร้างเครื่องมือที่ใช้ในการถ่ายทอดความรู้ในการฝึกอบรม
4. ดำเนินการถ่ายทอดความรู้และทักษะในรูปของการฝึกอบรม
5. วิเคราะห์ข้อมูลและประเมินผล

### 1. การกำหนดกลุ่มเป้าหมาย

กำหนดพื้นที่และคัดเลือกกลุ่มเป้าหมาย เพื่อถ่ายทอดการพัฒนาผลิตภัณฑ์ภัณฑ์กล้วยไม้ เชิงอนุรักษ์ โดยการสำรวจความต้องการฝึกอบรมจากสถานที่ จังหวัดเชียงใหม่/ ประชาชนทั่วไปที่สนใจ / กลุ่มแม่บ้านทบทวนก สาขาของการสต๊วทต่าง

### 2. การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการถ่ายทอดความรู้ทักษะในการฝึกอบรม

เครื่องมือที่ใช้ในการถ่ายทอดความรู้ ประกอบด้วยหลักสูตรการฝึกอบรม ใบสมัคร เพื่อเลือกหลักสูตรในการดำเนินการดังนี้

#### 2.1 หลักสูตรการฝึกอบรมดำเนินการดังนี้

2.1.1 ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งข้อมูลจากการต่างๆที่เกี่ยวกับการทำกระดาษสาและผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการต่างๆที่เป็นผลิตภัณฑ์เชิงอนุรักษ์ ทั้งในด้านอนุรักษ์ธรรมชาติและอนุรักษ์ทางศิลปวัฒนธรรม

2.1.2 กำหนดหลักสูตรฝึกอบรมโดยพิจารณาจากการศึกษาข้อมูลจากโครงการวิจัยในส่วนแรก รวมทั้งความเหมาะสมในเรื่องของกลุ่มเป้าหมาย ระยะเวลาสถานที่ ฝึกอบรมและงบประมาณที่ได้รับจากโครงการวิจัย ซึ่งเมื่อพิจารณาแล้วได้กำหนดหลักสูตรแบ่งออกเป็น 3 หลักสูตร คือ

หลักสูตร 1 การพัฒนาผลิตภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา

หลักสูตร 2 การพัฒนาเรือใบรายเรืองอนุรักษ์จากกระดาษสา

หลักสูตร 3 การพัฒนา vrouกัน្ហจากกระดาษสา

ในการสำรวจและการเก็บข้อมูล กลุ่มแม่บ้านทหารบก กรมการสัตว์ทหารบก สาขาของการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 / ประชาชนทัวไปที่สนใจ ได้เลือกหลักสูตร 1 เพียงหลักสูตรเดียวเท่านั้น

2.1.3 กำหนดวัตถุประสงค์ทัวไป และวัตถุประสงค์เชิงพุทธิกรรมของหลักสูตร

2.1.4 จัดทำเนื้อหาสาระของหลักสูตร แบ่งเป็น 2 เรื่อง ได้แก่ เรื่องของกล้วยไม้พันธุ์หายากในปัจจุบัน และเรื่องของการประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา สาระของหลักสูตรจะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

- 1) ภาคทฤษฎี
- 2) ภาคปฏิบัติ

2.1.5 กำหนดกิจกรรมฝึกอบรม โดยพิจารณาจากวัตถุประสงค์ทัวไปและวัตถุประสงค์เชิงพุทธิกรรมใช้เทคนิคการฝึกอบรม 3 แบบ คือ การบรรยาย การสาธิต และการลงมือปฏิบัติจริง สืบที่ใช้ประกอบการฝึกอบรมได้แก่

1. เอกสารประกอบการฝึกอบรม
2. แผนภาพตัวอย่างชั้นตอนการทำ
3. ตัวอย่างของจริง ตามรายการผลิตภัณฑ์ และตัวอย่างวัสดุที่ใช้ในการตัดเย็บผลิตภัณฑ์

2.1.6 จัดทำแผนการฝึกอบรม ประกอบด้วย วัตถุประสงค์ทัวไป วัตถุประสงค์เชิงพุทธิกรรม ความคิดรวบยอด เนื้อหา กิจกรรม สื่อ เวลา และการประเมินผล

2.1.7 กำหนดเงนท์การวัดและประเมินผลการฝึกอบรม โดยกำหนดจากวัตถุประสงค์ทัวไปและวัตถุประสงค์เชิงพุทธิกรรม สร้างแบบประเมินหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม

## 2.2 แบบรับสมัครผู้ที่ต้องการเข้าฝึกอบรม

การดำเนินงานรับสมัครผู้ต้องการเข้าฝึกอบรมโดยการสังนัชสื่อขอความอนุเคราะห์การติดต่อประสานงาน ไปยังกลุ่มแม่บ้านทหารบก กรมการสัตว์ทหารบก สาขาของการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 อำเภอเมرم จังหวัดเชียงใหม่ เพื่อรับสมัครเข้ารับการฝึกอบรม และการโฆษณา ประชาสัมพันธ์ โดยการติดประกาศ โดยผู้สมัครต้องกรอกข้อความลง

ในใบสมัครประกอบด้วยชื่อหลักสูตรที่ต้องการฝึกอบรม ชื่อ - สกุล อายุ อาชีพ สถานที่ทำงาน  
ที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์

### 2.3 แบบประเมินหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรม

แบบประเมิน หลักสูตรกระบวนการการฝึกอบรมเป็นแบบประเมินที่ผู้ดำเนินโครงการ  
สร้างขึ้นตามเกณฑ์การประเมิน แบ่งเป็น 2 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 ความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรมแบบมาตรา  
ส่วนประเมินค่า 5 ระดับ

ตอนที่ 2 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงหลักสูตรฝึกอบรม

### 3. การดำเนินงานฝึกอบรม

ขั้นตอนนี้เป็นการฝึกอบรมกับกลุ่มเป้าหมายจำนวนทั้งสิ้น 88 คน ซึ่งมีการฝึกอบรม 1  
หลักสูตร จัดฝึกอบรมหลักสูตรละ 12 ชั่วโมง โดยมีขั้นตอนการฝึกอบรมดังนี้

3.1 ประชุมคณะกรรมการ ผู้ดำเนินงานและผู้เกี่ยวข้อง เพื่อชี้แจงวัตถุประสงค์และ  
ขั้นตอนการฝึกอบรม และการประเมินผล

#### 3.2 ฝึกอบรม

3.2.1 ชี้แจงให้ผู้เข้าฝึกอบรมเข้าใจถึงวัตถุประสงค์ ขั้นตอน กิจกรรมการ  
ฝึกอบรม และการวัดและประเมินผล

3.2.2 ทำการฝึกอบรมโดยใช้วิธีการบรรยาย การสาธิต และการลงมือปฏิบัติ  
ภายใต้การดูแลแนะนำของวิทยากร

3.2.3 ประเมินหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรม

3.2.4 วิเคราะห์ข้อมูล

### 4. การวิเคราะห์ข้อมูล

ดำเนินการวิเคราะห์ข้อมูลดังนี้

4.1 ใบสมัครเข้าฝึกอบรม ประกอบด้วยข้อมูลทั่วไป วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติ  
ค่าความถี่และค่าร้อยละ นำเสนอด้วยในรูปแบบตาราง

4.2 การประเมินหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรม แบบประเมินตอนที่ 1 ความคิดเห็น  
เกี่ยวกับหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรม วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติค่าเฉลี่ย ( $\bar{x}$ ) ตอนที่ 2  
ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงหลักสูตรฝึกอบรม วิเคราะห์โดยใช้สถิติค่าความถี่ และนำเสนอใน  
รูปแบบการบรรยาย

**4.3 การวิเคราะห์หาค่าเฉลี่ยของการประเมินหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรมให้กับพนักงาน**

**พิจารณาดังนี้**

ค่าเฉลี่ยระหว่าง	4.50 - 5.00	หมายความมากที่สุด
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	3.50 - 4.49	หมายความมาก
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	2.50 - 3.49	หมายความปานกลาง
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	1.50 - 2.49	หมายความน้อย
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	1.00 - 1.49	หมายความน้อยที่สุดหรือไม่หมายความ

**4.4 สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล**

**4.4.1 ร้อยละหรือเปอร์เซ็นต์**

$$\text{ร้อยละ} = \frac{\text{จำนวนที่สนใจ} \times 100}{\text{จำนวนข้อมูลทั้งหมด}} \quad n \times 100$$

**4.4.2 ค่าเฉลี่ย ( $\bar{x}$ )**

$$\bar{x} = \frac{\sum fx}{N} \quad \text{หรือ} \quad \mu = \frac{\sum fx}{N}$$

เมื่อ

$\bar{x}$  คือค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่าง

$\mu$  คือค่าเฉลี่ยของกลุ่มประชากร

$fx$  คือผลคูณระหว่างคะแนนกับความถี่ของคะแนนนั้น

## บทที่ 4

### ผลการวิจัย

ผลการวิจัยโครงการ การพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรือโบรานจากกระดาษสา ประกอบด้วยข้อมูลใบสมัครฝึกอบรมและประเมินหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม ผลการสำรวจและผลการประเมินหลักสูตรและการฝึกอบรม กลุ่มตัวอย่างซึ่งประกอบด้วยผู้เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 88 คน วิทยากรและกรรมการฝึกอบรมจำนวน 5 คน รวมทั้งสิ้น จำนวน 93 คน ได้ผลการศึกษาดังนี้

#### 1. ข้อมูลพื้นฐานของผู้เข้ารับการฝึกอบรม

กลุ่มตัวอย่างรวมทั้งสิ้น 88 คน เป็นเพศหญิงทั้งหมด ประกอบด้วยข้อมูลต่างๆ ที่สำรวจได้ดังนี้

##### 1.1 ข้อมูลด้านอายุ

ผลการศึกษาพบว่า กลุ่มตัวอย่างมีอายุสูงสุด 70 ปี ต่ำสุดมีอายุ 13 ปี ในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่คือร้อยละ 31.82 มีอายุระหว่าง 40 – 49 ปี รองลงมาคือร้อยละ 28.41 มีอายุระหว่าง 30 – 39 ปี และร้อยละ 21.59 มีอายุระหว่าง 20 – 29 ปีตามลำดับ และที่มีจำนวนต่ำสุดคืออายุสูงกว่า 69 ปี มีเพียงร้อยละ 1.14 ตามข้อมูลแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดงค่าร้อยละจำแนกตามอายุ

อายุ	จำนวน(คน)	ร้อยละ
ต่ำกว่า 20 ปี	5	5.68
20 – 29 ปี	19	21.59
30 – 39 ปี	25	28.41
40 – 49 ปี	28	31.82
50 – 59 ปี	4	4.54
60 – 69 ปี	6	6.82
สูงกว่า 69 ปี	1	1.14
รวม	88	100

## 1.2 ข้อมูลด้านอาชีพ

ผลการศึกษาพบว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่มีอาชีพแม่บ้าน คิดเป็นร้อยละ 73.87 รองลงมา มีจำนวนเท่ากัน คือ อาชีพนักเรียน / นักศึกษา และอาชีพรับจ้าง คิดเป็นร้อยละ 5.68 ต่อมาอาชีพรับราชการ และอาชีพค้าขาย มีจำนวนเท่ากัน คิดเป็นร้อยละ 3.41 และอาชีพว่างงาน ธุรกิจส่วนตัว และข้าราชการรับน้ำเงิน มีจำนวนเท่ากัน คิดเป็นร้อยละ 2.27 ตามลำดับ ส่วนอาชีพ พนักงานของรัฐและบริษัทเอกชน มีจำนวนน้อยที่สุด คิดเป็นร้อยละ 1.14 ตามข้อมูลแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 แสดงค่าร้อยละจำแนกตามอาชีพ

อาชีพ	จำนวน(คน)	ร้อยละ
แม่บ้าน	65	73.87
นักเรียน / นักศึกษา	5	5.68
รับจ้าง	5	5.68
รับราชการ	3	3.41
ว่างงาน	2	2.27
ธุรกิจส่วนตัว	2	2.27
พนักงานของรัฐและบริษัทเอกชน	1	1.14
ข้าราชการบำนาญ	2	2.27
ค้าขาย	3	3.41
<b>รวม</b>	<b>88</b>	<b>100</b>

## 2. การประเมินหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม

## 2.1 จำนวนและค่าร้อยละความเหมาะสมของหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม

ผลการศึกษาความเห็นของสมชองกระบวนการฝึกอบรม เมื่อพิจารณาจากค่าร้อยละของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรด้านวัตถุประสงค์ของหลักสูตร พบร่วมกับผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า ความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ทั้งความสอดคล้องกับความต้องการของผู้เข้าฝึกอบรมร้อยละ 51.14 และความสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนร้อยละ 54.55 ด้านโครงสร้างของหลักสูตร พบร่วมกับผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า จำนวนเวลาที่อบรมภาคทฤษฎีภาคปฏิบัติ และระยะเวลาที่อบรมตลอดหลักสูตร มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากคือร้อยละ 56.82 , 59.09 และ 57.96 ตามลำดับ ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตร พบร่วมกับผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า สอนคล้องกับวัตถุประสงค์ของหลักสูตร, เรียงลำดับได้เหมาะสม, เป็น

ความรู้ที่ทันสมัยเหมาะสมกับปัจจุบัน , ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปพัฒนาอาชีพที่ทำอยู่ได้ และความเหมาะสมของเนื้อหาโดยรวม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก คือร้อยละ 62.50 , 50 , 56.82 , 60.23 และ 55.68 ตามลำดับ และด้านกิจกรรมการฝึกอบรม พบว่าผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า กิจกรรมสอดคล้องกับเนื้อหาสาระ , กิจกรรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมเกิดการเรียนรู้ในเนื้อหาสาระได้ดี และกิจกรรมก่อให้เกิดแรงจูงใจในการอบรม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก คือร้อยละ 56.82 , 62.50 และ 59.09 ตามลำดับ เมื่อพิจารณาจากค่าร้อยละของความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม ด้านวิทยากรพบว่าผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า จำนวนวิทยากร , วิทยากรมีการเตรียมการอบรมอย่างดี , ความรู้ของวิทยากรเกี่ยวกับเนื้อหาสาระของหลักสูตร , ทักษะความชำนาญในการทำผลิตภัณฑ์ของวิทยากร , ความสามารถในการถ่ายทอดความรู้ของวิทยากร และการตอบข้อซักถามและการให้คำปรึกษาแนะนำของวิทยากร มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุด คือร้อยละ 65.91 , 62.50 , 60.23 , 63.64 , 70.45 และ 67.05 ตามลำดับ ด้านวัสดุอุปกรณ์และเอกสารประกอบการอบรมและห้องฝึกอบรมพบร่วมกับผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า ความเพียงพอของเอกสาร , ขนาดของห้องฝึกอบรม และความน่าสนใจและความสมของตัวอย่างผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุด คือร้อยละ 68.18 , 47.73 และ 56.82 ตามลำดับ ส่วนความเพียงพอของวัสดุฝึก , คุณภาพของวัสดุฝึก , ความเพียงพอของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ , ความมีประสิทธิภาพของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ และการจัดห้องปฏิบัติการเหมาะสมกับกิจกรรม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก คือร้อยละ 39.77 , 56.82 , 62.50 , 57.96 และ 48.86 ตามลำดับ และด้านการดำเนินการฝึกอบรมพบร่วมกับผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า วิทยากรใช้เวลาตรงตามตารางที่กำหนด , จัดการอบรมครบถ้วนตามกำหนดได้ในหลักสูตร , กระบวนการอบรมมีการส่งเสริมให้ผู้เข้าอบรมสามารถสร้างงานสร้างอาชีพได้ด้วยตนเอง และกระบวนการฝึกอบรมลงส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ดอกไม้ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุด คือร้อยละ 54.55 , 56.82 , 56.82 และ 59.09 ส่วนกระบวนการฝึกอบรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ดอกไม้ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสาพบว่า ผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่ามีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก คือร้อยละ 54.55 ตามข้อมูลแสดงในตารางที่ 3 และ 4

ตารางที่ 3 แสดงจำนวน และค่าร้อยละ ความหมายสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน

ข้อคำถาม	ระดับความคิดเห็น									
	5		4		3		2		1	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
<b>ความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรฝึกอบรม</b>										
<b>ด้านวัตถุประสงค์ของหลักสูตร</b>										
1. 适合คล่องกับความต้องการของผู้เข้าฝึกอบรม	38	43.18	45	51.14	5	5.68	-	-	-	-
2. 适合คล่องกับความต้องการของชุมชน	30	34.09	48	54.55	10	11.36	-	-	-	-
<b>ด้านโครงสร้างของหลักสูตร</b>										
3. จำนวนเวลาที่อบรมภาคทฤษฎี	24	27.27	50	56.82	14	15.91	-	-	-	-
4. จำนวนเวลาที่อบรมภาคปฏิบัติ	28	31.82	52	59.09	8	9.09	-	-	-	-
5. จำนวนเวลาที่อบรมตลอดหลักสูตร	27	30.68	51	57.96	10	11.36	-	-	-	-
<b>ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตร</b>										
6. 适合คล่องกับวัตถุประสงค์ของหลักสูตร	26	29.55	55	62.50	7	7.95	-	-	-	-
7. เรียงลำดับได้เหมาะสม	32	36.36	44	50	12	13.64	-	-	-	-
8. เป็นความรู้ที่ทันสมัยเหมาะสมกับปัจจุบัน	26	29.55	50	56.82	12	13.63	-	-	-	-
9. ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปพัฒนาอาชีพที่ทำอยู่ได้	30	34.09	53	60.23	5	5.68	-	-	-	-
10. ความหมายสมของเนื้อหาโดยรวม	33	37.50	49	55.68	6	6.82				

ตารางที่ 3(ต่อ) แสดงจำนวน และค่าร้อยละ ความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน

ข้อคำถาม	ระดับความคิดเห็น									
	5		4		3		2		1	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
<b>ด้านกิจกรรมการฝึกอบรม</b>										
11. กิจกรรมสอดคล้องกับเนื้อหาสาระ	30	34.09	50	56.82	8	9.09	-	-	-	-
12. กิจกรรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมเกิดการเรียนรู้ใน เนื้อหาสาระได้ดี	23	26.14	55	62.50	10	11.36	-	-	-	-
13. กิจกรรมก่อให้เกิดแรงจูงใจในการอบรม	28	31.82	52	59.09	8	9.09	-	-	-	-



ตารางที่ 4 แสดงจำนวน และค่าร้อยละ ความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน

ข้อคำถาม	ระดับความคิดเห็น									
	5		4		3		2		1	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
<b>ความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม</b>										
<b>ด้านวิทยากร</b>										
1. จำนวนวิทยากร	58	65.91	30	34.09	-	-	-	-	-	-
2. วิทยากรมีการเตรียมการอบรมอย่างดี	55	62.50	33	37.50	-	-	-	-	-	-
3. ความรู้ของวิทยากรเกี่ยวกับเนื้อหาสาระของ หลักสูตร	53	60.23	35	39.77	-	-	-	-	-	-
4. ทักษะความชำนาญในการทำผลิตภัณฑ์ของ วิทยากร	56	63.64	32	36.36	-	-	-	-	-	-
5. ความสามารถในการถ่ายทอดความรู้ของวิทยากร	62	70.45	26	29.55	-	-	-	-	-	-
6. การตอบข้อซักถามและการให้คำปรึกษาแนะนำ ของวิทยากร	59	67.05	29	32.95	-	-	-	-	-	-
<b>ด้านวัสดุอุปกรณ์และเอกสารประกอบการอบรม และห้องฝึกอบรม</b>										
7. ความเพียงพอของวัสดุฝึก	33	37.50	35	39.77	20	22.73	-	-	-	-
8. คุณภาพของวัสดุฝึก	30	34.09	50	56.82	8	9.09	-	-	-	-

ตารางที่ 4 (ต่อ) แสดงจำนวน และค่าร้อยละ ความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน

ข้อคำถาม	ระดับความคิดเห็น									
	5		4		3		2		1	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
9. ความเพียงพอของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ	28	31.82	55	62.50	5	5.68	-	-	-	-
10. ความมีประสิทธิภาพของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ	29	32.95	51	57.96	8	9.09	-	-	-	-
11. ความเพียงพอของเอกสาร	60	68.18	28	31.82	-	-	-	-	-	-
12. ขนาดของห้องฝึกอบรม	42	47.73	39	44.32	7	7.95	-	-	-	-
13. การจัดห้องปฏิบัติการเหมาะสมกับกิจกรรม	33	37.50	43	48.86	12	13.64	-	-	-	-
14. ความน่าสนใจและเหมาะสมของตัวอย่างผลิตภัณฑ์	50	56.82	38	43.18	-	-	-	-	-	-
<b>ด้านการดำเนินการฝึกอบรม</b>										
15. วิทยากรใช้เวลาตรงตามตารางที่กำหนด	48	54.55	40	45.45	-	-	-	-	-	-
16. วิทยากรแจ้งวัตถุประสงค์ของหลักสูตรให้ผู้เข้าอบรมทราบก่อนการอบรม	34	38.64	48	54.55	6	6.81	-	-	-	-
17. จัดการอบรมครบถ้วนตามกำหนดไว้ในหลักสูตร	50	56.82	38	43.18	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4 (ต่อ) แสดงจำนวน และค่าร้อยละ ความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน

ข้อคำถาม	ระดับความคิดเห็น									
	5		4		3		2		1	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
18. กระบวนการขอรับรวมมีการส่งเสริมให้ผู้เข้าอบรมสามารถสร้างงานสร้างอาชีพได้ด้วยตนเอง	50	56.82	38	43.18	-	-	-	-	-	-
19. กระบวนการฝึกอบรมลงเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ดอกไม้ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา	52	59.09	36	40.91	-	-	-	-	-	-



## 2.2 ค่าเฉลี่ยความเหมาะสมของหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรม

ผลการศึกษาโดยพิจารณาจากภาพรวมของความเหมาะสมของหลักสูตรและกระบวนการการฝึกอบรม โดยพิจารณาความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรและการฝึกอบรมจำแนกเป็นรายด้าน พบว่าด้านวัตถุประสงค์ของหลักสูตรมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากทุกข้อ คือความสอดคล้องกับความต้องการของผู้เข้าฝึกอบรม ( $\bar{x} = 4.38$ ) และความสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน ( $\bar{x} = 4.23$ ) ด้านโครงสร้างของหลักสูตรมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากทุกข้อ คือ จำนวนเวลาที่อบรมภาคทฤษฎี ( $\bar{x} = 4.11$ ), จำนวนเวลาที่อบรมภาคปฏิบัติ ( $\bar{x} = 4.23$ ) และจำนวนเวลาที่อบรมทดลองหลักสูตร ( $\bar{x} = 4.19$ ) ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตรมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากทุกข้อ คือสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ของหลักสูตร ( $\bar{x} = 4.22$ ), เรียงลำดับได้เหมาะสม ( $\bar{x} = 4.23$ ), เป็นความรู้ที่ทันสมัยเหมาะสมกับปัจจุบัน ( $\bar{x} = 4.16$ ), ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปพัฒนาอาชีพที่ทำอยู่ได้ ( $\bar{x} = 4.28$ ) และความเหมาะสมของเนื้อหาโดยรวม ( $\bar{x} = 4.31$ ) ส่วนด้านกิจกรรมการฝึกอบรมมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากทุกข้อ คือกิจกรรมสอดคล้องกับเนื้อหาสาระ ( $\bar{x} = 4.25$ ), กิจกรรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมเกิดการเรียนรู้ในเนื้อหาสาระได้ดี ( $\bar{x} = 4.15$ ) กิจกรรมก่อให้เกิดแรงจูงใจในการอบรม ( $\bar{x} = 4.22$ ) ส่วนการพิจารณาความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน พบว่าด้านวิทยากรมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากที่สุดทุกข้อ คือจำนวนวิทยากร ( $\bar{x} = 4.66$ ), วิทยากรมีการเตรียมการอบรมอย่างดี ( $\bar{x} = 4.63$ ), ความรู้ของวิทยากรเกี่ยวกับเนื้อหาสาระของหลักสูตร ( $\bar{x} = 4.60$ ), ทักษะความชำนาญในการทำผลิตภัณฑ์ของวิทยากร ( $\bar{x} = 4.64$ ), ความสามารถในการถ่ายทอดความรู้ของวิทยากร ( $\bar{x} = 4.70$ ) การตอบข้อซักถามและการให้คำปรึกษาแนะนำของวิทยากร ( $\bar{x} = 4.67$ ) ด้านวัสดุอุปกรณ์และเอกสารประกอบการอบรมและห้องฝึกอบรม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากที่สุด คือ ความเพียงพอของเอกสาร ( $\bar{x} = 4.68$ ) และความน่าสนใจและเหมาะสมของตัวอย่างผู้ผลิตภัณฑ์ ( $\bar{x} = 4.57$ ) ส่วนมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมาก คือ ความเพียงพอของวัสดุฝึก ( $\bar{x} = 4.25$ ), ความเพียงพอของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ ( $\bar{x} = 4.26$ ), ความมีประสิทธิภาพของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ ( $\bar{x} = 4.24$ ), ขนาดของห้องฝึกอบรม ( $\bar{x} = 4.40$ ) และการจัดห้องปฏิบัติการเหมาะสมกับกิจกรรม ( $\bar{x} = 4.24$ ) ส่วนด้านสุดท้ายด้านการดำเนินการฝึกอบรม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากที่สุด คือ วิทยากรใช้เวลาตรงตามตารางที่กำหนด ( $\bar{x} = 4.55$ ), จัดการอบรมครบถ้วนตามกำหนดไว้ในหลักสูตร ( $\bar{x} = 4.57$ ), กระบวนการอบรมมีการส่งเสริมให้ผู้เข้าอบรมสามารถสร้างงานสร้างอาชีพได้ด้วยตนเอง ( $\bar{x} = 4.57$ ), กระบวนการการฝึกอบรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ตอกไม้ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษ ( $\bar{x} = 4.59$ ) ส่วนมีความเหมาะสมอยู่ใน

ระดับมาก คือ วิทยากรแจ้งวัตถุประสงค์ของหลักสูตรให้ผู้เข้าอบรมทราบก่อนการอบรม ( $\bar{x} = 4.32$ ) ตามข้อมูลแสดงในตารางที่ 5 และ 6

**ตารางที่ 5 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรการฝึกอบรม จำแนกเป็นรายด้าน**

ชื่อคำถาม	$\bar{x}$	ความเหมาะสม
<b>ความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรฝึกอบรม</b>		
<b>ด้านวัตถุประสงค์ของหลักสูตร</b>		
1. สอดคล้องกับความต้องการของผู้เข้าฝึกอบรม	4.38	เหมาะสมมาก
2. สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	4.23	เหมาะสมมาก
<b>ด้านโครงสร้างของหลักสูตร</b>		
3. จำนวนเวลาที่อบรมภาคทฤษฎี	4.11	เหมาะสมมาก
4. จำนวนเวลาที่อบรมภาคปฏิบัติ	4.23	เหมาะสมมาก
5. จำนวนเวลาที่อบรมตลอดหลักสูตร	4.19	เหมาะสมมาก
<b>ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตร</b>		
6. สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ของหลักสูตร	4.22	เหมาะสมมาก
7. เรียงลำดับได้เหมาะสม	4.23	เหมาะสมมาก
8. เป็นความรู้ที่ทันสมัยเหมาะสมกับปัจจุบัน	4.16	เหมาะสมมาก
9. ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปพัฒนาอาชีพที่ทำอยู่ได้	4.28	เหมาะสมมาก
10. ความเหมาะสมของเนื้อหาโดยรวม	4.31	เหมาะสมมาก
<b>ด้านกิจกรรมการฝึกอบรม</b>		
11. กิจกรรมสอดคล้องกับเนื้อหาสาระ	4.25	เหมาะสมมาก
12. กิจกรรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมเกิดการเรียนรู้ใน เนื้อหา สาระได้ดี	4.15	เหมาะสมมาก
13. กิจกรรมก่อให้เกิดแรงจูงใจในการอบรม	4.22	เหมาะสมมาก

**ตารางที่ 6 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าความเหมาะสมของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม  
จำแนกเป็นรายด้าน**

ข้อคำถาม	$\bar{x}$	ความเหมาะสม
<b>ความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม</b>		
<b>ด้านวิทยากร</b>		
1. จำนวนวิทยากร	4.66	เหมาะสมมากที่สุด
2. วิทยากรมีการเตรียมการอบรมอย่างดี	4.63	เหมาะสมมากที่สุด
3. ความรู้ของวิทยากรเกี่ยวกับเนื้อหาสาระของหลักสูตร	4.60	เหมาะสมมากที่สุด
4. ทักษะความชำนาญในการทำผลิตภัณฑ์ของวิทยากร	4.64	เหมาะสมมากที่สุด
5. ความสามารถในการถ่ายทอดความรู้ของวิทยากร	4.70	เหมาะสมมากที่สุด
6. การตอบข้อข้อถามและการให้คำปรึกษาแนะนำของวิทยากร	4.67	เหมาะสมมากที่สุด
<b>ด้านวัสดุอุปกรณ์และเอกสารประกอบการอบรมและห้องฝึกอบรม</b>		
7. ความเพียงพอของวัสดุฝึก	4.15	เหมาะสมมาก
8. คุณภาพของวัสดุฝึก	4.25	เหมาะสมมาก
9. ความเพียงพอของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ	4.26	เหมาะสมมาก
10. ความมีประสิทธิภาพของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ	4.24	เหมาะสมมาก
11. ความเพียงพอของเอกสาร	4.68	เหมาะสมมากที่สุด
12. ขนาดของห้องฝึกอบรม	4.40	เหมาะสมมาก
13. การจัดห้องปฏิบัติการเหมาะสมกับกิจกรรม	4.24	เหมาะสมมาก
14. ความน่าสนใจและเหมาะสมของตัวอย่างผลิตภัณฑ์	4.57	เหมาะสมมากที่สุด
<b>ด้านการดำเนินการฝึกอบรม</b>		
15. วิทยากรใช้เวลาครุ่นคิดตามตารางที่กำหนด	4.55	เหมาะสมมากที่สุด
16. วิทยากรแจ้งวัตถุประสงค์ของหลักสูตรให้ผู้เข้าอบรมทราบก่อนการอบรม	4.32	เหมาะสมมาก
17. จัดการอบรมครบถ้วนตามกำหนดไว้ในหลักสูตร	4.57	เหมาะสมมากที่สุด
18. กระบวนการอบรมมีการส่งเสริมให้ผู้เข้าอบรมสามารถสร้างงานสร้างอาชีพได้ด้วยตนเอง	4.57	เหมาะสมมากที่สุด

**ตารางที่4(ต่อ)แสดงค่าเฉลี่ยและค่าความหมายของความคิดเห็นเกี่ยวกับการฝึกอบรม  
จำแนกเป็นรายด้าน**

ข้อคำถาม	$\bar{x}$	ความหมาย
19. กระบวนการฝึกอบรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมี เจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ดอกไม้ ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา	4.59	หมายความมากที่สุด

- 2.3 ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับหลักสูตรและการอบรม  
สำหรับข้อเสนอแนะของผู้เข้าอบรมพบว่า ผู้เข้ารับการฝึกอบรมส่วนใหญ่ไม่มี  
ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ มีเพียง 16 คน เท่านั้นที่แสดงข้อคิดเห็นดังนี้
- 1) ความมีจัดฝึกอบรมให้กับกลุ่มแม่บ้านทุกๆปี อย่างต่อเนื่อง ผู้เสนอแนะจำนวน 11 คน
  - 2) อยากฝึกอบรมทำดอกไม้ชนิดอื่นๆ บ้าง เพื่อเป็นทางเลือกที่จะนำไปใช้ในการ  
ประกอบอาชีพ ผู้เสนอแนะจำนวน 4 คน
  - 3) ควรเพิ่มจำนวนวิทยากร ผู้เสนอแนะจำนวน 1 คน

## บทที่ 5

### สรุปผลและข้อเสนอแนะ

การดำเนินงานโครงการวิจัยในส่วนนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการถ่ายทอดความรู้ทางภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติในด้านการออกแบบและการผลิตออกแบบล้ำยไม้เชิงอนุรักษ์ ประเภทของตกแต่งและของที่ระลึก สุกกลุ่มแม่บ้านท่าราบ กกรมการท่าราบ สาขากองการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และประชาชนทั่วไปที่มีความสนใจ โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

1. ศึกษาข้อมูลพื้นฐานด้านการออกแบบและการผลิตออกแบบล้ำยไม้เชิงอนุรักษ์ เพื่อใช้ในงานตกแต่งประเภทต่างๆ
2. สำรวจความต้องการฝึกอบรมจากกลุ่มเป้าหมาย
3. จัดทำหลักสูตรฝึกอบรม
4. จัดทำผลิตภัณฑ์ต้นแบบที่ใช้ในการฝึกอบรม
5. เตรียมสื่อและเอกสารที่ใช้ในการฝึกอบรม
6. ดำเนินการฝึกอบรม
7. ประเมินผลหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม

การดำเนินงานครั้งนี้ได้ดำเนินการถ่ายทอดความรู้ทักษะการประดิษฐ์ออกแบบล้ำยไม้เชิงอนุรักษ์ โดยกำหนดตัวอย่างเป็นกลุ่มแม่บ้านท่าราบ กกรมการท่าราบ สาขากองการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และประชาชนทั่วไปที่มีความสนใจ จำนวน 88 คน โดยใช้วิธีการสุมตัวอย่างแบบไม่เจาะจง ด้วยวิธีการแจ้งไปทางกรมการท่าราบ สาขากองการสัตว์ต่างและเกษตรกรรมที่ 3 อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และด้วยวิธีการติดป้ายประชาสัมพันธ์ แจกแผ่นพับ ในอำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่

เครื่องมือที่ใช้ประกอบด้วย หลักสูตรการฝึกอบรม แบบประเมินหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลครั้งนี้ คือ สถิติค่าร้อยละ และค่าเฉลี่ย

#### สรุปผลการประเมินผล

มีผู้เข้าอบรมรวมทั้งสิ้น 88 คน เป็นเพศหญิงทั้งหมด สรุปผลการสำรวจได้ดังนี้

1. ข้อมูลพื้นฐานของผู้เข้าฝึกอบรม

1.1 ผลการศึกษาพบว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่มีอายุระหว่าง 70 ปี ต่ำสุดมีอายุ 65 ปี ถึงสูงสุด 90 ปี รองลงมา มีอายุระหว่าง 30 – 39 ปี

1.2 ข้อมูลด้านอาชีพ ผลการศึกษาพบว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่มีอาชีพแม่บ้าน รองลงมา มีจำนวนเท่ากัน คือ อาชีพนักเรียน / นักศึกษา และอาชีพรับจ้าง ต่อมาอาชีพรับราชการ และอาชีพค้าขาย มีจำนวนเท่ากัน และอาชีพวางแผน ธุรกิจส่วนตัว และข้าราชการ นำนาญมีจำนวนเท่ากัน ส่วนอาชีพ พนักงานของรัฐและบริษัทเอกชน มีจำนวนน้อยที่สุด

## 2. การประเมินหลักสูตรและกระบวนการฝึกอบรม

ผลการศึกษาความเหมาะสมของกระบวนการฝึกอบรม โดยผู้เข้าร่วมฝึกอบรม จำนวน 88 คน รวมทั้งวิทยากรและกรรมการจำนวน 93 คน เมื่อพิจารณาจากความคิดเห็นเกี่ยวกับหลักสูตรด้านวัตถุประสงค์ของหลักสูตร พบร่วมกันว่า ความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ทั้งความสอดคล้องกับความต้องการของผู้เข้าฝึกอบรมและความสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนด้านโครงสร้างของหลักสูตร พบร่วมกันว่า ความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ทั้งความสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนด้านโครงสร้างของหลักสูตร พบร่วมกันว่า ความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตร พบร่วมกันว่า ความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ด้านเนื้อหาสาระของหลักสูตร เรียงลำดับได้เหมาะสม เป็นความรู้ที่ทันสมัย เหมาะสมกับปัจจุบัน ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปพัฒนาอาชีพที่ทำอยู่ได้ และความเหมาะสมของเนื้อหาโดยรวม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก และด้านกิจกรรมการฝึกอบรม พบร่วมกันว่า ความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก ด้านวิทยากรพบว่า ผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า จำนวน วิทยากร วิทยากรมีการเตรียมการอบรมอย่างดี ความรู้ของวิทยากรเกี่ยวกับเนื้อหาสาระของหลักสูตร ทักษะความชำนาญในการทำผลิตภัณฑ์ของวิทยากร ความสามารถในการถ่ายทอดความรู้ของวิทยากร และการตอบข้อซักถามและการให้คำปรึกษาแนะนำของวิทยากร มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุด ด้านวัสดุอุปกรณ์และเอกสารประกอบการอบรมและห้องฝึกอบรมพบว่า ผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่า ความเพียงพอของเอกสาร ขนาดของห้องฝึกอบรม และความน่าสนใจและเหมาะสมของตัวอย่างผลิตภัณฑ์ มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมากที่สุด ส่วนความเพียงพอของวัสดุฝึก คุณภาพของวัสดุฝึก ความเพียงพอของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ ความมีประสิทธิภาพของอุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการฝึกปฏิบัติ และการจัดห้องปฏิบัติการเหมาะสมกับกิจกรรม มีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก และด้านการดำเนินการฝึกอบรมพบว่า ผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่าวิทยากรใช้เวลาตรงตามตารางที่กำหนด จัดการอบรมครบถ้วนตามกำหนดได้ในหลักสูตร กระบวนการอบรมมีการส่งเสริมให้ผู้เข้าอบรมสามารถสร้างงานสร้างอาชีพได้ด้วยตนเอง และกระบวนการฝึกอบรม

ส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ดอกไม้ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา มีความเหมาะสมมากที่สุด ส่วนกระบวนการฝึกอบรมส่งเสริมให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีเจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ การทำผลิตภัณฑ์ดอกไม้ประดิษฐ์เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสาพบว่าผู้เข้าอบรมส่วนใหญ่เห็นว่ามีความเหมาะสมอยู่ในระดับเหมาะสมมาก

### 3. ข้อเสนอแนะ

สำหรับข้อเสนอแนะของผู้เข้าอบรมพบว่า ผู้เข้ารับการฝึกอบรมส่วนใหญ่ไม่มีข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ มีเพียง 16 คน เท่านั้นที่แสดงข้อคิดเห็นดังนี้

- 1) ควรมีจัดฝึกอบรมให้กับกลุ่มแม่บ้านทุกปี อย่างต่อเนื่อง
- 2) อยากฝึกอบรมทำดอกไม้ชนิดอื่นๆ บ้าง เพื่อเป็นทางเลือกที่จะนำไปใช้ในการประกอบอาชีพ ต่อไปในอนาคต
- 3) ควรเพิ่มจำนวนนิทยากร



## เอกสารอ้างอิง

จรัญ เอกสาร. 2519. การประดิษฐ์ดอกไม้ 2 . กรุงเทพฯ : ชมรมนักประดิษฐ์ดอกไม้แห่งประเทศไทย.

เชาวลิต ดาษแก้ว. 2544. การปลูกกล้วยไม้. กรุงเทพฯ : โอดีเยนส์เตอร์.

บุญเยือน nokso. 2545. การจัดดอกไม้เชิงธุรกิจ.กรุงเทพฯ : โอดีเยนส์เตอร์.

มาลัย สิริสุทธิ์ และนงเยาว์ ศิริเกษม. 2537. ตำราประดิษฐ์ดอกไม้ในวรรณคดี. กรุงเทพฯ : วีพี.

สตูดิโอ.

สมิตร คุนากร. 2518. หลักสูตรและการสอน. กรุงเทพฯ : ชวนพิมพ์.

สมคิด บางโน. 2539. เทคนิคการฝึกอบรมและการประชุม.พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ : นำอักษรการ พิมพ์.

ไพบูล ชุมสุวรรณ. 2533.เทคนิคการใส่กรอบรูปและการตกแต่งภาพบนผ้าผนัง.  
กรุงเทพฯ : ออ เอส พรินติ้ง เอ็กซ์.

ธีระชัย สุขสด. 2544. การออกแบบอุตสาหกรรม . กรุงเทพฯ : บริษัท วินด์ เฮริฟ เลเบล จำกัด.

อนันต์ ศรีสกาก. 2527. หลักการวิจัยเบื้องต้น.กรุงเทพฯ : พิมพ์ครั้งที่ 3 สำนักพิมพ์วัฒนาพาณิช จำกัด.

อุตสาหกรรมเยื่อกระดาษ. 2532. ฝ่ายเอกสารและเผยแพร่. กรุงเทพฯ : บริษัทเครือซีเมนต์ไทย จำกัด.

อาภยะ ไทยเที่ยง. 2543. ดอกไม้ประดิษฐ์จากผ้า. กรุงเทพฯ : ศรีสยามการพิมพ์.

อบจันทร์ ไทยทอง. 2531. การปลูกกล้วยไม้. กรุงเทพฯ : ออ เอส พรินติ้ง เอ็กซ์.

อุดมศักดิ์ สาธิบุตร. 2545. ออกแบบอุตสาหกรรม 6. กรุงเทพฯ : บริษัท วินด์ เฮริฟ เลเบล จำกัด.

ภาคผนวก (ก)

ภาพกิจกรรมการหาความพึงพอใจในการเลือกชนิดออกกล้วยไม้  
และการฝึกอบรมการประดิษฐ์ออกกล้วยไม้



ประเมินผลภาพการอบรมการประดิษฐ์ก้าวสู่ไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษ

การอนุรักษ์ การประดิษฐ์กล่าวถ้อยคำเชิงอนุรักษ์ทางภาษาและวรรณคดี เช่น ภาษาไทยแบบ แล้ว พื้นเมืองแบบ  
โดย คณัง วิชาสถาปัตยกรรมและศิลป์  
ฯ เกี่ยวกับภาษาและศิลปะในประเทศไทย

24-26 मी 49



ପାଇଁପାଇସା ପାଇଁ ପକ୍ଷଦୀ ଯୁଦ୍ଧରେ ଯେତେବେଳେ ନିରାକାଶ ଜାଗିଗୁଡ଼ିକାମଣି

ମାତ୍ରାକ୍ଷରିତା ଏବଂ ପ୍ରକାଶକ କରିବାକୁ ପରିଚାରିତ କରିବାକୁ ପରିଚାରିତ କରିବାକୁ ପରିଚାରିତ କରିବାକୁ ପରିଚାରିତ କରିବାକୁ

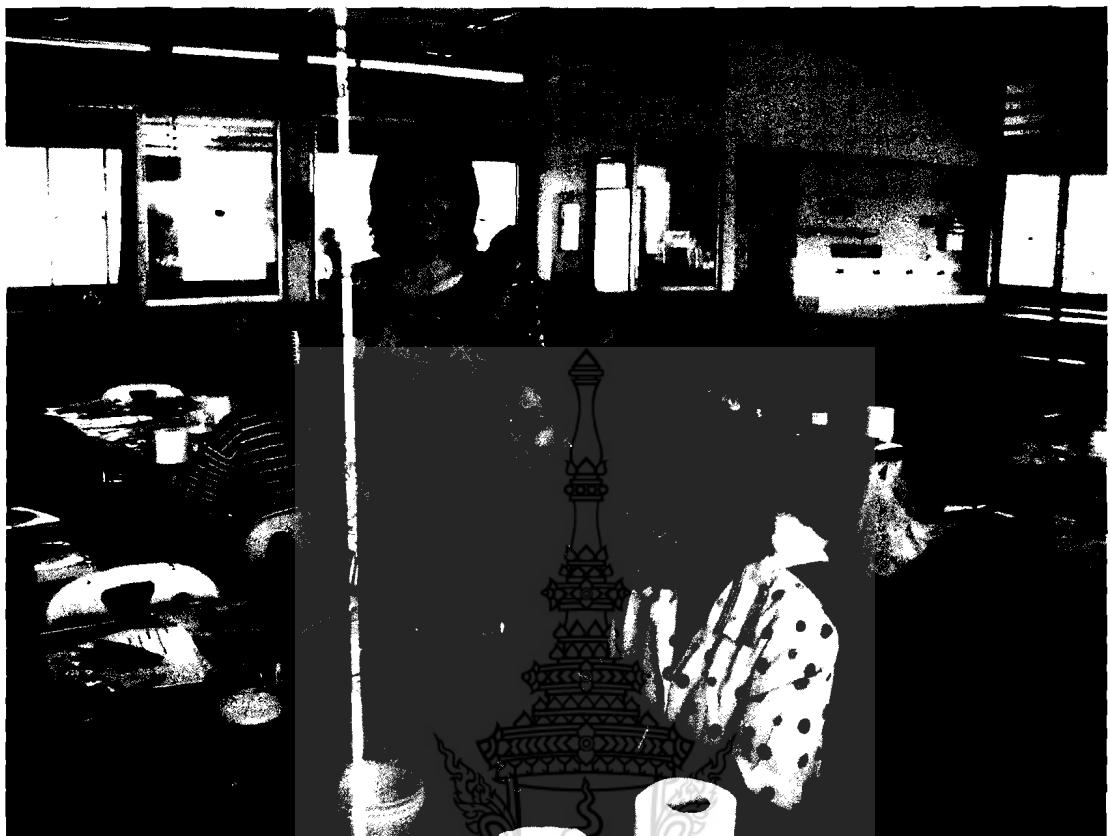
24-26 ସ୍କ୍ରିପ୍ଟ 49



















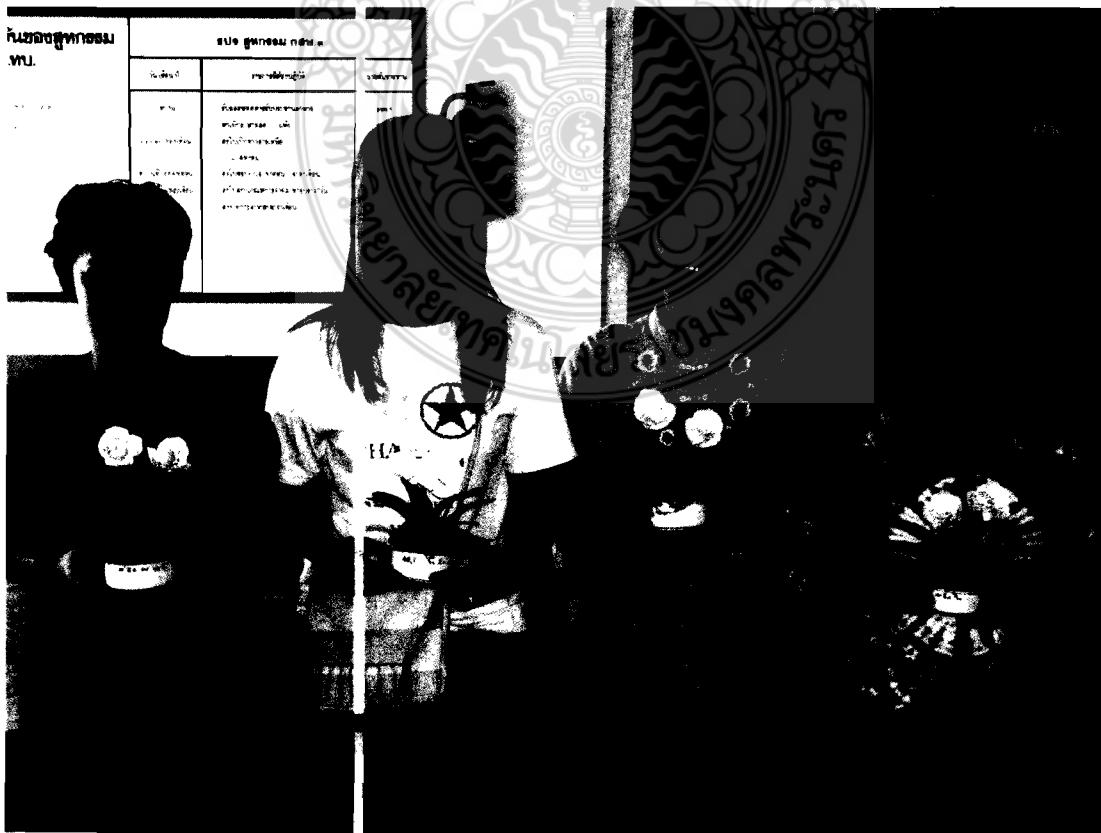


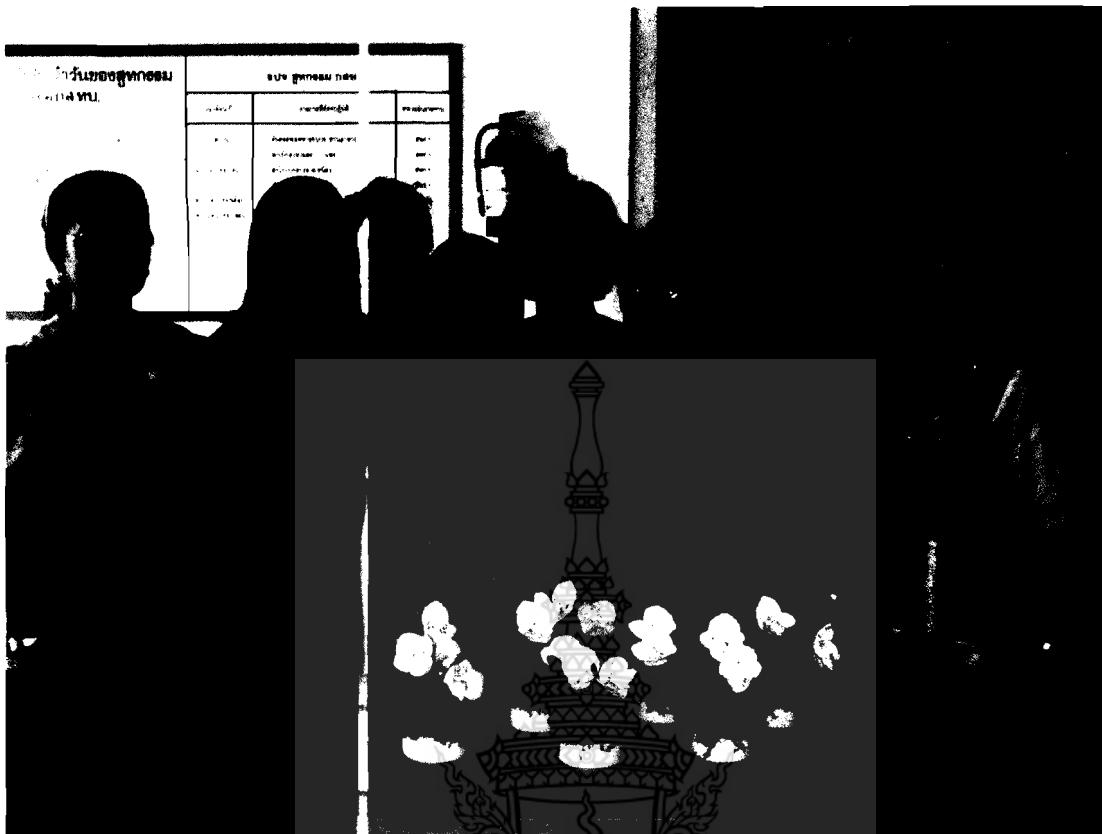






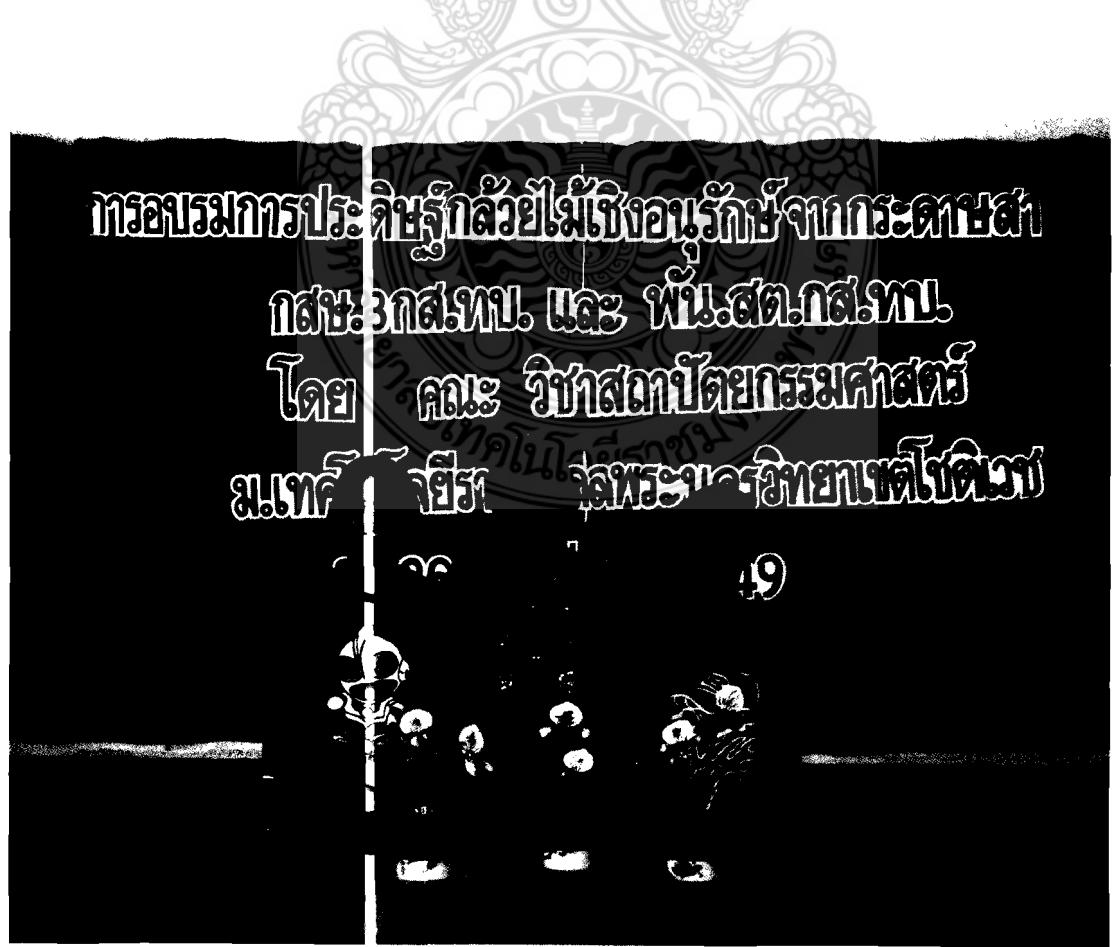
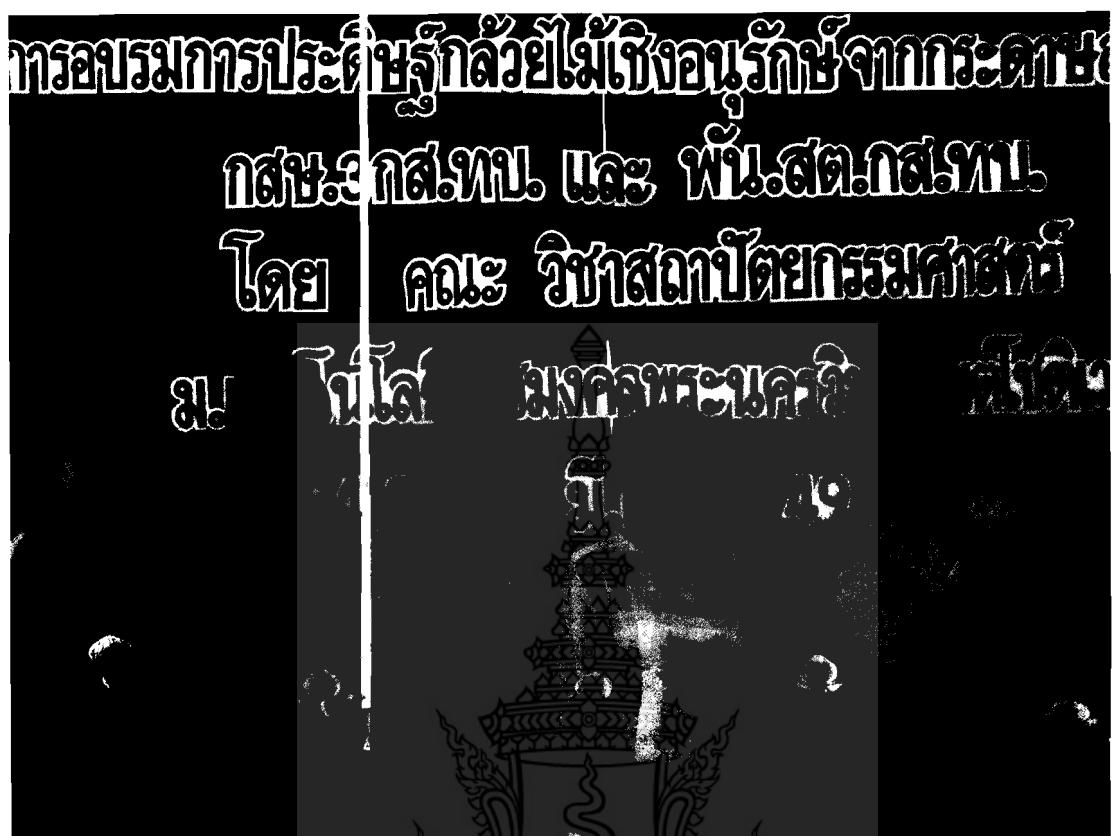












ពរមារណក្រសួងប្រជាជន នគរបាល ភ្នំពេញ

នាមខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២៥៣៨ បន្ទាន់

ត្រូវ គណៈ វិចាសាប្រើប្រាស់ការងារ

ឯកសារ ត្រួរពីរាយការណ៍ និង ការងារ

២៦ ៤៩

២៦ ៤៩

ពរមារណក្រសួងប្រជាជន នគរបាល ភ្នំពេញ

នាមខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២៥៣៨ បន្ទាន់

ត្រូវ គណៈ វិចាសាប្រើប្រាស់ការងារ

ឯកសារ ត្រួរពីរាយការណ៍ និង ការងារ

២៦ ៤៩

២៦ ៤៩

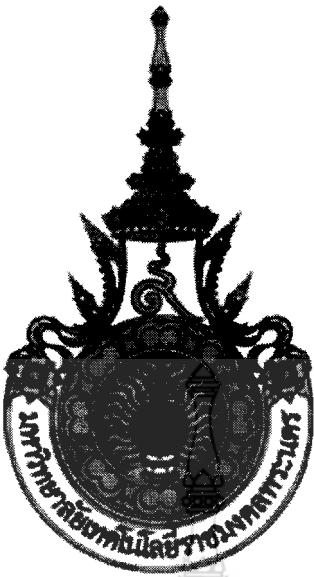


ภาพการเผยแพร่องานวิจัยในงาน “วันวิทยาศาสตร์แห่งชาติ” ณ ศูนย์ประชุม BITECH



ภาคผนวก ( ๔ )  
เอกสารประกอบการฝึกอบรม





เอกสารประกอบการฝึกอบรม

โครงการวิจัยเรื่อง การพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์  
และเรื่อใบราณจากกระดาษสา

วิทยากร

นายอรยุทธ์ ไทรเที่ยง

นางสาวมานีตั้ย แก้ววงศ์ศิริ

นางปิยะธิดา สีหะวัฒนกุล

นางสาวกิงกาญาจน์ เสมอใจ

ผู้รับผิดชอบ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร ไฮดิเวช

168 ถนนศรีอยุธยา แขวงวชิรพยาบาล เขตดุสิต กรุงเทพฯ.

โทรศัพท์ 0-2281-0545, 0-2282-8531-2 โทรสาร 0-2282-4450

## คำนำ

เอกสารประกอบการฝึกอบรมเล่มนี้ จัดทำขึ้นเพื่อให้ประกอบการฝึกอบรมในโครงการวิจัยเรื่อง การพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้ายไม้เชิงอนุรักษ์และเรือใบฐานจากกระดาษสา ซึ่งดำเนินงานฝ่ายวิจัยและฝึกอบรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร โชติเวช เนื้อหาในการจัดฝึกอบรมประกอบด้วย ภาคทฤษฎี ซึ่งก่อตัวถึงรายละเอียดต่างๆ ในเรื่องของชนิดกล้ายไม้ที่หายากและกรรมวิธีการผลิตดอกไม้ประดิษฐ์จากกระดาษสา ในลักษณะต่างๆ ตลอดจนเทคนิคต่างๆ ที่สามารถเป็นจุดเด่นในการประดิษฐ์ได้ ซึ่งการฝึกอบรมนี้จะฝึกอบรมร่วมกันทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ

คณะกรรมการฝึกอบรม เป็นอย่างยิ่งว่าเอกสารประกอบการฝึกอบรมเล่มนี้จะเป็นประโยชน์ต่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม เพื่อให้เป็นแนวทางในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับกระดาษสาที่มีอยู่มากและเพิ่มรูปแบบใหม่ให้มากขึ้นกว่าเดิม รวมทั้งสามารถพัฒนาอาชีพเสริมหรือสร้างอาชีพใหม่ได้เป็นอย่างดี

คณะผู้วิจัย

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
อุดสาหกรรมกระดาษสา	1-7
กล้วยไม้	8-11
การประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา	12-18
เอกสารประกอบการสอน	19-42



## อุตสาหกรรมกระดาษสา

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับกระดาษสาและผลิตภัณฑ์ ปอสา เป็นไม้เย็นตันขนาดกลาง ชิ้นได้ดีในพื้นที่ที่มีความชื้นสูง เป็นพื้นที่ให้เส้นใยและไข่เป็นวัสดุดีในการทำกระดาษได้ที่สุด เนื่องจากเส้นใยมีความนุ่ม เนียนยา น้ำหนักเบาทนทานต่อการซีกขาดและสามารถเก็บรักษาได้นาน จึงนิยมใช้ในการผลิตกระดาษอย่างแพร่หลายโดยเฉพาะอย่างยิ่งกระดาษที่ใช้ในการแพกเกจ งานหัตถกรรม งานศิลปกรรม เป็นต้น

### วัสดุดีในการผลิตกระดาษสา คือ เปลือกปอสา

#### เครื่องมือและอุปกรณ์ในการผลิตกระดาษสา

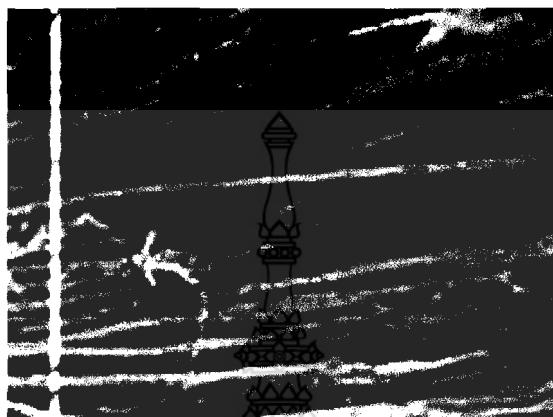
1. อ่างซิเมนต์หรืออ่างสแตนเลสสำหรับเชือเปลือกปอสาล้างเยื่อ และทำแผ่นกระดาษสา
2. ถังต้มกระดาษสา นิยมใช้ถังยางมะตอยสำหรับต้มปอสา
3. เตาสำหรับต้มเยื่อ เป็นเตาอิฐ หรือเตาแก๊สก็ได้
4. เครื่องตีปอสา สมัยก่อนใช้ค้อนไม้ตีปอสารที่ต้มและล้างน้ำแล้วเพื่อให้ปอสาเปื่อยยุ่ย ปัจจุบันใช้เครื่องสำหรับตีปอสา
5. ตะแกรงลวดหรือเพรม มีหลาຍขนาด เป็นกรอบไม้แล้วใช้ตะแกรงลวดหรือพลาสติกที่มีตาถี่ ๆ สำหรับข้อมเยื่อหรือทำแผ่น

#### สารเคมี

1. สารโซเดียมไอกอรอกไซด์
2. สารไฮโดรเจนเพคอออกไซด์
3. สารโซเดียมซิลิเกต
4. สารเมกนีเซียมชัลเฟต

## การผลิตกระดาษสา

1. นำเปลือกปอสาแห้งที่ผ่านการคัดเลือกเข้าส่วนที่มีการขีนรากออกแล้วมาแข่นน้ำนานประมาณ 6-8 ชั่วโมง เพื่อให้อ่อนตัว



ภาพที่ 1 แสดงลักษณะของเปลือกปอสา

2. นำไปต้มด้วยโซดาไฟในอัตราส่วนเปลือกปอสา 1 กิโลกรัม ต่อโซดาไฟ 100 กรัม (ขึ้นอยู่กับคุณภาพหรือเกรดของปอสา) อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส ใช้เวลาการต้มลง ระหว่างนี้ให้หมั่นพลิกหรือคนทุก 1 ชั่วโมงเพื่อให้ปอสาถูกความร้อนอย่างสม่ำเสมอ นำออกเปลือกปอสาที่ต้มแล้วเช่นนี้ยังเพื่อล้างส่วนที่สกปรกออก นำไปฟอกขาวด้วยสารฟอกขาวไอกಡูเจนเพื่อออกไซด์ ที่อุณหภูมิ 80 - 90 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นแล้วนำไปล้างด้วยน้ำสะอาด

3. ทำการคัดแยกเยื่อคุณที่เรืองต้มไม่เปียก ส่วนที่ฟอกไม่ขาวหรือส่วนที่ไม่ต้องการอื่น ๆ ออก นำไปตีเยื่อเพื่อนำไปทำแผ่นต่อไป

### 4. การทำแผ่นกระดาษสา มี 2 วิธี คือ

4.1 การทำกระดาษสาแบบซ่อน วิธีนี้ไม่สามารถควบคุมน้ำหนักต่อแผ่นและความหนาได้ เพราะขึ้นอยู่กับความชำนาญของผู้ทำ แต่สามารถทำได้อย่างรวดเร็ว จึงมีต้นทุนต่ำและราคาถูก

4.2 การทำกระดาษสาแบบแตก เป็นวิธีการทำทีละแผ่น โดยการซั่งน้ำหนักก้อนเยื่อแล้วนำมาตีกระเจาเยื่อในน้ำ ขึ้นรูปเป็นแผ่น ทิ้งไว้ให้สะเด็ดน้ำ และตากแห้ง ซึ่งวิธีนี้จะทำให้ได้ร้า แต่คุณภาพของกระดาษ ความหนา และน้ำหนักต่อแผ่นคงที่ แต่กระดาษสาแบบนี้จะมีราคาแพงกว่าแบบแรกและเนื้อกระดาษที่ได้มักจะหนาและมีผิวขุ่น

5. การทำให้แห้ง ทำโดยนำตะแกรงที่ปั๊อยให้น้ำในหลอดออกจากแผ่นกระดาษจนหมดแล้วนำไปตากแดดโดยหันด้านที่มีแผ่นกระดาษเข้าหาแดด เอียงทำมุม 45 องศาเซลเซียส ถ้า

ต้องการตกแต่งหรือขัดผิดภาระด้วยให้เรียบทำโดยการถูด้วยขันโลหะ เพื่อให้ผิวน้ำภาระด้วยเรียบมากขึ้น โดยการถูในขณะที่ภาระด้วยเริ่มแห้งและถูหรือขัดจากด้านบนลงด้านล่าง

6. การตึงภาระด้วยออกจากตะแกรงให้ปลายนิ้วกดและลากไปตามแนวริมขอบของตะแกรงเพื่อให้ภาระด้วยหลุดออกจากตะแกรงได้่ายืน จากนั้นให้มือแกะขอบภาระด้วยด้านบนให้หลุดออกจากตะแกรงตลอดแนว ให้มีดึงเบา ๆ ให้ภาระด้วยหลุดออกจากมาทั้งแผ่นนำมาวางซ้อนกันให้เรียบร้อย



ภาพที่ 2 ลักษณะของการตากภาระด้วยสา

### มาตรฐานภาระด้วยสาไทย

เนื่องจากในปัจจุบันนี้ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานของภาระด้วยสาทำให้ไม่สามารถจะทราบได้ว่า ภาระด้วยสาที่ดีนั้นมีคุณภาพอย่างไร การกำหนดมาตรฐานของภาระด้วยสาที่สามารถทำได้หลายวิธี เช่น การใช้ค่าทางฟิสิกส์ภาระด้วย การใช้การตรวจพินิจหรือทดสอบทางสัมผัส ในปัจจุบันนิยมใช้น้ำหนักมาตรฐานเป็นเกณฑ์ เพื่อประโยชน์ในการซื้อขาย และการนำมาใช้ในงานหัตถกรรม เพื่อให้ได้ภาระที่มีความหนา บาง เนาะสมต่อผลิตภัณฑ์ในแต่ละชนิด

ตารางที่ 1 ตัวอย่างมาตรฐานกระดาษสาไทย ขนาดตะแกรง 72 x 84 เซนติเมตร

เกรด	น้ำหนักกระดาษ(กรัม/แผ่น)	น้ำหนักมาตรฐาน(กรัม/ตารางเมตร)
A	22.9-25.4	40+2
B	32.0-34.5	55+2
C	41.1-43.6	70+2
D	50.1-52.6	85+2
E	59.2-61.7	100+2
F	68.3-70.8	115+2
G	77.4-79.9	130+2
H	86.4-88.9	145+2

### ประเภทของการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากกระดาษสา

#### 1. การพัฒนาด้านผลิตภัณฑ์หัตถกรรม

- การพัฒนาเทคนิค ตกแต่งลวดลายและสีสันบนกระดาษ เชื่น การเขียนบานพิก กรรมดัย้อม การทำลายสกปรก การใช้เทคนิคสีน้ำ เป็นต้น
- การออกแบบผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาหกานหลาหยวนดิ เเชื่น ของใช้สำนักงาน ของตกแต่งบ้าน ของขวัญ ของที่ระลึก เป็นต้น

#### 2. การพัฒนาด้านผลิตภัณฑ์เพื่องานอุตสาหกรรม เเชื่น อุตสาหกรรมดอกไม้ประดิษฐ์ อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ เป็นต้น



ภาพที่ 3 แสดงลักษณะของการพัฒนาเทคนิคลวดลายของกระดาษสา

## การสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาควรคำนึงถึง

1. การเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์
2. การสร้างคุณค่าให้กับผู้บริโภคหรือสร้างความแตกต่างให้กับผลิตภัณฑ์
3. การออกแบบผลิตภัณฑ์ ไม่ควรเลียนแบบผู้อื่น เพราะจะทำให้ราคาผลิตภัณฑ์ตกต่ำลง
4. การตกแต่งควรเลือกใช้วัสดุธรรมชาติ
5. การผลิต ควรมีมาตรฐานและคุณภาพในการผลิตทุกขั้นตอน
6. ติดตามความเคลื่อนไหวและความต้องการของตลาดอยู่เสมอ



ภาพที่ 4 แสดงลักษณะการเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์โดยนำมาทำกล่องใส่ของ

### ข้อเสนอแนะในการทำผลิตภัณฑ์

จากรายงานของวารุณีและฤทธิ (2546) กล่าวถึงข้อเสนอแนะในการผลิตและการตลาดผลิตภัณฑ์จากกระดาษสาเพื่อให้เป็นแนวทางในการแข่งขันทางการตลาดดังนี้

1. การสร้างคุณค่าให้กับผู้บริโภค สร้างความแตกต่างของผลิตภัณฑ์ให้มีลักษณะพิเศษ เน้นเริงคิลปะหัตถกรรม จัดทำคำบรรยาย (สอดไส้ในตัวสินค้า) เรื่องราวต้นสาซึ่งเป็นพืชท้องถิ่น ของไทย โดยนำมาผลิตกระดาษด้วยมือ ในลักษณะเริงอนุรักษ์วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม โดยใช้เทคโนโลยีสะอาดและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

2. คุณภาพและการออกแบบ ควรมีการผสมผสานศิลปวัฒนธรรมไทยเข้าไปในตัวผลิตภัณฑ์ สร้างความหลากหลายของสินค้า แต่ให้สอดแทรกเอกลักษณ์ไทยไว้ เพื่อช่วยในการโฆษณา และเพิ่มคุณค่าในตัวผลิตภัณฑ์นั้น เท่าที่สำรวจพบว่าชาวต่างชาติชอบแบบเรียบง่าย ที่เป็นธรรมชาติควรมีความริเริ่มสร้างสรรค์เป็นตัวเอง ไม่ลอกเลียนแบบ เพราะถ้าเป็นตลาดเดียวกัน

จะทำให้อำนาจต่อการต่อรองราคากำลัง และไม่ควรตัดราคาภัยน่อง เพาะเป็นการทำลายตลาดของผลิตภัณฑ์

จากการวิจัยตลาดพบว่าสิ่งที่ผู้ซื้อใช้เป็นเกณฑ์มาตรฐานในการตัดสินใจซื้อ คือ การประดับประดาตกแต่ง สี คุณภาพ การใช้วัสดุธรรมชาติ การนำไปใช้ประโยชน์ ความเป็นเอกลักษณ์ วัฒนธรรมที่เหมาะสม การให้ความรู้ ถ้าคุณภาพและการออกแบบได้ใช้เกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดนี้ จะทำให้ลูกค้าเข้ามาเมริการยินดีจ่ายราคาน้ำดื่มมากขึ้น

3. จัดสร้างตราผลิตภัณฑ์ (Brand) ของตัวเอง เพื่อเป็นการประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์นั้น ๆ

4. ด้านการผลิต ควรมีการควบคุมคุณภาพในขั้นตอนการผลิตให้เหมาะสม และบริหารการจัดการการผลิตให้มีประสิทธิภาพ สร้างแรงงานที่มีฝีมือ และมีความชำนาญ

5. ติดตามความเคลื่อนไหวของตลาดอยู่เสมอ และผลิตให้ตรงกับความต้องการของกลุ่มเป้าหมาย ถ้าเป็นระดับฐานะดี ชนชั้นกลาง ผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกจะเน้นคุณภาพให้ได้มาตรฐาน รูปแบบดี ฝีมือดี สวยงาม สวยงาม สวยงาม ต้องเน้นรูปแบบให้ตรงกับชนชั้นกลาง และสอดคล้องกับชีวิตประจำวัน สรุปสินค้าประเภทของข้าวัญของที่ระลึก ต้องเน้นช่วงเทศกาลต่าง ๆ และมีสีสันที่ตลาดต้องการ

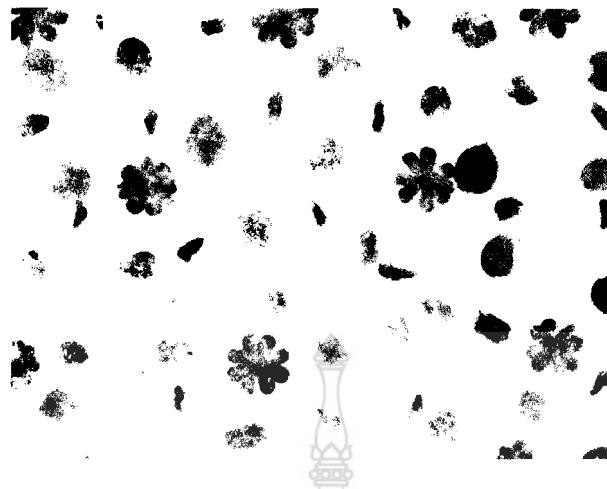
### การตอกแต่งแผ่นกระดาษสา

การตอกแต่งแผ่นกระดาษสาเพื่อให้กระดาษสาสวยงามต่างไปจากแผ่นกระดาษสาทั่วไป ซึ่งจะเป็นกระดาษสาสีขาว หรือสีต่าง ๆ การตอกแต่งอาจจะโดยการใส่ใบไม้ ดอกไม้ ใช้เยื่อต่าง ๆ หรือผักสมุนไพรต่าง ๆ ลงไปหรือเชคหัวสุดแหลมเข้าทางการเกษตรก็ได้ นอกจากจะได้ให้ความเปลกใหม่ ความสวยงามแล้วยังช่วยเพิ่มมูลค่าเพิ่มให้กับกระดาษสา และวัสดุเหล่านี้นั้นคือตัวยการตอกแต่งสามารถทำได้หลายวิธีดังนี้

1. การตอกแต่งโดยการใส่ดอกไม้และใบไม้ ความสวยงามจะขึ้นอยู่กับการออกแบบและชนิดของดอกไม้ที่จะนำมาใส่ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงการเปลี่ยนสีและการตอกของสีเมื่อนำมาใส่ลงในกระดาษตัวอย่าง ดอกไม้หรือใบไม้จะต้องไม่เปลี่ยนสีหรือจะต้องไม่ตกปนเปื้อนกันเนื้อกระดาษ การใส่ดอกไม้และใบไม้ทำได้ 2 วิธีคือ

1.1 ใส่ลงในเยื่อขณะทำแผ่น

1.2 วางบนเยื่อแล้วปิดทับด้วยแผ่นกระดาษบาง

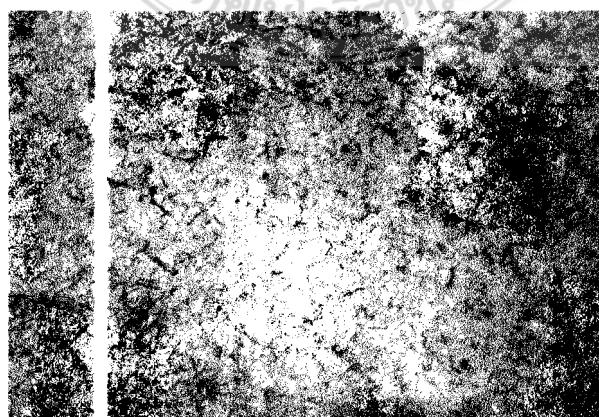


### ภาพที่ 5 แสดงลักษณะการตกแต่งโดยการใส่ดอกไม้และใบไม้

#### 2. การตกแต่งโดยการผสมเยื่อต่างสีหรือผสมต่างชนิด มีวิธีแตกต่างกันดังนี้

2.1 การผสมเยื่อต่างสีควรจะให้วิธีการปั๊นก้อนเปียก เพื่อป้องกันการปนเปื้อนระหว่างสี เพราะสีที่ใช้ย้อมเยื่อส่วนใหญ่เป็นสีไดร์ก ควรจะอยู่ในสภาพเปียกน้ำให้น้อยที่สุด การผสมเยื่อต่างสีโดยน้ำเยื่อแต่ละสีปั๊นก้อนแยกกันไว้เวลาจะทำแผ่นนำเยื่อมาผสมกันในถังทีละแผ่น ลงบนตะแกรงให้ทั่ว แล้วรีบยกขึ้นจากอ่างโดยเร็ว และไม่ควรจะนำไปวางช้อนกันทีละลาย ๆ แผ่นก้อนที่จะนำไปตากแห้ง เพราะสีจากตะแกรงที่อยู่บนอาจจะหล漓ไปเปื้อนด้านล่างได้ ถ้ามีสีปนเปื้อนมากต้องเปลี่ยนน้ำบ่อย ๆ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำสีในอ่างปนเปื้อนกับเยื่อที่กำลังจะทำแผ่นสีจะเปลี่ยนไป

2.2 การผสมเยื่อต่างชนิด สรุวใหญ่จะไม่ได้ย้อมสีจึงไม่มีปัญหาเรื่องการปนเปื้อนของสีจะให้วิธีการข่อนหรือแตะกีด้วยความเหมาะสม สิ่งที่ควรพิจารณาคือ อัตราสรุวระหว่างเยื่อสา กับเยื่ออื่นเมื่อทำแผ่นแล้วจะต้องมีความเหมาะสมและสวยงาม เยื่อที่ใช้ผสมจะต้องไม่มากจนหลุดออกมากได้ง่าย



### ภาพที่ 6 แสดงลักษณะการตกแต่งโดยการผสมเยื่อต่างสี

## รองเท้านารีคางกบ ( *Paphiopedilum callosum* )

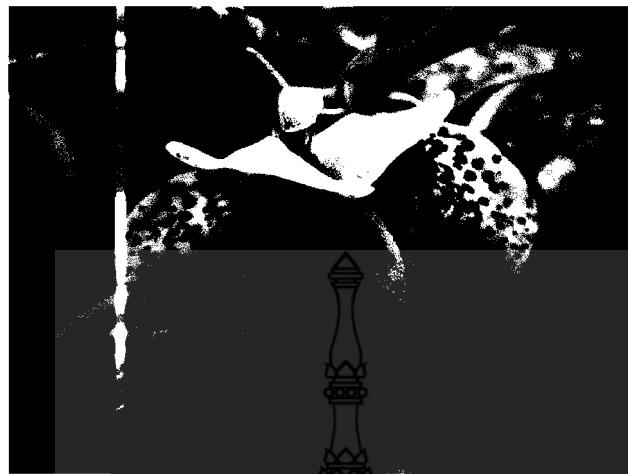
คันพับเมื่อปี พ.ศ. 2428 ถินกำเนิดอยู่ทั้งภาคเหนือและภาคใต้ เช่น ดอยสุเทพ จังหวัดเชียงใหม่ แม่ยองสอน และบริเวณอ่าวไทยตามเกาะต่างๆ ลักษณะเด่น คือ คล้ายรองเท้านารีฝ่าหอย แต่แตกต่างตรงที่ปลายกลีบนอกบนของรองเท้านารีคางกบเรียวยาวแหลมกว่า วิมกลีบในเป็นคลื่นหรือพับม้วน กระเบาะมีเม็ดสีดำติดอยู่



ภาพที่ 7 แสดงลักษณะรองเท้านารีคางกบ ( *Paphiopedilum callosum* )

## รองเท้านารีฝ่าหอย(*Paphiopedilum.bellatulum*)

คันพับเมื่อปี พ.ศ. 2431 ถินกำเนิดอยู่ตามหุบเขาในเขตพมาต่อชายแดนไทยตอนเหนือ แถบจังหวัดลำพูน และเขตคำนาอ เชียงดาว ภาคใต้ เช่น หมู่เกาะอ่างทอง และเกาะช้างในจังหวัดพังงา เป็นต้น ลักษณะเด่นของกลีบไว้พันธุ์ คือ เป็นใบใหญ่ปลายมน ใบลายสีเรียบแก่และเรียวอ่อน ให้ท้องใบสีม่วงแดง ก้านดอกสั้นเมี้ยน กลีบดอกนอกกว้างมนกลมปลายกลีบคุ้มลงด้านหน้า กลีบในทั้งสองกว้างมนคูปีxe คุ้มออกด้านหน้า กลีบนอกและกลีบในเกย gek กันทำให้แลดูลักษณะดอกกลมแน่น กลีบดอกสีขาวนวล ประจุดสีม่วงจากโคนกลีบ กระเบาะมนกลมคล้ายฟองไก่ Plover (ซึ่งเป็นที่มาของรองเท้านารีฝ่าหอยที่เรียกว่า "Plover Orchid")



ภาพที่ 8 แสดงลักษณะของเหنانารีฝาหอย ( *Paphiopedilum bellatulum* )

1. ช้าง ( *Rhynchosstylos* ) ได้แก่ช้างกระ ช้างประหลาด ช้างแดง ช้างเผือก จัดอยู่พวกช้างทั้งหมด ลักษณะลำต้นทรงเตี้ย ในหน้ากว้างประมาณ 5-7 ซม. ยาวประมาณ 25 ซม. ค่อนช้างเล็ก ปลายใบแหลมสีเขียวเข้ม มีเส้นร่องกลางๆ ตามยาวของใบ ชุดดอกเป็นพวงห้อยเป็นรูปทรงกระบอก ดอกแน่น ก้านหอน

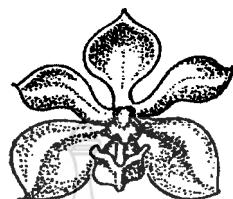
ลักษณะของดอกช้างกระ ( *Rhy. gigantea* ) กลีบนอกและกลีบในสีขาวแต่กลีบในมีจุดสีม่วงที่ใกล้ฐาน ปลายปากสีม่วง

ช้างแดง ( *Rhy. Gigantean ver.rubra* ) รูปดอกเหมือนช้างกระแต่ไม่มีลายปะ สีกลีบและสีปากสีแดงเข้มที่โคนกลีบมีสีขาวนิดหน่อย

45

ภาพที่ 9 แสดงลักษณะช้างแดง ( *Rhy. Gigantean ver.rubra* )

ข้างเพือก (*Rhy.gigantea var.petotianum*) ดอกสีขาวล้วน



46

ภาพที่ 10 แสดงลักษณะข้างเพือก (*Rhy.gigantea var.petotianum*)

รองเท้านารีเหลืองกระปี ( *Paphiopedilum exul* )ค้นพบเมื่อปี พ.ศ. 2435 ถินกำเนิดอยู่ แถบเกาะพันจังหวัดสุราษฎร์ธานี เกาะพังงา และจังหวัดชุมพร ลักษณะเด่นของกลิ่วไม้พันธุ์นี้ คือ มีใบสีเขียวไม่มีลาย ใบแคบและหนา ผิวเป็นมัน เส้นกลางใบเป็นรอยลึกรูปตัววี ก้านดอกแข็ง ดอกใหญ่ กลีบดอกนอกบนเป็นรูปใบโพธิ์กว้าง สองตรงปลาย กลีบดอกสีขาวได้จากโคนกลีบ แนวกลางของกลีบเป็นสีเหลืองอมเขียวประดับด้วยจุดสีขาว กลีบในสีเหลืองแคบและยาวกว่ากลีบนอก กระเบาะสีเหลืองเป็นมัน



ภาพที่ 11 แสดงลักษณะรองเท้านารีเหลืองกระปี ( *Paphiopedilum exul* )

เข็มแสด (*Asct. miniatum*) ลำต้นไม่สูงนัก ใบซ่อนชิดกันแน่น ใบอวบหนา ยาวประมาณ 10 ซม. กว้างประมาณ 1.5 ซม. ปลายโค้งเล็กน้อย ปลายเป็นพันแผลมนๆ สีเขียวแก่ อาจมีสีม่วงเล็กน้อย ช่อดอกยาวประมาณ 15 ซม. เป็นรูปทรงกระบอกดอกแน่น ช่อดอกนี้มีประมาณ 50 ดอก ดอกโตประมาณ 1-1.5 ซม. กลีบดอกหนา ผิวกลีบเป็นมัน สีสันสดใสสุดๆ ออกดอกในเดือนกุมภาพันธ์-มีนาคม



47

ภาพที่ 12 แสดงลักษณะเข็มแสด (*Asct. miniatum*)

## การประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา

ตามประ�ไชนีเช้สอยการประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา ได้ทำกันมาเป็นเวลานานแล้ว ปัจจุบันนี้มีการพัฒนาการแปรรูปกระดาษสาทั้งขนาด ชนิด และสีได้อย่างเหมาะสมและมีคุณภาพ พร้อมที่จะนำผลิตภัณฑ์กระดาษสาได้หลากหลาย โดยเฉพาะการนำมาประดิษฐ์ดอกไม้ ทำให้ ดอกไม้กระดาษสา มีความสวยงามอย่างมีค่า

ดอกไม้กระดาษสาสามารถประดิษฐ์ได้โดยวิธีง่ายๆไม่ต้องใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ยุ่งยาก และมีราคาแพง จึงใช้ตนทุนในการผลิตต่อเนื่องที่จะนำไปประกอบอาชีพ หากได้ศึกษาและทำ ความเข้าใจ ได้รับการแนะนำอย่างถูกวิธีสามารถปะลับความสำเร็จในการทำดอกไม้จากกระดาษ สาได้

ก่อนที่จะทำการประดิษฐ์ดอกไม้จากกระดาษสา นอกจากเตรียมวัสดุอุปกรณ์ให้ครบแล้ว ยังมีส่วนสำคัญและจำเป็นที่จะต้องคำนึงถึง คือ จะต้องมีจุดมุ่งหมายในการทำดอกไม้ประดิษฐ์ ว่าจะทำดอกไม้ชนิดไหน จะนำไปใช้ประโยชน์อย่างไร เช่น นำไปประดับเสื้อผ้า หมวก กระเบื้อง หรือผลิตภัณฑ์กระดาษสา หรือจะนำไปใช้ตกแต่งสถานที่ บ้านเจกัน เป็นต้น หากมีจุดมุ่งหมาย และประโยชน์ใช้ที่แน่นอนแล้วก็จะสามารถตัดสินใจได้ว่าประดิษฐ์ดอกไม้ชนิดใด ทั้งนี้มีขั้นตอน ดังนี้

1. การเลือกชนิดของดอกไม้
2. การกำหนดขั้นตอนในการทำ
3. การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ในการทำ

1. การเลือกชนิดของดอกไม้ จะต้องเลือกดอกไม้ที่มีลักษณะดอกสี ขนาด เหนาแน่นกับจุดประสงค์ที่จะนำไปใช้ เช่น นำไปตกแต่งผลิตภัณฑ์หรือของใช้บางอย่าง หรือ นำไปประดับเสื้อผ้า ฯลฯ จะต้องใช้ดอกไม้ชนิดเป็นกลุ่มดอกเล็กๆ หรือเป็นช่อ หากนำไปปัก เจกัน ก็ควรประดิษฐ์ดอกไม้ที่มีลักษณะเหมือนธรรมชาติ มีความประณีตในการประดิษฐ์ต่อ แขวนด้วยดอกไม้ที่มีใบและกลับเป็นฝอย เป็นต้น

2. การกำหนดขั้นตอนในการทำ นอกจากจะเลือกชนิดของดอกไม้แล้ว การ กำหนดขั้นตอนในการทำก็เป็นสิ่งที่จำเป็นไม่น้อยเหมือนกัน เป็นการกำหนดขั้นตอนในการ ทำดอกไม้ไปใช้ประโยชน์ที่แตกต่างกัน เช่น การประดิษฐ์ดอกไม้ไปประดับตกแต่ง และหากนำไป ปักเจกันหรือตกแต่งสถานที่ที่อยู่ใกล้ลักษณะดอกจำเป็นต้องทำให้เหมือนของจริงมากที่สุด การ นำ ดอกไม้ประดิษฐ์มาเป็นของชำร่วย หรือนำไปตกแต่งผลิตภัณฑ์ชนิดต่างๆ ต้องประดิษฐ์ให้มีความ สวยงามน่ารัก และให้มีสีกลมกลืนกับรัศมีที่นำไปตกแต่งหรือประดับ แต่ไม่ต้องให้รายละเอียด

มากนักเพราะต้องทำเป็นจำนวนมาก และต้องทำด้วยความรวดเร็วค่าใช้จ่ายน้อย เช่น อาจจะลดขั้นตอนโดยการไม่ใส่กลีบเลี้ยง หรือลดจำนวนลงก็ได้

3. การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ในการทำ การใช้ประดับตกแต่งผลิตภัณฑ์ไม่ต้องใช้อุปกรณ์ในการทำมาก เพราะไม่ได้ใช้ความละเอียดที่จะต้องประดิษฐ์ให้คล้ายของจริงเท่าไนก ทรงกันข้ามถ้าประดิษฐ์เพื่อใช้ตกแต่งสถานที่ หรือปักแจ็กันก็จำเป็นต้องใช้เป็นอุปกรณ์ในการประดิษฐ์เพิ่มมากขึ้นเพื่อความประณีตและสวยงาม ซึ่งจะกล่าวโดยละเอียดในเรื่องการแนะนำวัสดุอุปกรณ์ต่อไปนี้

### **วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการประดิษฐ์ออกไม้จากกระดาษสา**

1. กระดาษสาฟอกขาวชนิดหนา และบาง
2. ลวดเบอร์ 18, 20 , 22 , 24 , 26 , 28 , 30
3. สีสำหรับย้อมกลีบดอกไม้
4. กาวลาเทกซ์อย่างดี
5. กระดาษทิชชู
6. กรรไกร
7. ตัวยหลอดเบอร์ 60
8. สำลี
9. พู่กัน
10. เครื่องรีดดอกไม้
11. หมอนรองรีด
12. ห้อัดกลีบกุหลาบ
13. กระเจก
14. เหล็กแหลม
15. ไม้กระดาษสำหรับกึงลวดขนาด 15 x 25 นิ้ว

## ข้อเสนอแนะ

1. ลวด ใช้สำหรับดามกลีบดอก กลีบเลี้ยง ใบ และทำก้านดอก ก้านซ่อ มีขนาดแตกต่างกันดังนี้

เบอร์ 18 , 20 ใช้สำหรับเข้าช่อดอก

เบอร์ 22 ใช้สำหรับเข้ากันก้านดอกไม้

เบอร์ 24 หรือ 26 ใช้สำหรับดามใบดอกไม้

เบอร์ 28 หรือ 30 ใช้สำหรับดามกลีบดอกไม้

นอกจากลดดั้งกล่าวแล้วบางครั้งอาจจำเป็นต้องใช้ลวดดอกไม้ให้ยาวและลดทองแดงเส้นเล็กๆ ที่ทำจากสายไฟฟ้า และลวดจากมุ้งคาดด้วย

2. สำลี ใช้บันเป็นรูปโครงดอกกรูปดอกตูม เสริมโคนดอกให้เป็นระเบียบตามลักษณะธรรมชาติ

3. กระดาษทิชชู ใช้สำหรับพันเสริมก้านดอกให้ตื้นดูเหมือนธรรมชาติของดอกไม้

4. การลากเท็กซ์ ควรเลือกชนิดอย่างดี เนื่ຍว่า ใช้เคลือบสำลีทำดอกตูมและทابบนกระดาษทิชชูเสริมก้าน

5. กระไกร ใช้สำหรับตัดกลีบดอก กลีบเลี้ยง และใบ

6. สี ควรเลือกใช้สีสำหรับประดิษฐ์ดอกไม้โดยเนพะ ส่วนใหญ่เป็นสีผง เวลาใช้ต้องผสมน้ำอุ่น เวลาผสมสีเพื่อให้ได้สีที่เป็นธรรมชาติของดอกไม้จริง ควรใช้สีประเภทเดียวกันผสมกันอย่างใช้สีต่างประเภทผสมกัน

วิธีผสมสี นำสีที่ต้องการผสม ผสมกับน้ำอุ่นที่ค่อนข้างร้อน การผสมสีแต่ละครั้ง ควรคำนึงว่าจะใช้สีนั้นมาก - น้อยขนาดไหน ไม่ควรผสมสีทึบไว้ครั้งละมากๆ เพราะสีบางชนิดอาจเปลี่ยนแปลงได้

7. พู่กัน ควรใช้ร่วมกับสีละล้าไม่ควรใช้ปักกัน เพราะจะทำให้สีที่ต้องการเปลี่ยนไป (แต่ถ้าจำเป็นใช้เข้ากันก็ให้ล้างให้สะอาดและเช็ดด้วยกระดาษทิชชูให้แห้งจนไม่มีสีปรากฏบนกระดาษที่เช็ด จึงจะแน่ใจว่าไม่มีสีอื่นปนเปื้อนแล้ว จึงนำไปใช้กับสีอื่นต่อไปได้) ขนาดของพู่กัน ควรใช้เบอร์ 1 , 2 , 6 , 8 , 9 และ 10

เบอร์ 1 ใช้ปิดเส้นหรือจุดในกลีบดอก

เบอร์ 2 , 6 , 8 ใช้ร่วมกับสีกีลีบดอกขนาดเล็ก , กลาง

เบอร์ 9 , 10 ใช้ร่วมกับสีกีลีบดอกขนาดใหญ่ และถ้ากีลีบดอกขนาดใหญ่มากให้ใช้แปรงขนอ่อน

8. กระจก/แผ่นเรียบ (หรือจะใช้แผ่นฟอร์มก้าสีขาวแทนก็ได้) ใช้รองกลีบดอกระบายน้ำ เมื่อนำกลีบดอกชูบ้น้ำแล้ว วางลงบนกระจกฯ จะไม่ดูดซึมน้ำที่กลีบให้แห้ง เวลาชูบ้น้ำกลีบดอกต้องให้อิ่มน้ำพอติด อย่าชูบให้ชุน้ำจนเกินไป เพราะจะทำให้สีที่ระบายไหลซึมเข้าหากันจนเหลือง ให้พยายามลีบดอกหากาศกลีบดอกให้หมด เพื่อมิให้กลีบดอกที่ย้อมมีรอยด่าง

#### 9. เหล็กแหลม ใช้สำหรับเจาะกลีบดอก

10.ไม้กระดาน ใช้สำหรับคลึงเส้นลวดในการเสริมก้านดอกให้เรียบและแน่น โดยใช้การทากาวลาเท็กซ์บนเส้นลวด แล้วพันด้วยกระดาษทิชชูทากาวลาเท็กซ์

#### การประดับและตกแต่งผลิตภัณฑ์กระดาษสาด้วยดอกไม้จากกระดาษสา

การนำดอกไม้จากกระดาษสามารถตกแต่งผลิตภัณฑ์ข่ายให้ดอกไม้จากกระดาษสา มีความสวยงาม น่ารัก และมีค่าขึ้น หมายเหตุจะเป็นของขวัญและของฝาก ซึ่งมีวิธีการแต่งได้ไม่ยาก ดังนี้

1. ดอกมะลิ หรือดอกกุหลาบที่เตรียมให้สำเร็จมาแล้วจากผู้มีด้วยกัน ซึ่งประกอบด้วยใบดอกดูม ดอกเย้ม และดอกบาน นำมาแมัดรวมกัน แล้วจัดเนื้อในจัดขึ้นดอกไม้แล้วติดกาวลาเท็กซ์ นำไปปั๊ดวงบนผลิตภัณฑ์กระดาษสา พยายามจัดเรียงลำดับ โดยให้ดอกดูมอยู่ด้านบนข้อ แล้วเรียงลำดับดอกเย้มและดอกบานตามมา เช่นเดียวกับดอกยินโช โดยมีไบรองพื้น

2. สำหรับการนำไปประดับของใช้ชนิดอื่นก็เช่นเดียวกัน คือต้องประกอบเป็นช่อ เสียก่อนแล้วจึงนำไปติด หากจะใช้ติดเสื้อ หรือติดผนัง ก็ต้องมีเข็มกลัด หรือกีปติดด้านหลังของช่อ





ภาพที่ 13 แสดงลักษณะของดอกกลั่วยไม้ร่องเท้านารีคางกบ



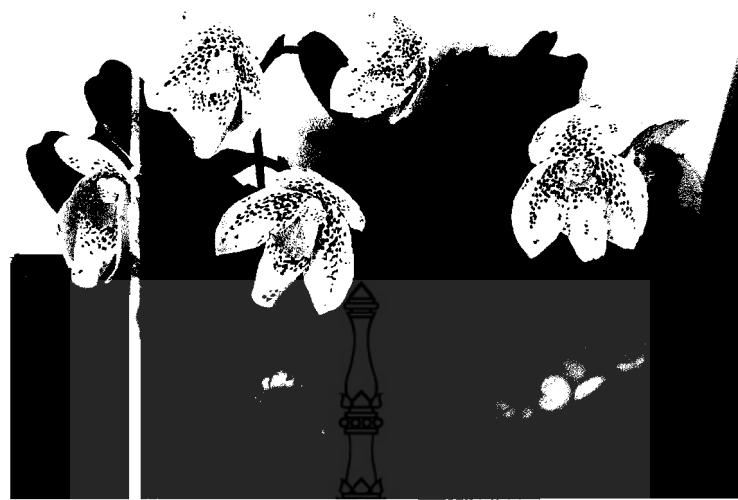
ภาพที่ 14 แสดงลักษณะของดอกรองเท้านารีเนื่องกระบี



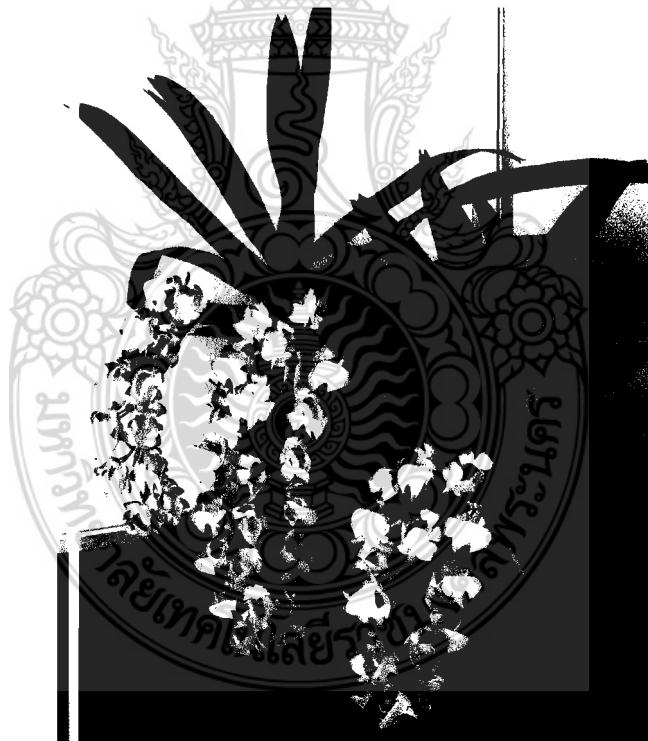
រាជធានី 15 ឥណទានលក្ខណៈខែកត្តិវិមារិករាជ



រាជធានី 16 ឥណទានលក្ខណៈខែកត្តិវិមារិករាជ



ภาพที่ 17 แสดงลักษณะของดอกกรองเท้านารีฝาหอย



ภาพที่ 18 แสดงลักษณะของดอกกล้วยไม้กุหลาบgrade เป้าปิด

## กล้วยไม้ช้างกระ

### วัสดุอุปกรณ์

- 1. กระดาษสาสีขาวสำหรับทำกลีบดอก
- 2. กระดาษสาสีเขียวสำหรับทำใบ
- 3. สีม่วง สีเข้มพู
- 4. เม็ดโฟมหรือเกสรสีขาว
- 5. ลวดเบอร์ 26,30
- 6. พลอร่าเทปสีขาว,สีเขียว
- 7. อุปกรณ์ในการทำดอกไม้แห้งทุกชนิด

### ขั้นตอนวิธีการตัด

แบบ ก กลีบดอกกระดาษสา

แบบ ชา กลีบดอกผ้ากำมะหยี่หนัง

แบบ 1 2 3 แบบใบ

### วิธีผสมสี

สีม่วง + สีเข้มพู = สีแดงม่วง

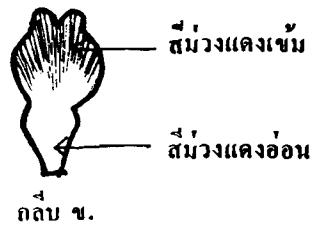
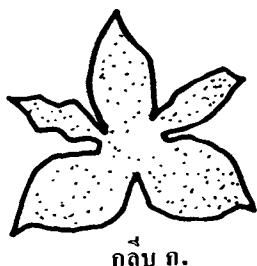
สีม่วงแดง + น้ำ = สีแดงม่วงอ่อน

### วิธีระบายสี

กลีบ ก ใช้พู่กันเบอร์เล็กสุด จุ่มสีแล้วปะเป็นจุดลงบนกลีบให้ทั่วทั้งกลีบ

กลีบ ชา วางลงบนกระดาษ ใช้สำลีชุบน้ำมากๆ เข็ดกลีบด้านที่มีขน แล้วเอาสำลีชุบสีม่วงแดงอ่อน

ระบายແට່ງໃຫ້ทั่วทั้งกลีบ แล้วใช้สีม่วงแดงเข้มระบายปลายกลีบอีกครั้ง



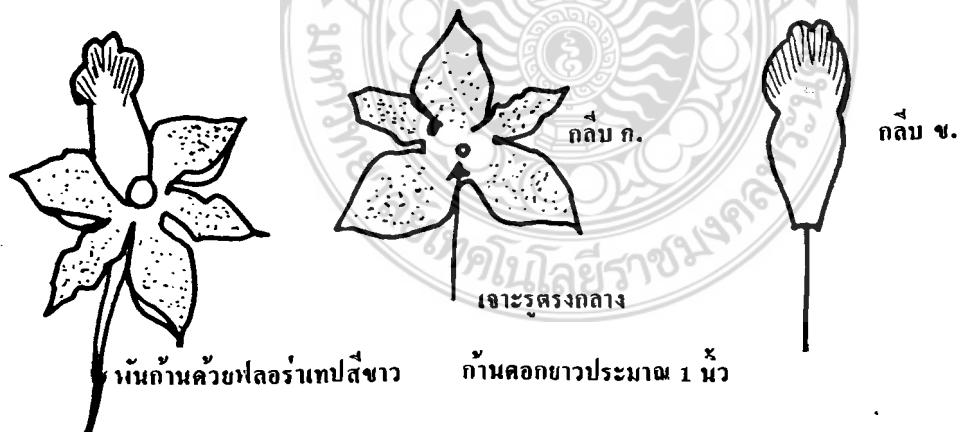
### วิธีริด

ดอกใช้เหล็กโคงปลายมนชนิดไม่มีร่อง ริดทั้งกลีบ ก และ ข กลีบ ก ริดทางด้านหลังให้ริดกดจากปลายกลีบเข้าหากกลางกลีบ ส่วนกลีบ ข ให้ริดกดจากปลายกลีบเข้าหากกลางริดทางด้านผนึกกดแล้วกลับมา\_rิดทางด้านหน้า



### วิธีเข้าดอกและข้อ

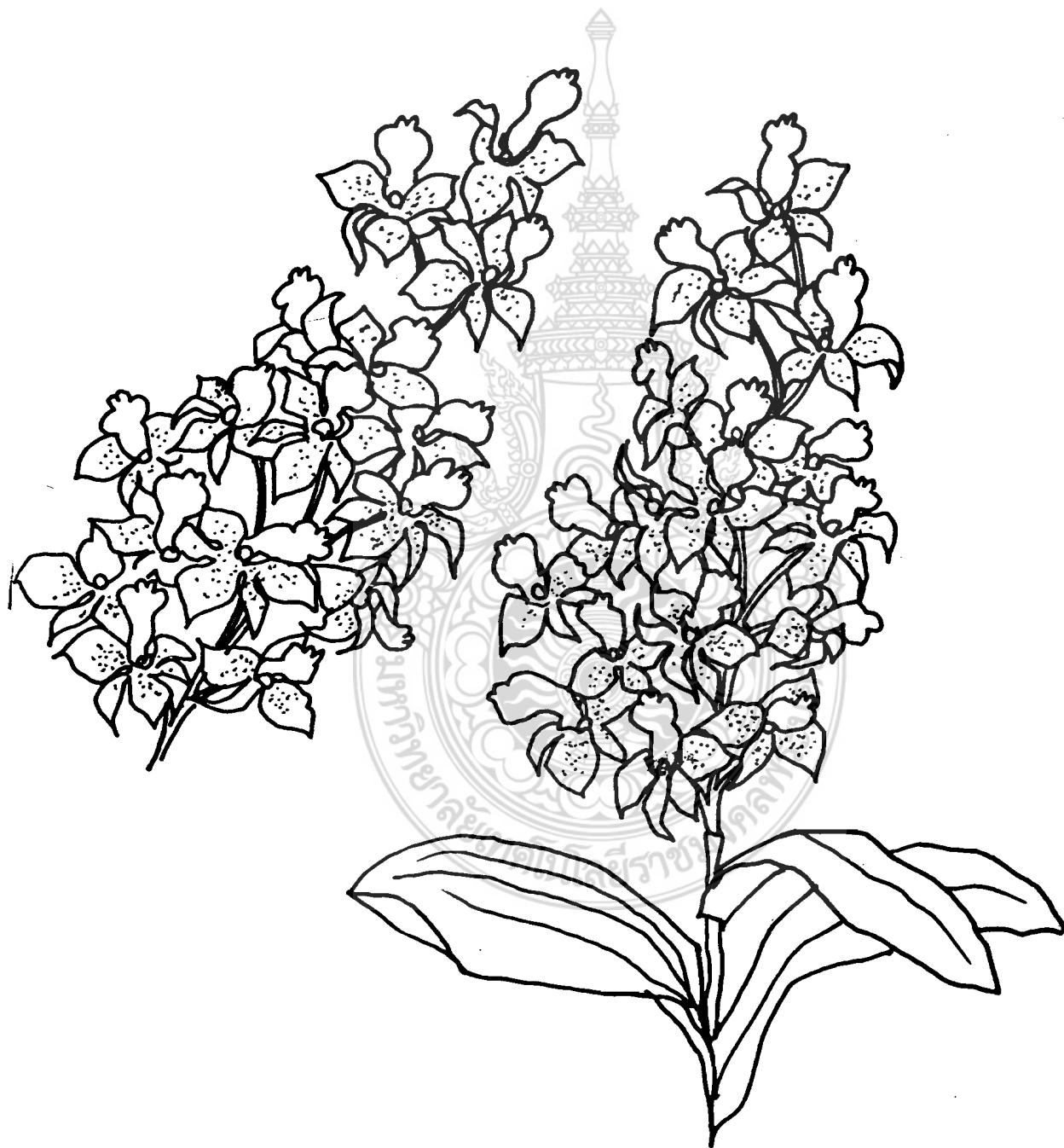
นำกลีบ ก มาเจาะรูตรงกลาง แล้วนำกลีบ ข ที่ผนึกกดแล้วรีดเรียบร้อยแล้วมาตัดปลายแยกออก แล้วจึงนำกลีบ ข ทากาวแล้วสอดเข้าไปตรงกลางกลีบ ก จึงนำเม็ดไฟมาກาวมาแตะตรงกลางกลีบ



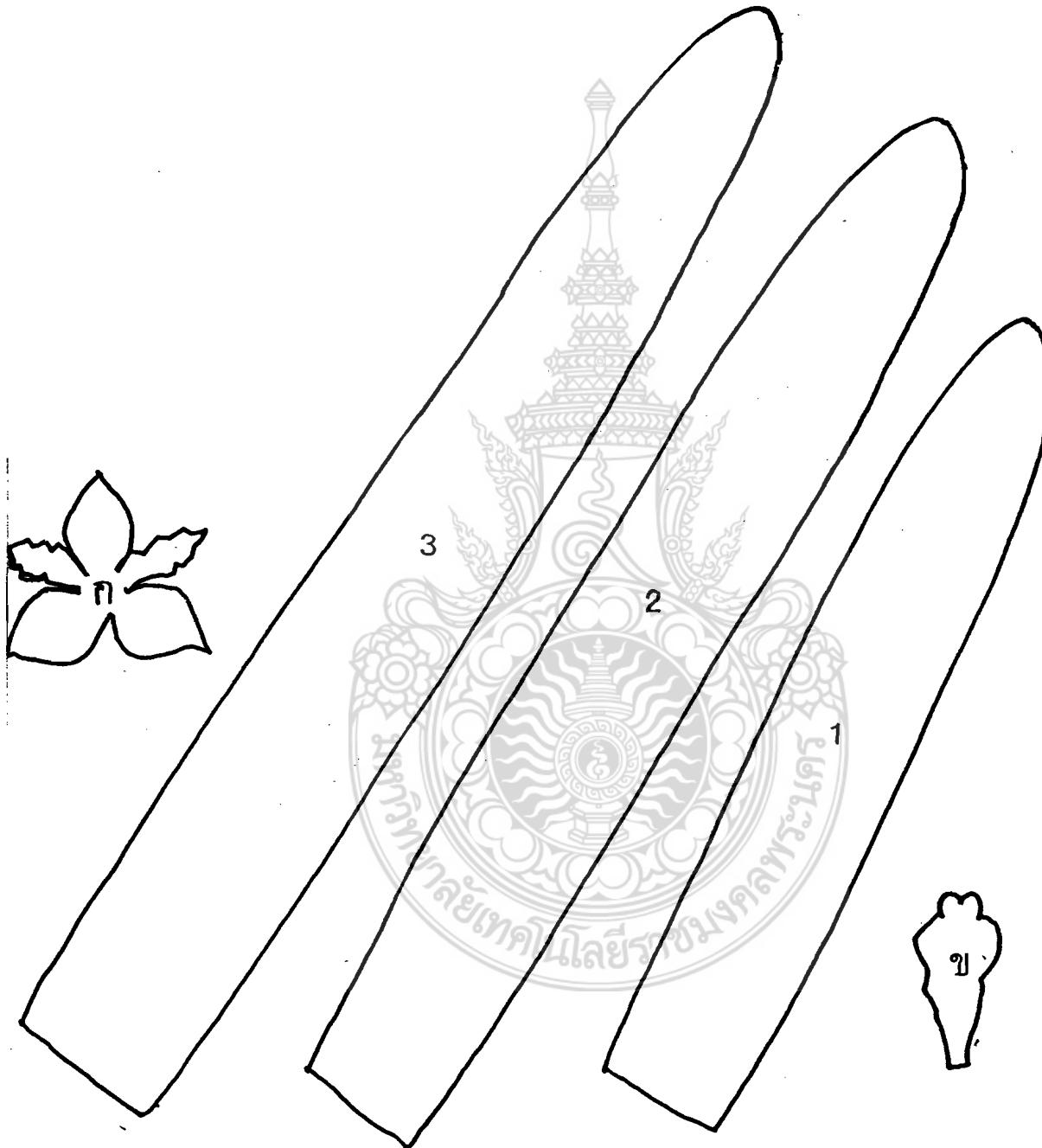
ใช้ลวดเบอร์ 26 เป็นก้านกลาง ใช้ปลายช่อ 1 ดอก แล้วเพิ่มเป็น 2,3,4.... ขึ้นอยู่กับขนาดของช่อ ด้าต้องการซ่อนให้ญี่ก็อาจเพิ่มได้ แล้วจัดให้แต่ละดอกสับหว่างกัน และให้โครงเป็นรูปครึ่งวงกลม คือส่งดอกตรงกลางช่อให้สูงกว่าดอกซ้ายๆ

การเข้าต้น

นำแบบ 1 ที่รีดเรียบร้อยแล้ว นำมาเข้าประกบกัน 2 ชั้ง กับก้านหวาย ทากาวที่โคนใบแล้วพันด้วยฟลอร่าเทป จึงนำไปขนาด 2 มาเข้าประกบ 2 ในเรือนเดียวกัน ให้ห่างจากใบแรกประมาณ  $\frac{1}{2}$  นิ้ว ส่วนใบขนาดที่ 3 ทำเช่นเดียวกัน อาจเพิ่มหรือลดใบได้ตามต้องการ



แบบขนาดเท่าของจริง



## กลัวไม้รองเท้านารีคางกบ

### วัสดุอุปกรณ์

- |   |   |
|---|---|
| 1. กระดาษสาสีขาว, สีเขียวชี้ม้า             | 6. พู่กันเบอร์ 1                            |
| 2. สีย้อมทำดอกไม้สีเหลือง, สีน้ำเงิน, สีแดง | 7. ตลาดเบอร์ 30 สีขาว                       |
| 3. ฟลอร์ร่าเทปสีเขียวอ่อน, สีน้ำตาล         | ตลาดเบอร์ 22 สีเขียว                        |
| 4. เครื่องเริดทำดอกไม้ประดิษฐ์พร้อมหัวเริด  | 8. หมอนรองเริด                              |
| 5. กาวลาเท็กซ์, กราวไกร, แผ่นโฟเมก้า        | 9. ถ่านน้ำ, ถ้วยผสมสี, ผ้าขนหนู,<br>กะละมัง |

### ขั้นตอนในการทำ

ตัดกระดาษสาขนาดเท่าแบบกลีบดอก A 2 กลีบ B 2 กลีบ กลีบ C 1 กลีบ กลีบ D 1 กลีบ  
กลีบ E 1 กลีบ เกสรกลีบ F 1 กลีบ

### วิธีผสมสี

สีม่วงน้ำตาล = สีแดง  $\frac{1}{2}$  ชาก + สีน้ำเงิน  $\frac{1}{2}$  ชาก + น้ำอุ่นค่อนข้างจัด  $\frac{1}{4}$  ถ้วยตวง

สีเขียวอ่อน = สีเหลือง  $\frac{1}{2}$  ชาก + สีน้ำเงิน  $\frac{1}{2}$  ชาก + น้ำอุ่นค่อนข้างจัด  $\frac{1}{4}$  ถ้วยตวง

### วิธีระบายสี

กลีบ A ขับน้ำวางบนแผ่นโฟเมก้าใช้พู่กันเบอร์ 6 จุ่มสีม่วงอมน้ำตาลระบายด้านหน้าของรองเท้า  
และระบายที่ต้องเท้าด้วยสีเขียวอ่อนๆ แล้วนำไปวางลงบนกระดาษเพื่อขันน้ำให้กลีบแห้งเร็ว  
ให้พู่กันเบอร์ 1 จุ่มสีม่วงอมน้ำตาลแต้มจุดที่ต้องเท้านั้น ใช้พู่กันเบอร์ 1 จุ่มสีเขียวชี้ดให้เป็น<sup>เส้นๆ</sup>ดังรูป

กลีบ B ให้ระบายสีม่วงอมน้ำตาลที่ปลายกลีบและระบายสีเขียวที่กึ่งกลีบด้านบน ส่วนด้านล่างให้  
ขิดเป็นเส้นๆ ด้วยสีเขียวเข้มเข่นเดียวกัน เสร็จแล้วแต้มจุดในญี่ปุ่นกลีบด้านบนสีน้ำตาลเข้ม<sup>เส้นๆ</sup>  
ระบายเหมือนกันทั้ง 2 กลีบ

กลีบ C ระบายน้ำม่วง omnāta คลื่นลมที่กลางกลีบบางๆ เมื่อแห้งสนิทแล้วใช้ผู้กันเบอร์ 1 จุ่มสีเขียวชี้ด้านในเป็นเส้นๆที่โคนกลีบ กลางกลีบชี้ด้านในเส้นๆด้วยสีม่วง omnāta แล้วเชื่อมต่อให้เป็นริ้ว

กลีบ E ให้ระบายน้ำสีเขียวตลอดทั้งกลีบ

กลีบ F ทำเกสรให้ระบายน้ำสีเขียวอ่อนทั้งกลีบ เมื่อสีแห้งแล้วจึงแต้มจุด 2 จุดด้วยสีเขียวเข้ม

#### วิธีตัดกลีบดอก

ใช้หัวรีดแบบดูมนใหญ่กดระหว่างด้านหน้ารองเท้าให้เป็นร่อง เสร็จแล้วจึงใช้หัวรีดตัดเรียบร้อย ให้เป็นสันขอบจากด้านหน้าที่กดดูมนรีดตัดตามแบบและนำมาหากาว ส่วนที่เป็นขอบชิบเล็กน้อยทางรองเท้า กลีบ B หัวรีดชนิด 2 ร่องรีดด้านหน้าและร่องรีดด้านหลังไปตามรูปแบบของกลีบดอก B ให้พลิ้ว กลีบ B ทำเช่นเดียวกันรีดด้านหลังก่อน จึงมารีดด้านหน้าเล็กน้อยส่วนกลีบ D ชี้ด้านหน้าอย่างเดียว

#### ใบหรือต้นกล้วยไม้มีร่องเท้านารีคางกู

ตัดกระดาษสาสีเขียว ขนาดเท่าแบบใบ A,B,C,D ตัดขนาดละ 2 ใบระบายน้ำสีเขียวเข้มตามลวดลายใบแล้วนำไปอัดใบมาประกบด้านหลัง นำไปเข้าช่องอก



## กล้วยไม้รองเท้านารีคางกู

### วัสดุอุปกรณ์

- |  |  |
|--|--|
| 1. กระดาษสาสีขาว สำหรับทำเกรสร               | 5. เกรสรสำรับสีขาว                         |
| 2. สีย้อมทำดอกไม้สีเหลือง,สีส้ม,สีแดง        | 6. คาดเบอร์ 30,เบอร์ 24                    |
| 3. เครื่องเรียกทำดอกไม้ประดิษฐ์พร้อมหัวเรียด | 7. หมอนรองรีด                              |
| 4. กาวสาเท็จ,กรว่าไกร,แผ่นโพเมก้า            | 8. ถุงน้ำ,ถุงผ้าสมสี,ผ้าขนหนู,<br>กระละมัง |

### ขั้นตอนวิธีการทำ

1. ตัดกลีบดอกตามแบบที่กำหนดให้ กลีบA 1 กลีบ (1 ดอก) กลีบB 1 กลีบ (1 ดอก)
2. ชุบสีแปดที่เตรียมไว้ยกชิ้นตากลงบนที่โพเมก้า รอจนแห้งทั้งกลีบ A และกลีบ B
3. เจาะรูที่กลีบ A ตรงกลาง นำเกรสรุบสีส้มแปด ทากาวที่หัวเกรสร นำกลีบ B ติดกับเกรสรมัดด้ายให้แน่น แล้วสวมเข้ากับกลีบ A จะได้ 1 ดอก

### การทำดอกตูม

1. นำเกรรสสำรับพอกอย่างเทปที่หัวเกรสร ก็จะได้ดอกตูมกล้วยไม้เริ่มแปด

### การทำใบกล้วยไม้เริ่มแปด

1. ตัดกระดาษสาสีเทียวตามแบบที่ต้องการ ตามมาตรฐานเบอร์ 24 ทากาวประกนให้เรียบร้อย

### วิธีผสมสี

สีเหลือง + สีแดง = สีแปด (ส้มแดง) กลีบดอกและเกรสร

## วิธีรับน้ำยาสีดอก

ขุบกลีบดอกทั้งหมดรวมทั้งเกสร ให้เป็นสีส้มแดง

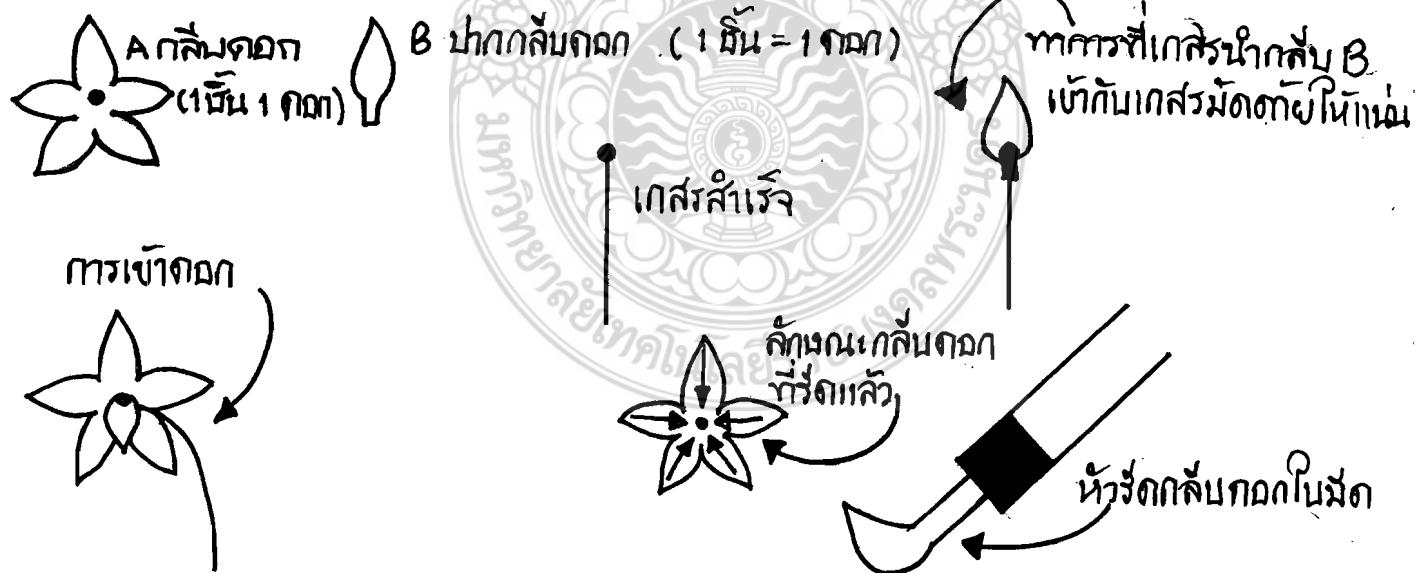
## วิธีตัดกลีบดอก

ใช้หัวรีดใบมีดรีด จากปลายกลีบทุกกลีบเข้ามากลางกลีบดอกทั้งหมด

## วิธีเชื้าปือ

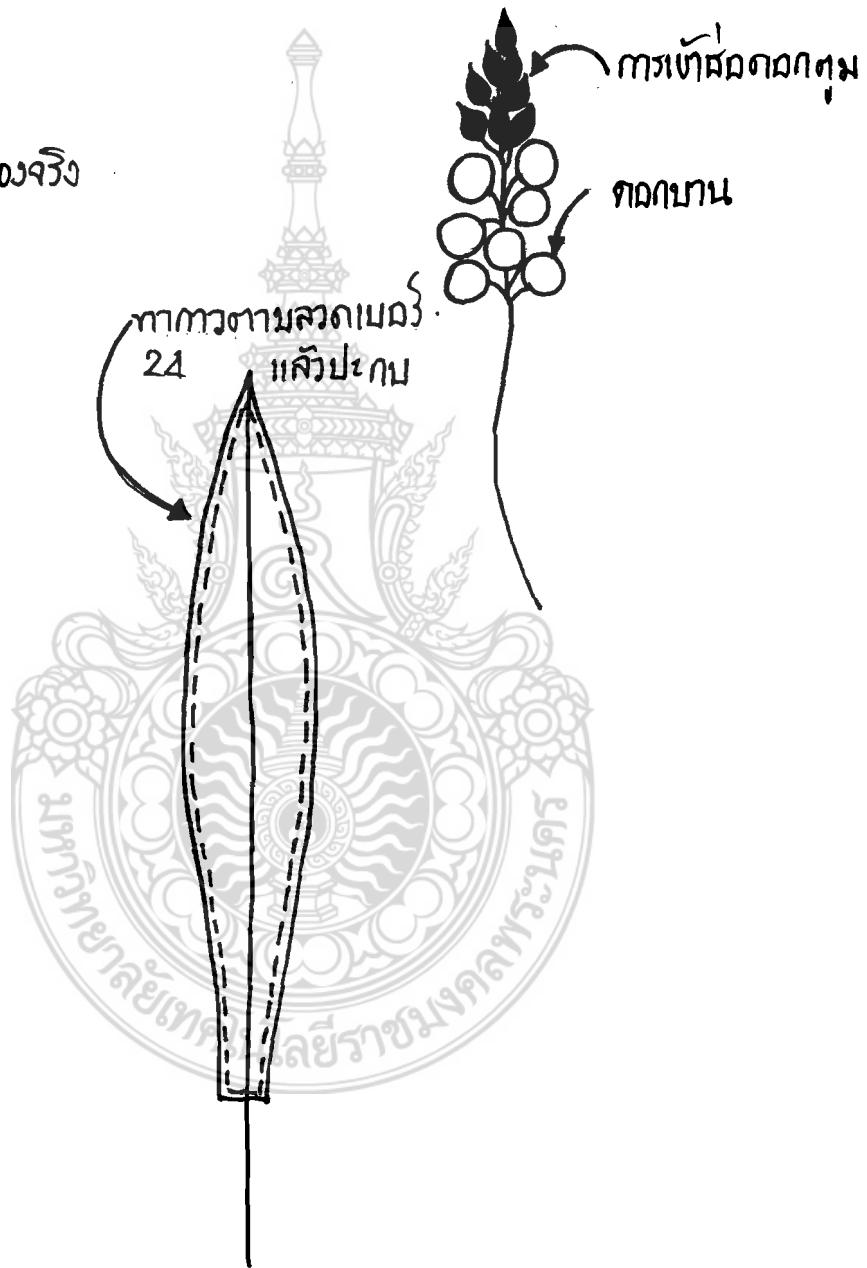
นำดอกชูมเข้าก่อนประมาณ 6-10 ดอก ให้ลดหลั่นกันลงมาและให้เป็นวงกลม จากนั้นจึงค่อย เชื้าดอกบาน ให้แต่ละดอกลดหลั่นกันลงมาและทำให้เป็นวงกลม

แบบขนาดเท่าของจริง

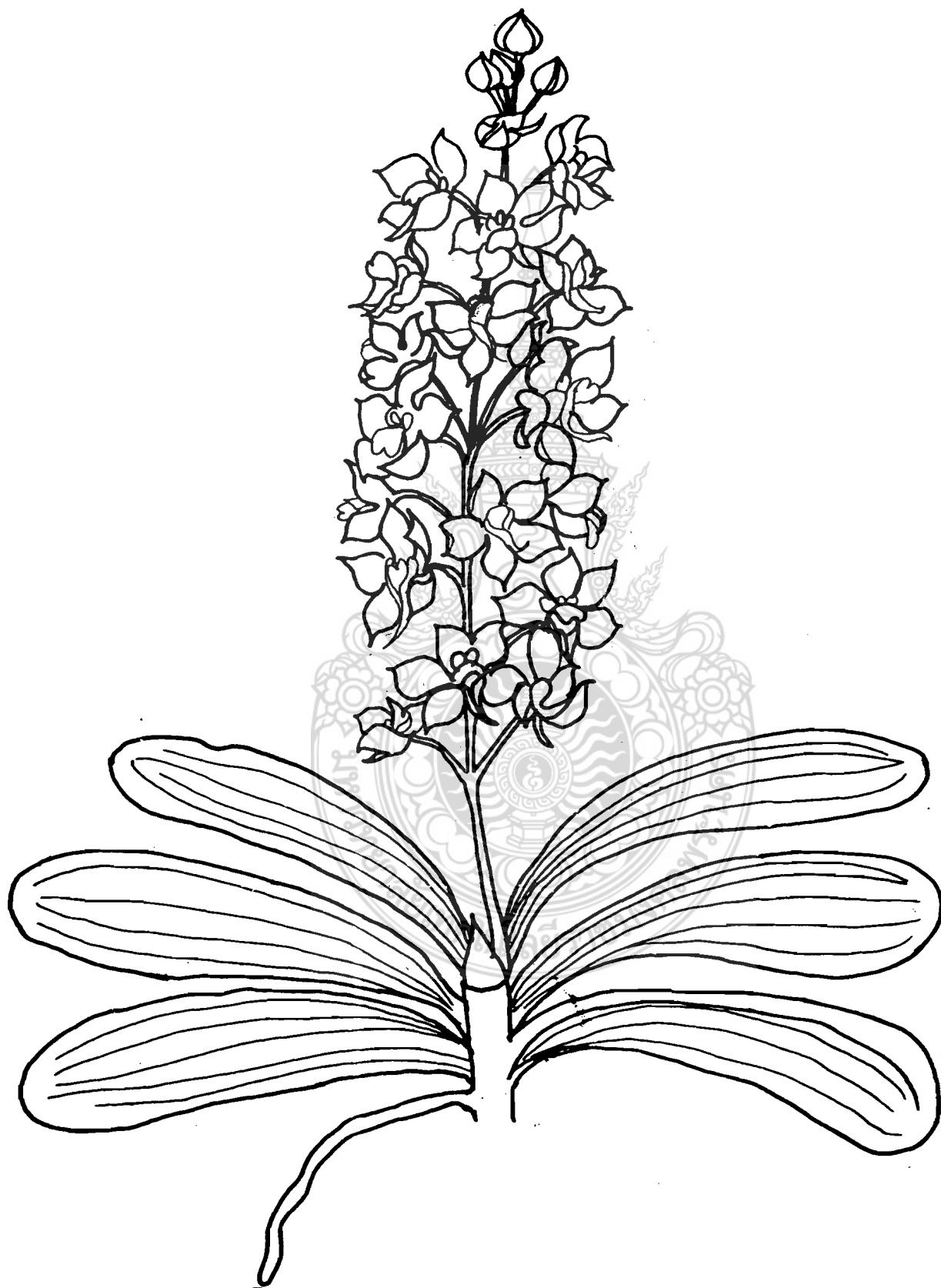


แบบใบเท่าของจตุร

แบบใบบิณฑ์นากาเเปลี่ยงจตุร



ลักษณะช่อดอกประกอบต้น



## กลัวยไม้พ้ามุย

### วัสดุอุปกรณ์

1. กระดาษสาสีขาวสำหรับทำกลีบดอก
2. สีระบาย ใช้สีม่วงคราม สีเหลือง สีสีคิ
3. ลวดเบอร์ 26 สำหรับผนึกกลีบดอก และทำก้าน
4. หัวยเส้นเล็กสำหรับเข้าช่อง
5. เครื่องใช้ในการทำดอกไม้แห้งครบทุกชนิด

### ขั้นตอนวิธีการตัด

ดอกพ้ามุย 1 ดอก มี 5 กลีบ คือ

- ดอกบานใหญ่ มีกลีบใหญ่ 2 กลีบ กลีบกลาง 2 กลีบ กลีบเล็ก 1 กลีบ
- ดอกบานเล็กมีกลีบกลาง 2 กลีบ กลีบเล็ก 3 กลีบ ในที่นี้จะทำดอกบานใหญ่ 2 ดอก ดอกเล็ก 1 ดอก ดอกตูมใหญ่และเล็กอย่างละ 1 ดอก

แบบ ก กลีบใหญ่ตัด

4 กลีบ

“ ข กลีบกลางตัด

6 กลีบ

“ ค กลีบเล็กตัด

5 กลีบ

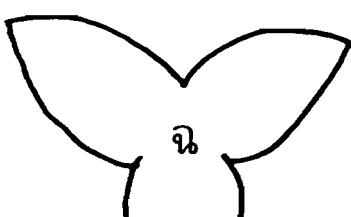
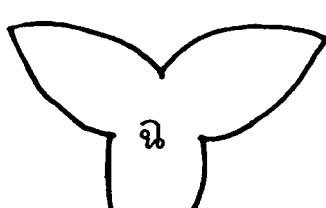
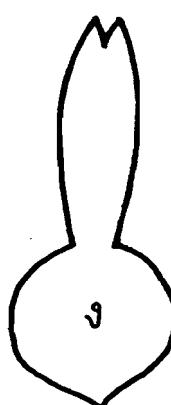
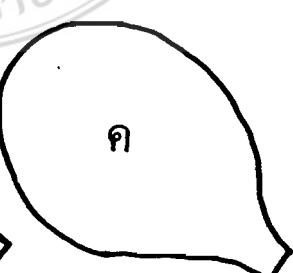
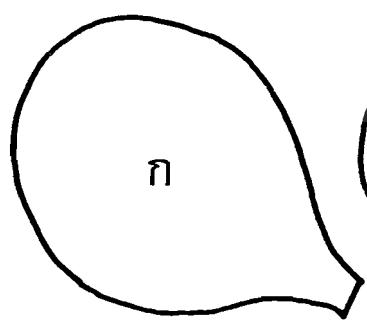
“ ง เกสรตัด

3 กลีบ

“ จ ไส้เกสรตัด

3 กลีบ

“ ฉ ดอกตูมใหญ่และเล็กตัดขนาดละ 1 กลีบ



### วิธีผสมสี

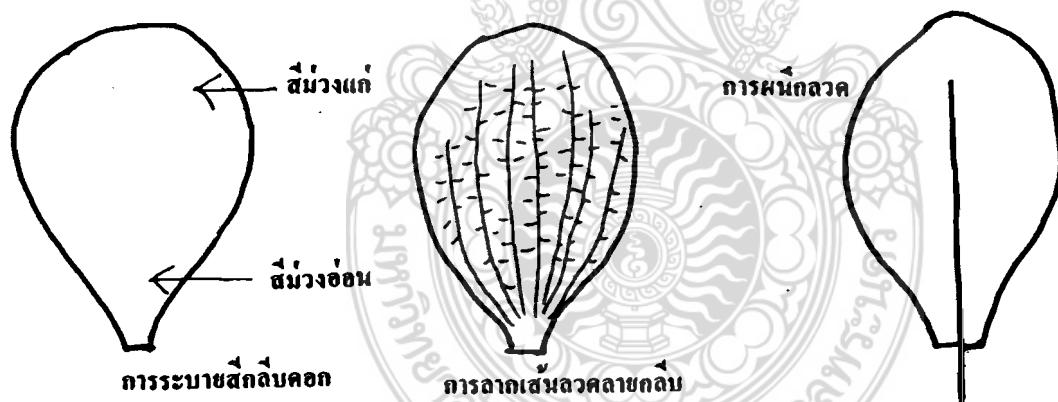
สีม่วงคราม สีแก่ 1 ถัวย สีม่วงคราม สีอ่อน 1 ถัวย (สีแก่เติมน้ำให้ขาว)

สีไศก (สีเที่ยว + สีเหลือง) 1 ถัวย

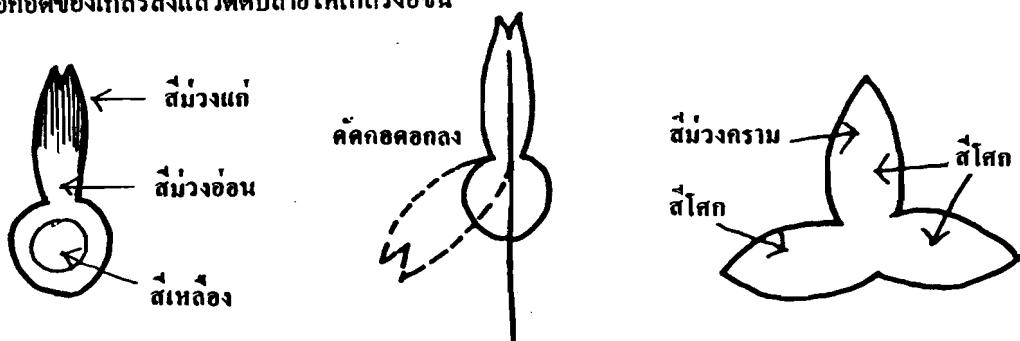
สีเหลือง 1 ถัวย

### วิธีระบายสี

วางแผนบนกระดาษ ใช้สำลีขูบนำมมา แล้วเอาสำลีขูบสีม่วงอ่อนระบายแผ่นๆ ทางโคนกลีบให้สีอ่อนกว่าทางปลายกลีบ แล้วกลับไประบายทางด้านหลังด้วย ผึ่งไว้ให้แห้ง ใช้พู่กันเบอร์เล็กที่สุดลากเส้นจากโคนกลีบไปทางปลายกลีบด้วยสีม่วงแก่ ให้ได้ไปตามรูปกลีบ ซึ่งห่างประมาณ  $\frac{1}{4}$  นิ้ว แล้วขีดเส้นขาวอีกทีหนึ่ง และปล่อยทิ้งไว้ให้แห้งจึงผนึกความทางด้านหลังกลีบทุกกลีบ ให้ลวดสันกว่าปลายกลีบลงมา  $\frac{1}{4}$  นิ้ว ยาวออกมากทางโคนกลีบประมาณ  $\frac{1}{2}$  นิ้ว



เกรสระบายสีม่วงแก่ตรงปลาย เหลือบลงมาเป็นสีม่วงอ่อน กลางวงกลมเป็นสีเหลือง (ดังรูป)  
เมื่อแห้งแล้วจะผนึกความทางด้านหลัง ให้ปลายลวดยาวสุดปลายเกรสร และยาวต่อจากโคนเกรสรประมาณ  $\frac{3}{4}$  นิ้ว  
ตัดกอกอดของเกรสรลงแล้วดัดปลายให้เกรสรงอน



ต่อไปใส่เกรสรนั้นระบายด้วยสีเหลืองทั้งกลีบ

คงคุมให้ผู้ระบายสีม่วงเคลื่อนสีไศก คงคุมเดียวยาวด้วยสีไศกทั้งคอก

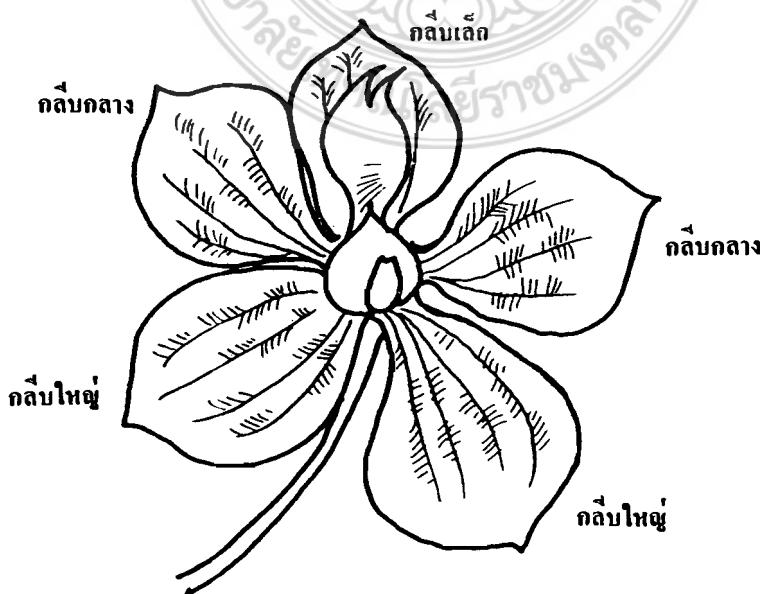
## วิธีรื้อ

กลีบดอกบาน คือ กลีบ ก, ข, ค ใช้เหล็กตุ้มอันใหญ่รีดด้านหน้าที่ไม่มีลวดให้กลีบเรียบและเป็นจุ่ง  
กลีบดอกตูม ใช้เหล็กตุ้มอันเล็ก รีดทางด้านยาวของกลีบให้เป็นจุ่ง  
เกสร ใช้เหล็กตุ้มอันเล็กรีดบุ่มตรงที่เป็นวงกลมสีเหลือง รีดทางด้านหน้าแล้วไถตรงปลายกลีบให้  
โค้งและเรียบ เสร็จแล้วจับหักตรงคอต์ที่สุด จับให้เป็นกระพุ้งแหลม



## วิธีเข้าดอก

ดอกบานใหญ่ใช้ปลาย漉ดจิ้มกาว ม้วนติดกับไส้เกสร นำไปติดกับเกสรที่จับกระพุ้งไว้แล้ว นำ  
กลีบเด็ก 1 กลีบมาติดกับเกสร และใช้กีบกลาง 2 กลีบ ข้างๆกับกลีบเด็กทั้ง 2 ข้าง ต่อไปเป็น  
กลีบใหญ่ 2 กลีบ อยู่ริ่างกลีบกลาง ย้อมกระดาษย่นสีม่วงพันให้เรียบร้อย

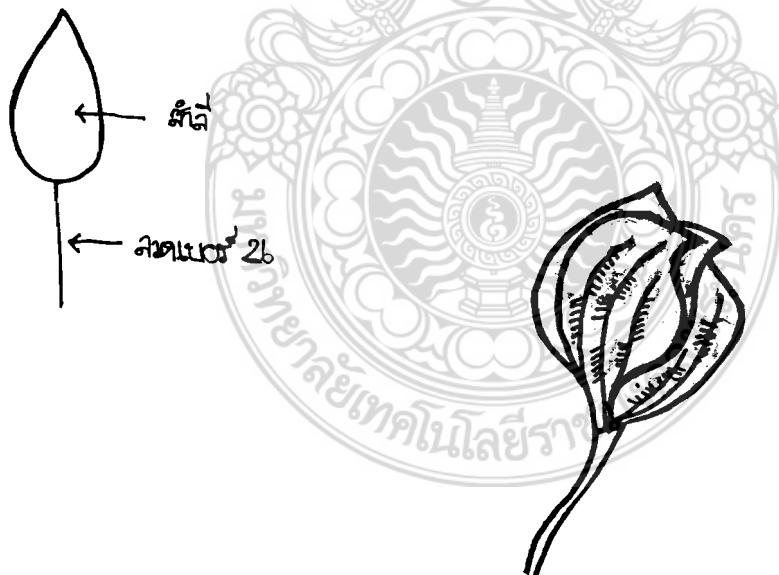


ดอกบานเล็ก นำเกรสริชทำแบบเดียวกับดอกบานใหญ่มา โดยนำกลีบกลาง 2 กลีบมัดติดกับ  
เกรษทางด้านหน้าและกลีบเล็ก 3 กลีบมัดติดกับเกรษเรียงกันตามลำดับ มัดให้แน่นหนึ่งก่อนดอก  
ใหญ่ และพันก้านด้วยกระดาษย่นสีม่วง

ดอกตูม น้ำสำลีเป็นขุปปายารีพันติดกับลดทากาภาคลึงให้เรียบ เจาะรูตรงกลางกลีบ ทากาวิน  
กลีบเล็กน้อย เอาลวดสดดไปถึงสำลี ค่อยๆ ดึงกลีบทั้ง 3 มาหุ้มสำลี ให้ปลายกลีบรวมกัน  
โดยพันก้านด้วยสำลีบางๆ แล้วจึงพันด้วยฟลอร่าเทปสีเขียวอ่อนอีกครั้งหนึ่ง

### วิธีเข้าชื่อ

นำดอกตูม 2 ดอก พันฟลอร่าเทปให้รวมกัน ให้เยื่องกันประมาณ 1 นิ้ว แล้วนำมามัดติดกับหัววย  
ให้ฟลอร่าเทปสีเขียวอ่อนพันโดยรอบ แล้วจึงใส่ดอกบานเล็ก และในญี่ปุ่นตามลำดับให้สับระหว่างกัน  
ทุกดอกห่างประมาณ 2-3 นิ้ว ควรทำดอกบานช่อละ 3-5 นิ้ว ใช้ปักแจกันได้อย่างสวยงาม ถ้าทำ  
ดอกไม้มัดเสื้อจะใช้ดอกบานเพียงดอกเดียวและดอกตูม 2 ดอกก็ได้





## กล้วยไม้รองเท้า Narisaphan

### วัสดุอุปกรณ์

- |   |                           |
|---|---------------------------|
| 1. กระดาษสาสีขาว, สีเขียว                         | 5. ผู้กันเบอร์ 1          |
| 2. สีย้อมทำดอกไม้สีเหลือง, สีน้ำเงิน, สีน้ำตาลแดง | 6. ลวดเบอร์ 30 ตามกลีบดอก |
| 3. ฟลอร่าเทปสีเขียวอ่อน, สีน้ำตาล                 | ลวดเบอร์ 24 ตามใบ         |
| 4. เครื่องรีดทำดอกไม้ประดิษฐ์พร้อมหัวรีด          | 7. หมอนรองรีด             |

### วิธีผสมสี

สีเหลือง+สีน้ำเงิน (เล็กน้อย) = สีเขียวอมเหลืองอ่อน (มาก)

สีน้ำตาลแดง+สีน้ำเงินเล็กน้อย = สีน้ำตาลแดงอมดำคุดแต้มกลีบดอก

สีน้ำเงิน+สีเหลือง = สีเขียวเข้ม (ลายใบ)

### วิธีระบายสี

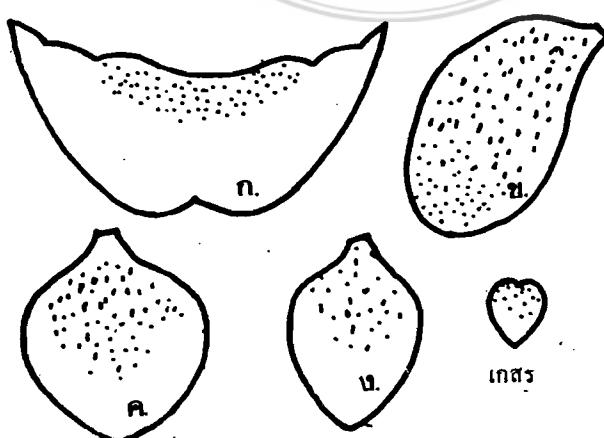
กลีบ ก. เป็นกลีบตัวรองเท้า กระดาษสาใช้ขุบน้ำสีเขียวอมเหลืองอ่อน เผ่นเดียงกัน กลีบ ข, ค, ง, จ ทำเหมือนกับกลีบ ก ตากบนกระดาษรองชั้นน้ำ

กลีบดอกตูมให้ระบายด้วยสีเขียวอ่อน

กลีบเลี้ยงระบายด้วยสีเขียวเข้มกัน แต่ให้เข้มกว่าสีเขียวของดอกตูมเล็กน้อย

เมื่อกลีบดอกทั้งหมดแห้งแล้ว นำพู่กัน 1 จุ่มน้ำตาลเต้มจุดลงบนกลีบดอก ก, ข, ค, ง และเกสร

ตามแบบ



### วิธีรีบกลีบดอก

ใช้ตุ่มกลมขนาดกลางรีบกดที่ด้านหน้าร่องเท้า ให้เป็นอุ้งพอสมควร แต่ต้องรีบกดด้านที่ไม่มีขนกำมะหยี่

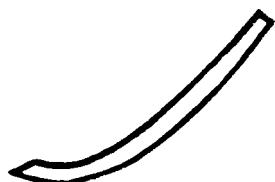


ทบทวนเส้นไข่ปลา ก่อน แล้วจึงทำการที่รีบรอบกลีบเด็ดดองเป็นด้านที่ไม่มีขนกำมะหยี่

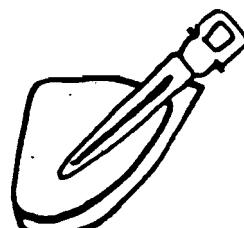


สำหรับกลีบ ข, ค และ ง รีบกดด้วยเครื่องรีบชนิดไม่มีร่องให้เป็นอุ้งเล็กน้อย เสร็จแล้วคลำกลีบลงความลວดด้านหลังกลีบ

ลับทบทวน กลีบ จ. ที่พับแล้ว

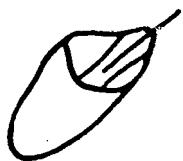


สอนกลีบ จ. เข้าตรงกลางให้ปักเปิดหนึบ



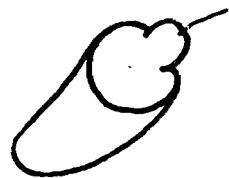
## วิธีเข้าดอก

ตามลวด

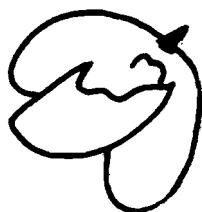


ภาพที่ 1

ติดเกสร



ภาพที่ 2



ภาพที่ 3



ภาพที่ 4



ติดกลีบเลี้ยง

ภาพที่ 5

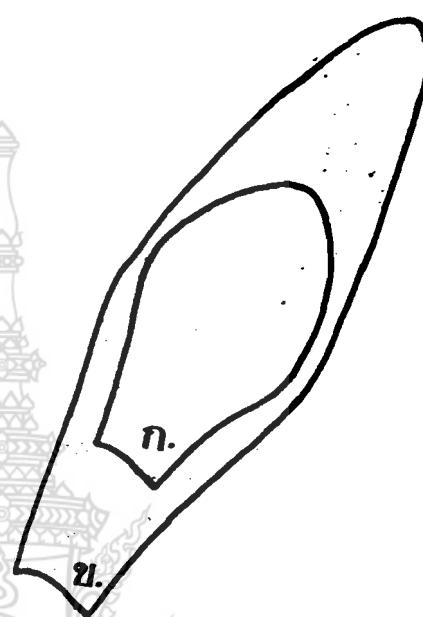
แบบใบและวิธีรบายน้ำ



ก. ตัด 2 ชิ้น

ข. ตัด 6 ชิ้น

ค. ตัด 4 ชิ้น

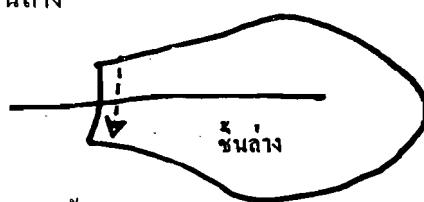


ใบ 1 ใบ ต้องตัดผ้า 2 ชิ้น รบายน้ำเจี่ยวน้ำทั้ง 12 ชิ้น เมื่อสีแห้งแล้วจึงเปลี่ยนลายของใบเสร็จ  
แล้ว ทาภาวดีด้านหลังของใบชิ้นบน พร้อมทั้งด้านลวด นำชิ้นล่างมาประกบติดกัน

ชิ้นบน



ชิ้นล่าง

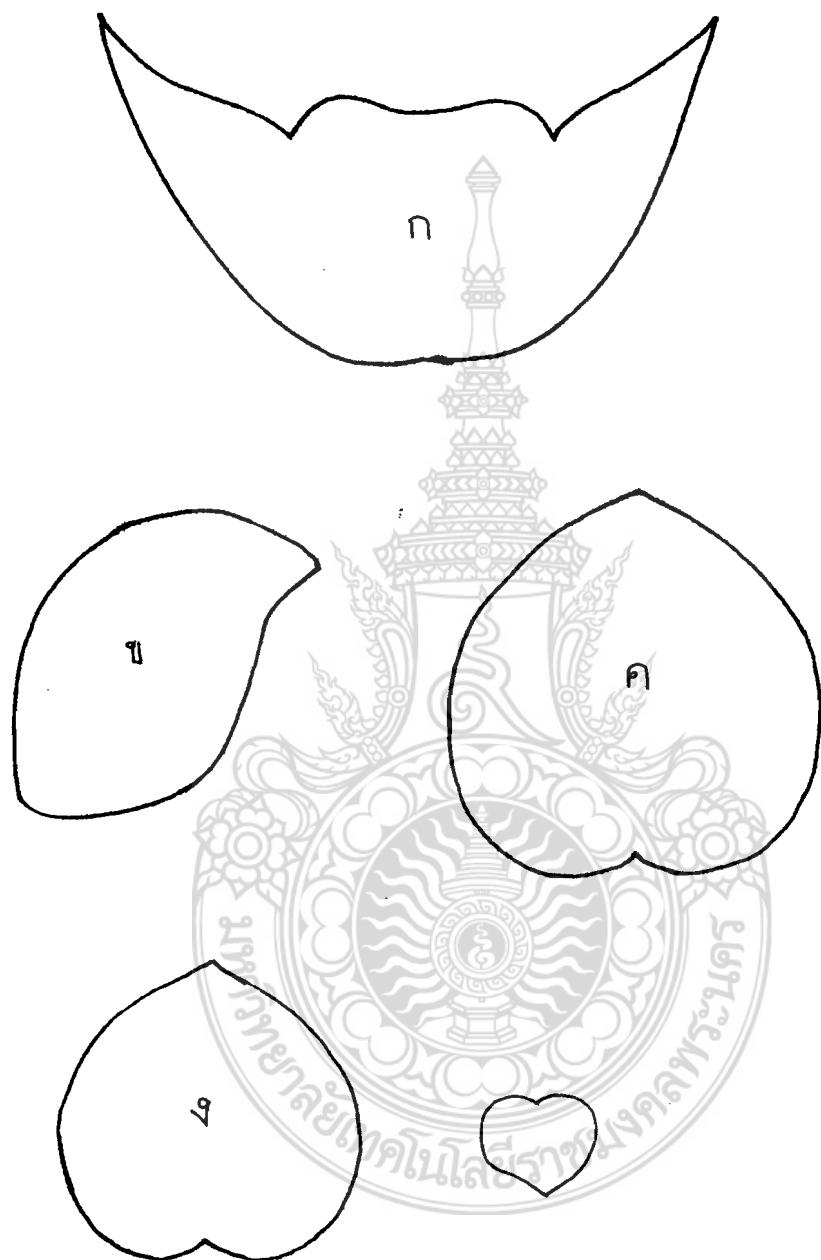


ผ้ากัดกัน 2 ชิ้น



ถักยมณะดันรองเท้านารีฝ่าหอย

แบบขนาดเท่าของจริง



## กลัวยไม้รองเท้านารีเหลืองกระปี่

### วัสดุอุปกรณ์

- |  |   |
|--|---|
| 1. กระดาษสาสีขาว, สีเขียว                | 5. เกสรสำเร็จสีขาว                          |
| 2. สีเย้อมทำดอกไม้สีน้ำเงิน, สีน้ำตาล    | 7. ลดเบอร์ 30 สีเหลือง                      |
| 3. พลาสติกสีน้ำตาล                       | ลดเบอร์ 26 สีเขียว                          |
| 4. เครื่องเรคทำดอกไม้ประดิษฐ์พร้อมหัวรีด | 8. หมอนรองรีด                               |
| 5. กาลาเก็ท, กระไกร, แผ่นโฟเมก้า         | 9. ถั่วน้ำ, ถ้วยผสมสี, ผ้าขนหนู,<br>กะละมัง |

### ขั้นตอนวิธีการทำ

1. ตัดกลีบดอกตามแบบที่กำหนดให้ กลีบA 2 กลีบ กลีบB 2 กลีบ กลีบC 1 กลีบ กลีบD 1 กลีบ กลีบE 1 กลีบ กลีบF 1 กลีบ

### การทำเกสร

1. ตัดกระดาษสาสีขาวขนาดเท่าแบบ 1 กลีบ

### การทำใบ

1. ตัดกระดาษสาขนาดเท่าแบบ (2 ชิ้น ต่อ 1 ใบ) 5 ใบ

### วิธีผสมสี

สีเหลืองอมน้ำตาล = สีเหลือง  $\frac{1}{4}$  ขาว + สีน้ำตาล  $\frac{1}{4}$  ขาว + น้ำอุ่นค่อนข้างจัด  $\frac{1}{3}$  ถ้วยตวง

สีน้ำตาลเข้ม = สีน้ำตาล  $\frac{1}{4}$  ขาว + น้ำอุ่นค่อนข้างจัด  $\frac{1}{3}$  ถ้วยตวง

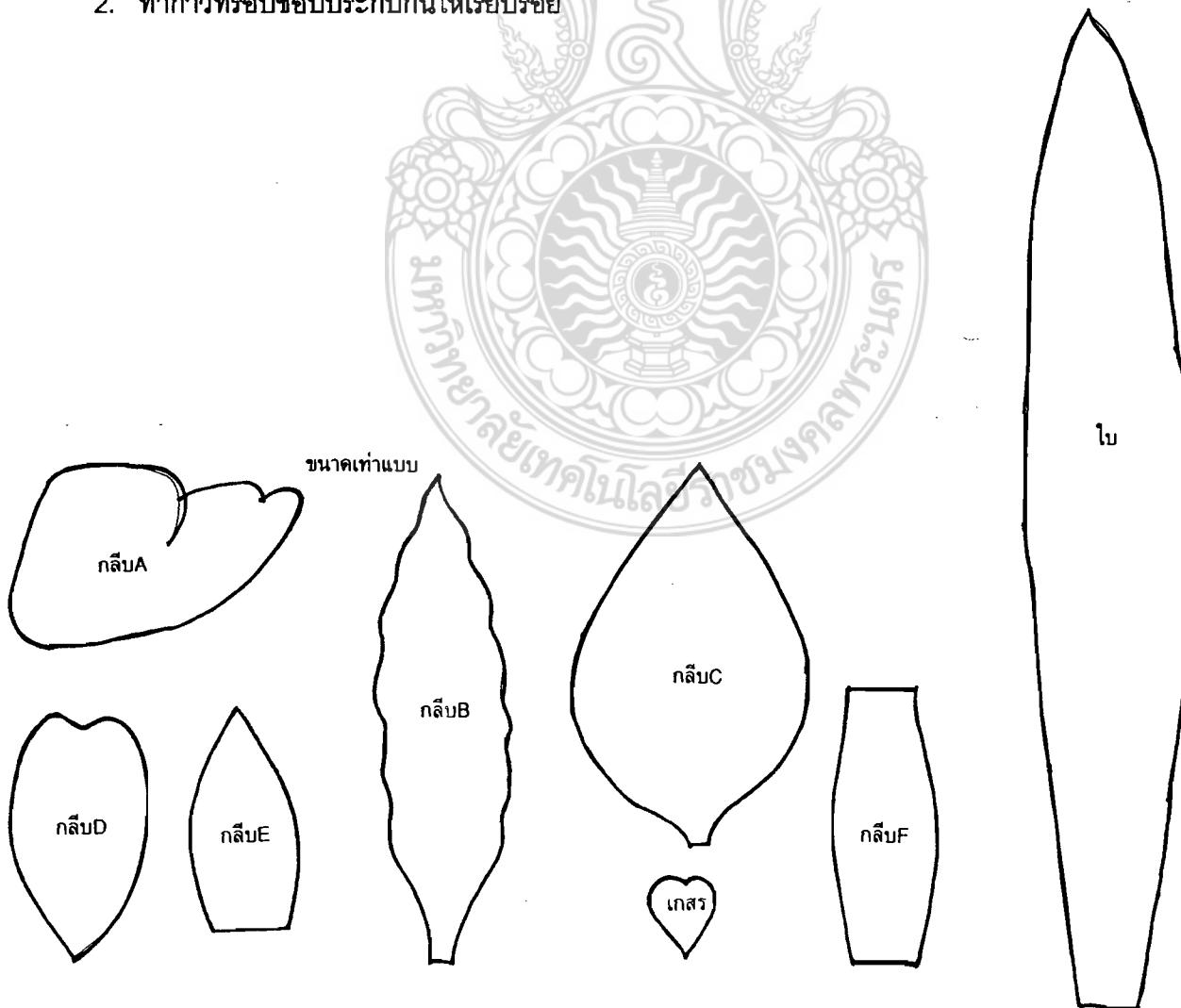
สีเขียว = สีเหลือง  $\frac{1}{4}$  ขาว + สีน้ำเงิน  $\frac{1}{4}$  ขาว + น้ำอุ่นค่อนข้างจัด  $\frac{1}{3}$  ถ้วยตวง

### วิธีระบายสีดอก

1. ใช้ปากคิบ คีบกลีบ A จุ่มน้ำแล้ววางบนแผ่นโพเมก้า ใช้ผ้าขนหนูซับน้ำให้นมاد ระบายสีเหลืองอมน้ำตาล ระบายทั่วกลีบ ส่วนตัวรองเท้าสีน้ำตาลให้เข้ม
2. กลีบ B ระบายเรื่องเดียวกับกลีบ A แต่ระบายเน้นขาวด้วยสีน้ำตาลตามแบบ
3. กลีบ C ระบายสีเหลืองอมน้ำตาล เมื่อแห้งแล้วใช้พู่กันเบอร์ 1 แต้มจุดสีน้ำตาลเข้มตามแบบ
4. กลีบ D,E,F ระบายสีเขียวส่วนเกสรระบายสีเขียว เมื่อแห้งแล้วใช้พู่กันเบอร์ 1 แต้มจุดเล็กๆบนเกสร ตามแบบที่กำหนด

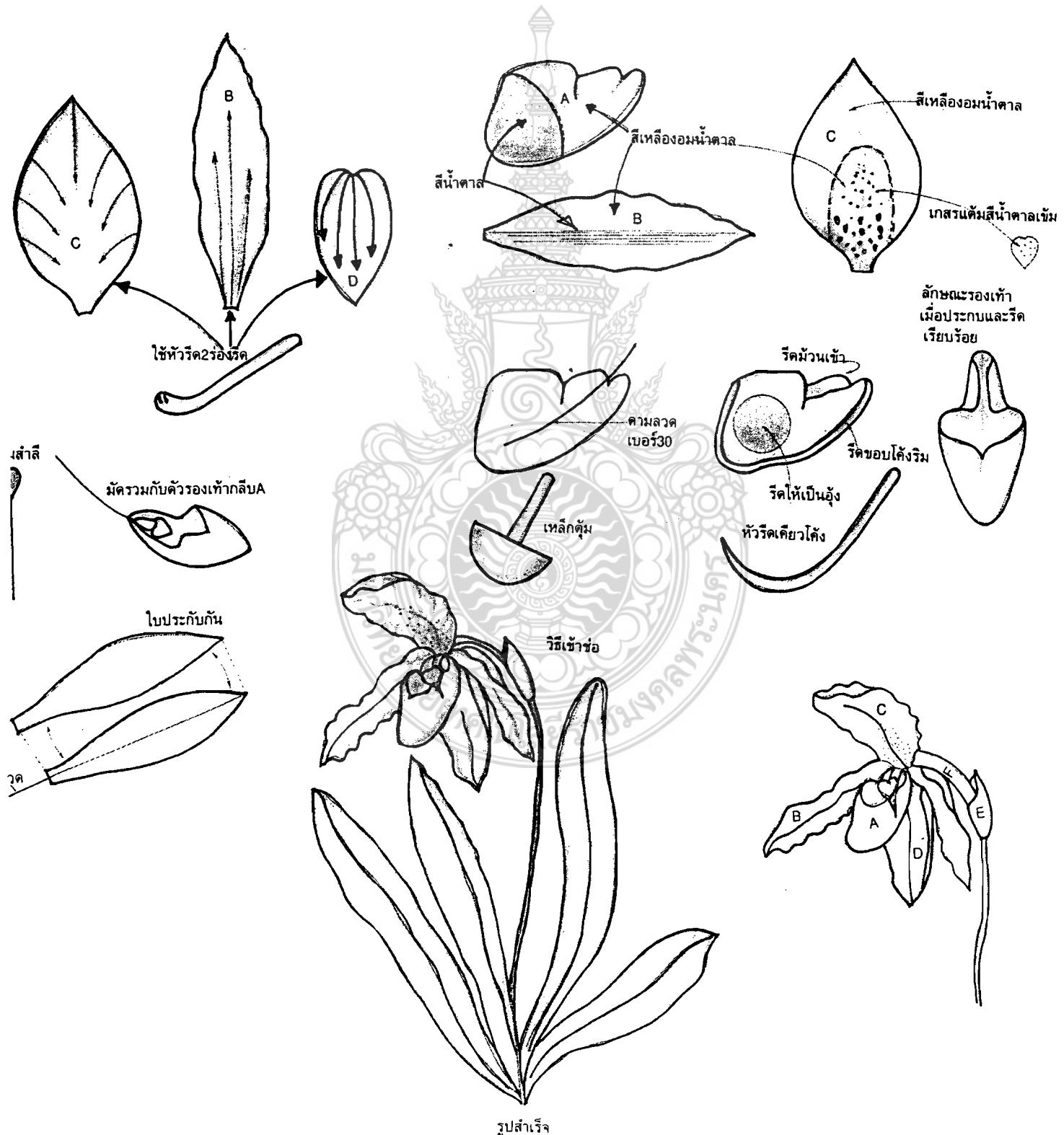
### วิธีรัดกลีบดอก

1. กลีบ A ใช้ตุ้มขนาดกลางกัดระหว่างหน้าข่องกลีบ A ให้เป็นจัง จากนั้นใช้นิรดเคียวโค้งรีดขอบจากด้านรองเท้าไปตามรูปกลีบ รีดเรื่นี้ 2 กลีบ
2. ทากาวที่รอนขอบประกับกันให้เรียบร้อย



ວົງເຊົ້າຊົວ

1. นำລາວເບໂຮງ 30 ປັນສໍາລືທີ່ປ່າຍລາວດາມແນບຕິດເກສຣກັບ ຈາກນັ້ນທານເກສຣກັບກລືບ A ມັດໄທແນ່ນ ແລ້ວເຫັກລືບ B 2 ຂ້າງ ຮ້າຍແລະຊາວ ເຫັກລືບ C ແລະກລືບ D ຕາມລຳດັບ
  2. ເສັນກະຈາຍທີ່ຫຼູ່ປະມານ 3 ຊັ້ນ ນ້ອດວັຍກລືບ F ນ້ອໃໝ່ເຮັຍບ້ອຍ ກລືບ E ທາກວາທີ່ຄອນ ແລ້ວພັນດ້ວຍຟລອຮ້າເຫັນສິ້ນຕາລ ພ້ອມເຫັນ





ภาควิชานวัตกรรม (ค)

หนังสือเอกสารประกอบในงานวิจัย

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้  
เชิงอนุรักษ์และเรื่อใบราณจากกระดาษสา

ที่ วันที่

เรื่อง ขออนุญาตเรียนเชิญอาจารย์ในวิทยาเขตเป็นวิทยากรฝึกอบรม

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาเขตโขติเวช

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ตราการฝึกอบรม จำนวน 1 ฉบับ  
2. ใบตอบรับการเป็นวิทยากร จำนวน 4 ฉบับ

ด้วยคิดถึง นางวชิรี นุญเจริญ หัวหน้าโครงการวิจัย เรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรื่อใบราณ ซึ่งในการดำเนินงานโครงการดังกล่าวมีการฝึกอบรม ถ่ายทอดความรู้ให้แก่ผู้สนใจอย่างต่อเนื่อง ให้มีการฝึกอบรม 1 หลักสูตร หลักสูตรประดิษฐ์ดอกกล้วยไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา ซึ่งจัดฝึกอบรม ณ กลุ่มแม่น้ำท่าเรบท กรมการสัตว์ต่างด้าว แม่วิม จ.เชียงใหม่

ในการนี้โครงการฯ มีความจำเป็นต้องใช้วิทยากรที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญเฉพาะด้านเป็นอย่างยิ่ง จึงขออนุญาตเรียนเชิญ

- อาจารย์อารยะ ไวยเที่ยง
  - อาจารย์มนต์ธิ แก้ววงศ์ศิริ
  - อาจารย์ปิยะธิดา สีหะวัฒนกุล
  - อาจารย์กิงกากญาน์ เสมอใจ
- เป็นวิทยากรสอนในหลักสูตรนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

(นางวชิรี นุญเจริญ)

หัวหน้าโครงการ

ใบตอบรับเป็นวิทยากร

ที่ วิทยาเขตโซติเวช

วันที่ 2 มีนาคม 2549

เรื่อง การเป็นวิทยากรโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรื่องโบราณจากกระดาษสา

เรียน หัวหน้าโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรื่องโบราณจากกระดาษสา

ตามที่ท่านได้เชิญข้าพเจ้า นางสาวมานิตร์ แก้ววงศ์ศิริ เป็นวิทยากรหลักสูตรการ  
ประดิษฐ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสาตั้งแต่วันที่ 23-27 มีนาคม 2549 รวม 5 วัน จำนวน  
30 ชั่วโมง

- ข้าพเจ้า  ยินดีมาเป็นวิทยากร  
 ไม่สามารถมาเป็นวิทยากรได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นางสาวมานิตร์ แก้ววงศ์ศิริ)

ใบตอบรับเป็นวิทยากร

ที่ วิทยาเขตโขติเวช

วันที่ 2 มีนาคม 2549

เรื่อง การเป็นวิทยากรโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้ายไม้เชิงอนุรักษ์และเรื่อโบราณจากกระดาษสา

เรียน หัวหน้าโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้ายไม้เชิงอนุรักษ์และเรื่อโบราณจากกระดาษสา

ตามที่ท่านได้เชิญข้าพเจ้า นางปิยะธิดา สีหวัฒนกุล เป็นวิทยากรหลักสูตรการประดิษฐ์  
กล้ายไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสาตั้งแต่วันที่ 23-27 มีนาคม 2549 รวม 5 วัน จำนวน 30 ชั่วโมง

- ข้าพเจ้า  ยินดีมาเป็นวิทยากร  
 ไม่สามารถมาเป็นวิทยากรได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นางปิยะธิดา สีหวัฒนกุล)

ใบตอบรับเป็นวิทยากร

ที่ วิทยาเขตโซติเวช

วันที่ 2 มีนาคม 2549

เรื่อง การเป็นวิทยากรโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรือใบранจากกระดาษสา

เรียน หัวหน้าโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรือใบранจากกระดาษสา

ตามที่ท่านได้เชิญข้าพเจ้า นายอารายะ ไทยเที่ยง เป็นวิทยากรหลักสูตรการประดิษฐ์  
กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสาตั้งแต่วันที่ 23-27 มีนาคม 2549 รวม 5 วัน จำนวน 30 ชั่วโมง

ข้าพเจ้า  ยินดีมาเป็นวิทยากร  
 ไม่สามารถมาเป็นวิทยากรได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นายอารายะ ไทยเที่ยง)

ใบตอบรับเป็นวิทยากร

ที่ วิทยาเขตเชียงใหม่

วันที่ 2 มีนาคม 2549

เรื่อง การเป็นวิทยากรโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้วยไม้เขิงอนุรักษ์และเรื่อโบราณจากกระดาษสา

เรียน หัวหน้าโครงการวิจัยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์  
กล้วยไม้เขิงอนุรักษ์และเรื่อโบราณจากกระดาษสา

ตามที่ท่านได้เชิญข้าพเจ้า นางสาวกิ่งกาญจน์ เสมอใจ เป็นวิทยากรหลักสูตรการ  
ประดิษฐ์กล้วยไม้เขิงอนุรักษ์จากกระดาษสาตั้งแต่วันที่ 23-27 มีนาคม 2549 รวม 5 วัน จำนวน  
30 ชั่วโมง

- ข้าพเจ้า  ยินดีมาเป็นวิทยากร  
 ไม่สามารถมาเป็นวิทยากรได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นางสาวกิ่งกาญจน์ เสมอใจ)



## ใบสมัคร

โครงการวิจัยการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์

และเรื่องโบราณจากกระดาษสา

( งบประมาณแผ่นดินประจำปี 2547 )

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร วิทยาเขตโขติเวช

### หลักสูตรอบรม

- |   |                    |
|---|--------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. การประดิษฐ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์   | วันที่อบรม         |
| <input type="checkbox"/> 2. การประดิษฐ์เรื่องโบราณจากกระดาษสา | 23-27 มีนาคม 2549  |
| <input type="checkbox"/> 3. การทำบรรจุภัณฑ์จากกระดาษสา        | 28 - 1 เมษายน 2549 |
|   | 4 - 8 เมษายน 2549  |
- 

1. ชื่อ นาย/ นาง/นางสาว/ ขค..... นามสกุล.....

2. อายุ..... ปี อาชีพ.....

3. สถานที่ทำงาน..... โทรศัพท์.....

4. ที่อยู่สามารถติดต่อได้

บ้านเลขที่..... ซอย..... ถนน.....

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... โทรศัพท์เคลื่อนที่ .....

ลงชื่อ..... ผู้สมัคร

( ..... / ..... / ..... )

..... / ..... / .....

กรุณากรอกข้อมูลให้ครบถ้วน

**กำหนดการฝึกอบรมโครงการวิจัยและการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์กล้วยไม้เชิงอนุรักษ์และเรือใบรายจากกระดาษสา  
หลักสูตร การทำกล้วยไม้เชิงอนุรักษ์จากกระดาษสา**

**วันที่ 24 – 26 มีนาคม 2549 ณ กรมการสัตว์ทหารบก สาขากองการสัตว์ต่างและเงutherlandที่ 3 อ.แมริม จ.เชียงใหม่**

วันที่	8.30-9.00	9.00-10.30	10.45-12.15	12.15-13.00	13.00-14.30	14.45-16.00
24 มี.ค. 49	ลงทะเบียน	การออกแบบและการเตรียม วัสดุอุปกรณ์ วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์	การประดิษฐ์กล้วยไม้เข็มแಡด จากกระดาษสา วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์			การประดิษฐ์กล้วยไม้เข็มแಡดจาก กระดาษสา (ต่อ) วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์
25 มี.ค. 49	ลงทะเบียน	การออกแบบและการเตรียม วัสดุอุปกรณ์ วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์	การประดิษฐ์กล้วยไม้รองเท้านารี คงกับกระดาษสา วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์	พักรับประทานอาหาร กลางวัน		การประดิษฐ์กล้วยไม้รองเท้านารี คงกับกระดาษสา (ต่อ) วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์
27 มี.ค. 49	ลงทะเบียน	การออกแบบและการเตรียม วัสดุอุปกรณ์ วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์	การประดิษฐ์กล้วยไม้รองเท้านารี ผ่านอย่างกระดาษสา (ต่อ) วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์			การประดิษฐ์กล้วยไม้รองเท้านารีฝ่า หอยจาก กระดาษสา (ต่อ) วิทยากร อ.อารยะ อ.มนิธรรม อ.ปิยะธิดา อ.กิ่งกาญจน์

**หมายเหตุ**

เวลา 10.30 – 10.45 และ 14.30 – 14.45 พักรับประทานอาหารว่าง